

Gruppo **Catacci**

dal 1960



Macchine per la lavorazione
di **PVC e ALLUMINIO**

PLASTMAK[®]
PVC AND ALUMINIUM PROCESSING MACHINES



LA NOSTRA STORIA



Oltre 60 anni nel settore

La famiglia Catacci già dagli anni '60, iniziano la produzione di infissi, affermandosi sul mercato laziale. La continua evoluzione dei sistemi e la concorrenza sempre più incalzante fanno sì che Mario, capostipite, percepisca in anticipo la necessità di distinguersi dalla massa iniziando la commercializzazione di accessori e profili in alluminio lasciando terreno a chi, del mercato, faceva solo una questione di prezzo.

La costante espansione dell'azienda sul territorio regionale nel settore della commercializzazione di sistemi e accessori per serramenti in alluminio, favorisce l'ingresso dei figli Davide e Daniele che, grazie anche all'aiuto fondamentale della madre Maria Rita, riescono a posizionare l'azienda ai vertici.

La crescita di mercato spinge a vedere più avanti, questa volta grazie alla lungimiranza dei fratelli Catacci che, nel 2012, capiscono di dover dare una svolta decisiva all'azienda, introducendo anche la commercializzazione dei profili in PVC per serramenti.

I NOSTRI PARTNER



CENTRO DI TAGLIO E LAVORO

9 ASSI



Conforme alle norme CE

Scanalare, forare, marcare, tagliare ad angoli diversi,

Velocità degli assi in media superiori a 120 m/min

Stazione di mantenimento del profilo di precisione a 3 assi

Capacità di alimentazione del profilo 7 pezzi

Lunghezza lavorazione profilo massima 6000 mm e minima 600 mm

Funzionalità di rilevamento automatico della lunghezza del profilo

Interfaccia intuitiva basata su Windows, facilmente configurabile

Trasferimento dati tramite USB, sistema di monitoraggio remoto online

Supporto per la connessione remota

Touchscreen touch da 23,8" ad alte prestazioni

Unità di taglio servo controllata che fornisce un taglio di precisione di +/- 0,10 tra 300-1500 gradi

Trasporto dei profili di scarto tagliati al carro di raccolta con un sistema di trasporto automatico

ATTREZZATURE STANDARD

Troncatrice da 550 mm

Unità di scarico automatico del truciolo di scarto

Stampante di codici a barre

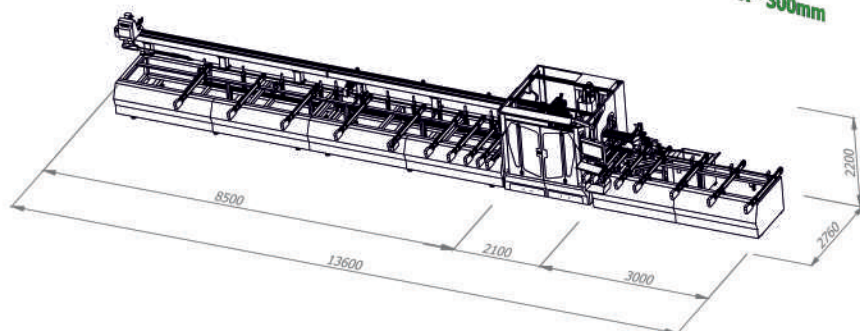
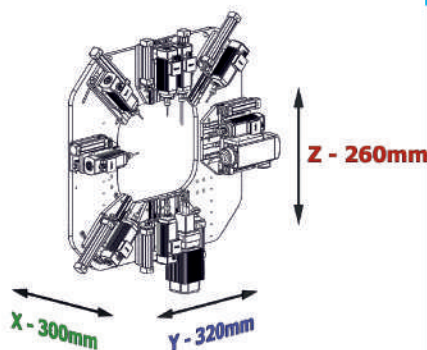
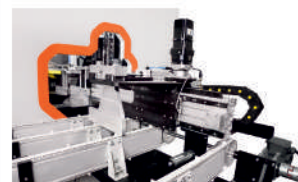
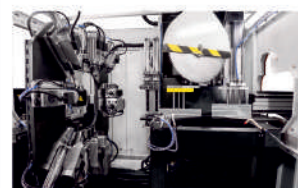
ATTREZZATURE OPZIONALI

Compatibilità con i programmi CAM

Lunghezza opzionale

Trasportatore di uscita con sistema a nastro

Barriera di sicurezza (Sensore)



Hz = 50 V = 380-400 Kw = 38	Air 6 - 8 B bar 500 lt/min	kg 3750 kg	d max : 550 mm c max : 32 mm

SC100 GOLD PLUS

SALDATRICE QUATTRO TESTE MOBILI CORDOLO 0,2 MM



Conforme alle norme CE

È progettato per unire saldando contemporaneamente tutti e quattro gli angoli

Possibilità di saldatura da 0,2 mm per tutti i tipi di profilo

Sistema di cambio rapido delle contro sagome che evita perdite di tempo

Alta velocità grazie ad assi controllati da servomotori e riduttori epicicloidali

Esegue operazioni di saldatura con precisione

Con il sistema PID i parametri del grado di riscaldamento e del tempo vengono impostati indipendentemente l'uno dall'altro.

Possibilità di eseguire saldature ad angolo singolo.

Pannello di controllo touch da 10,1".

Tempi di riscaldamento, raffreddamento e impostazione della temperatura in base al tipo di profilo

PROFILO

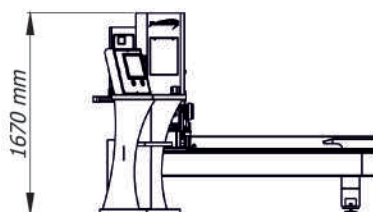
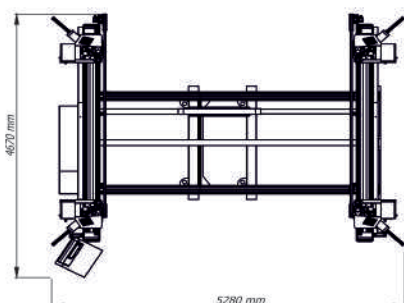
Larghezza e lunghezza minime del telaio saldabile 410*495 mm 520*520 mm

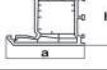
Larghezza e lunghezza massime del telaio saldabile 3700*2700 mm 3650-2650 mm

MOVIMENTO DI PRECISIONE CON SERVOMOTORE E RIDUTTORE PLANETARIO

Funzionamento estremamente preciso e privo di errori con assi controllati da servomotori sensibili e ad alta velocità

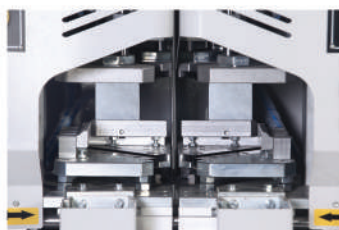
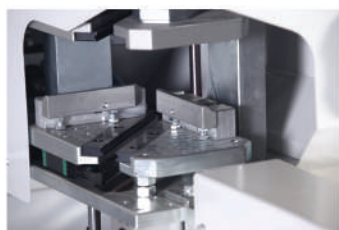
OPZIONE: sistema di pressione della guarnizione



				
Hz = 50 Rpm = 2810	V = 380 Kw = 25	Air 6 - 8 B bar 180 lt/min	1900 kg	a max : 150 h min : 40 h max : 200

SC100

SALDATRICE DUE TESTE FISSE CORDOLO 0,2 MM



Conforme alle norme CE.

Il pannello di gestione della macchina semplificato fa risparmiare tempo.

Fornisce la massima resistenza alla saldatura.

Possibilità di saldare sia normali che 0,2 mm per profili impiallacciati

Blocco pneumatico della testa mobile

La lunghezza massima del profilo saldato è 3180 mm.

La lunghezza minima del profilo saldato è 340 mm.

Altezza massima profilo saldato 150 mm Altezza minima profilo saldato 40 mm

Il risparmio di tempo è ottenuto grazie al facile sistema di cambio stampo.

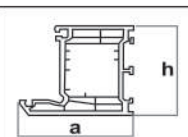
È disponibile il sistema di controllo PLC.

Offre la possibilità di regolare la temperatura, il tempo di saldatura e pressione

per diversi tipi di profilo. L'unità di riscaldamento ha un controllo termostatico.

La temperatura della piastra riscaldante può essere facilmente modificata dal display digitale.

L'alimentatore protegge il sistema da sbalzi di tensione improvvisi

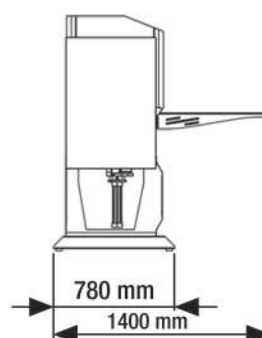
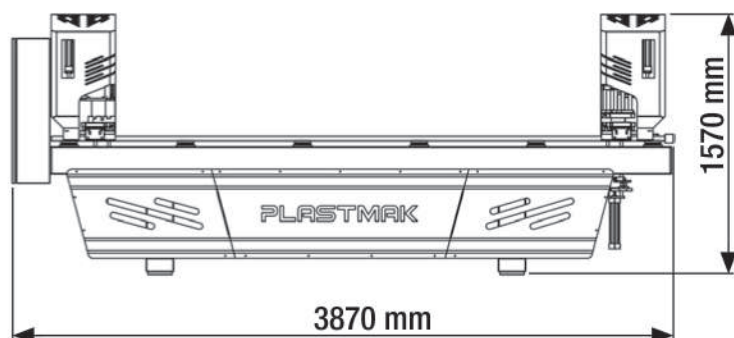


a max : 165
h min : 40
h max : 150



40
150

155



		
V = 380 Kw = 9	Air 6 - 8 bar 70 lt/min	485 kg

SC111

SALDATRICE AD UNA TESTA ANGOLO VARIABILE - CORDOLO 0,2 MM

Conforme alle norme CE.

Angolo saldabile: Tutti gli angoli da 25° a 180°.

Altezza massima profilo saldato 150 mm

Altezza minima del profilo saldato 40 mm

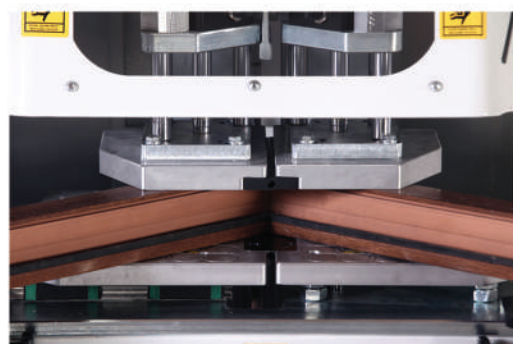
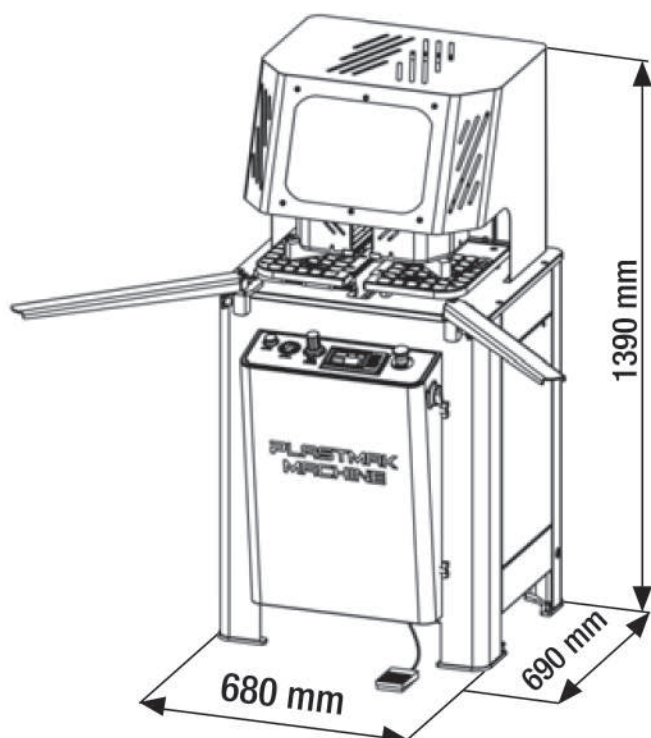
Sono disponibili una distribuzione stabile del calore
e piastre riscaldanti di lunga durata.

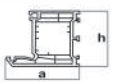
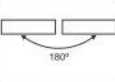
Tutti i parametri di calore e tempo possono essere regolati
indipendentemente l'uno dall'altro.

Ha un sistema di controllo elettropneumatico.

Ha un pezzo unico di Teflon che può essere facilmente sostituito.

È disponibile il sistema di guida lineare a tavola mobile.



 V = 220 Kw = 4	 Air 6 - 8 bar 70 lt/min	 kg 160 kg	 a max : 200 h min : 40 h max : 150	 180° 40 150 155
--	--	---	---	---

SC211

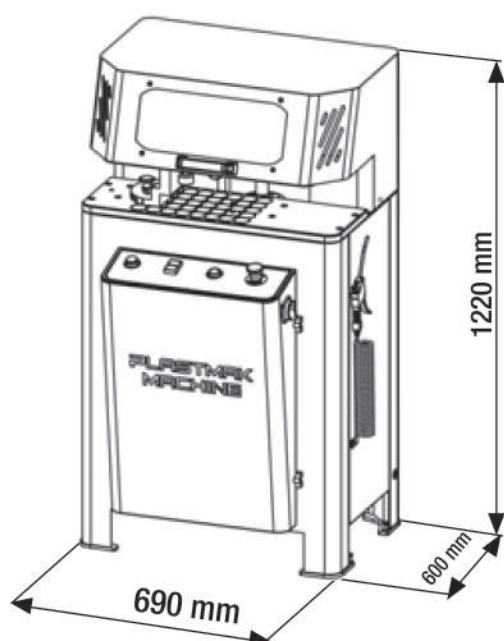
INTESTATRICE PER PVC / ALLUMINIO

Conforme alle norme CE.

Cambio rapido del gruppo fresa tramite comando pneumatico

Sistema di bloccaggio profilo pneumatico

Possibilità di movimentare il motore di fresatura tramite cilindro pneumatico



 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 1,1	 V = 380 Kw = 1,1	 Air 6 - 8 B bar 10 lt/min	 kg 100 kg	 b max: 140mm a max: 30 n (1/min): 2810	 h max: 90
--	--	--	---	--	--

SC301

MACCHINA PER IL TAGLIO DEI FERMAVETRI SENZA DIME

È conforme alle norme ce.

Processo di taglio a 45 gradi dei profili

12 diversi tipi di profili

Possibilità di tagliare 2 listelli contemporaneamente

4 seghe (sega per unghie)

Sistema di carico dx/sx 2,5 mt x 2

Pistola ad aria compressa

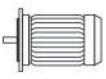
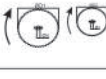
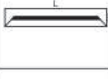
Sistema di compressione pneumatica

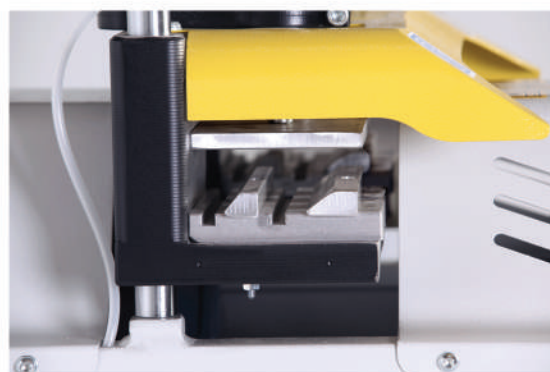
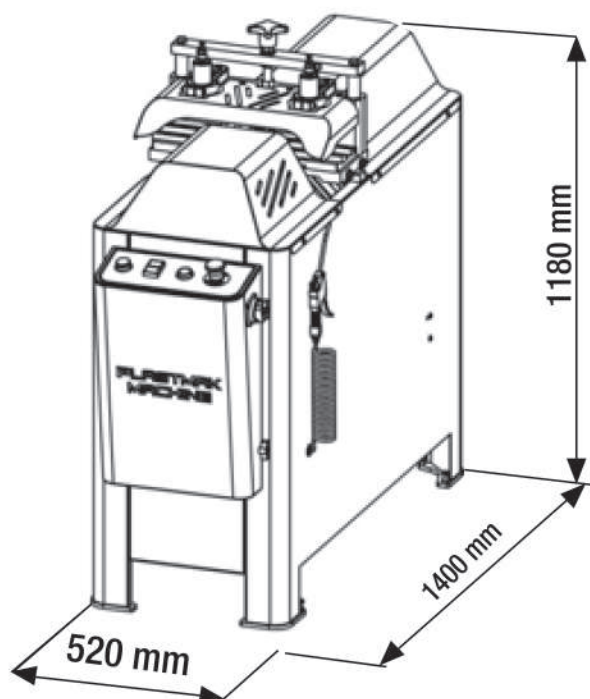
Possibilità di tagliare perline di alluminio mediante fissaggio

Su richiesta è disponibile una sega a disco diamantato
(con sistema di raffreddamento)

Velocità di taglio regolabile

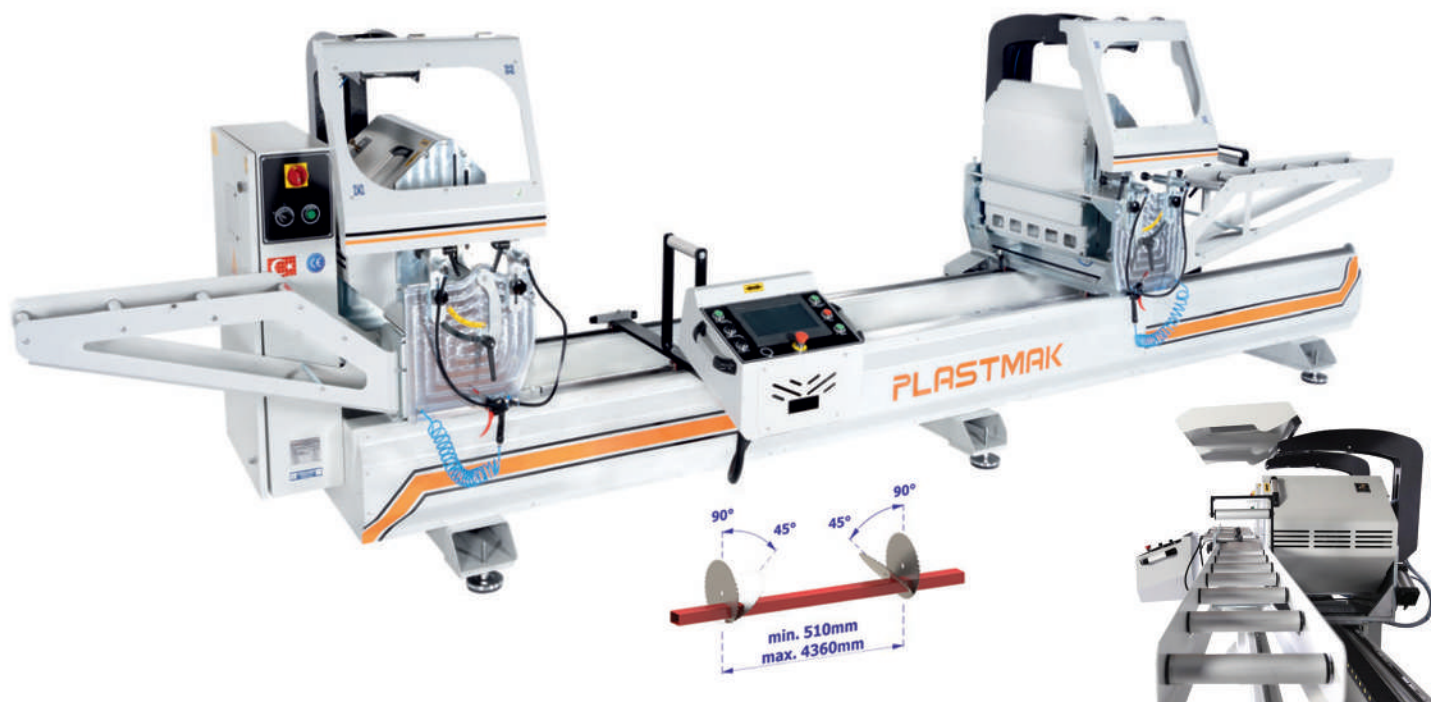


					
Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 2x1.1	V = 380 Kw = 2.2	Air 6 - 8 B bar 10 lt/min	kg 145 kg	d1 max : 2x200 mm d2 max : 2x100 mm c max : 32 mm	L max : 2550 mm L min : 300 mm H max : 28,3 mm



SC4000s

TRONCATRICE PER PVC E ALLUMINIO A DOPPIO ANGOLO COMPLETAMENTE AUTOMATICA CON SERVOMOTORE



Conforme alle norme CE

Profili in PVC e Alluminio, diritti o ad angolo, doppia testa Ø 550 mm

E' una macchina da taglio controllata completamente automatica

Movimento della sega controllato da Hydrochek idropneumatico Precisione di taglio +/- 0,1 mm

Orientabile automaticamente a 90° e 45° in due angoli

Display touch a colori da 10".

Connettività remota e supporto tecnico

Lama per sega 2x Ø550 mm

Sistema di movimento del servomotore

Distanza di uscita sega 180 mm e taglio profilo 80mmx2

Funzione di taglio da 8 metri Supporto multilingue

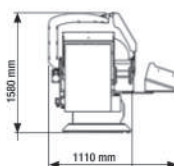
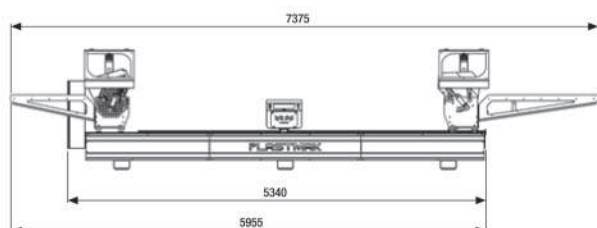
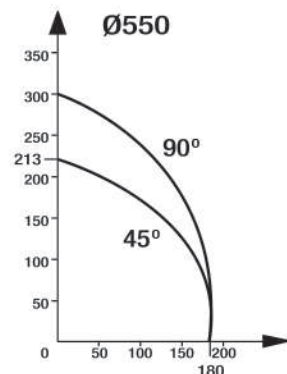
Impronta di memoria illimitata

Spray, sistema di raffreddamento della sega 2 x morsa verticale

4 morse orizzontali

Opzionali:

Stampante codici a barre (Orgadata), Trasferimento dati tramite memoria USB



 Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 2x3,0	 V = 380 Kw = 8	 Air 6 - 8 Bar 30 lt/min	 kg 1085 kg	 d max : 2x550 mm c max : 32 mm
---	--	--	--	--

SC521

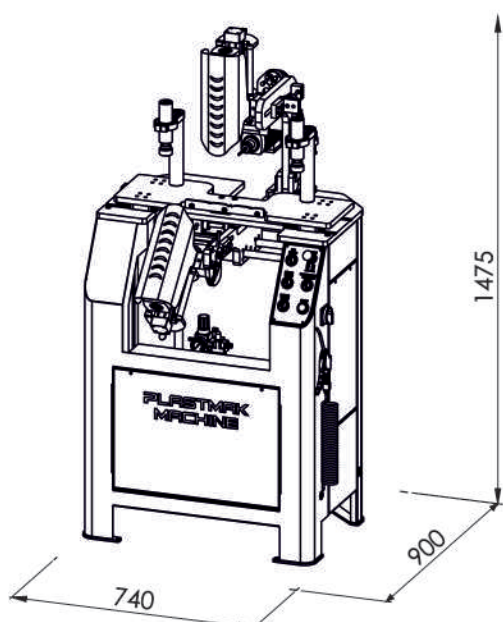
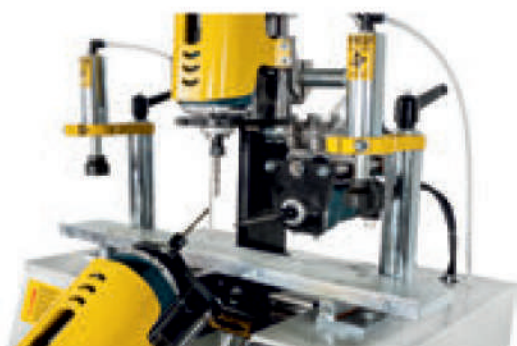
MACCHINA PER SCARICO DELL'ACQUA 3 MOTORI

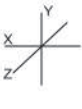
Conforme alle norme CE

Possibilità di lavorare in maniera autonoma con i 3 motori

Possibilità di apertura canale drenaggio acqua dei profili
in PVC con sistema di bloccaggio profilo pneumatico
completamente automatico

Funzione di sistema di scarico dell'acqua in posizione angolata



				
Hz = 50 Rpm = 12000 Kw = 3x0.9	V = 380 Kw = 3	Air 6 - 8 B bar 9 lt/min	95 kg	Lmin : 80 Ød1 : 5 Ød2 : 8 x : 280 y : 125 z : 90

SC6000

MACCHINA CNC PER LA PULIZIA DEGLI ANGOLI SEMIAUTOMATICA CONTROLLATA DA PLC

Conforme alle norme CE

È una macchina CNC semiautomatica progettata per pulire le sbavature che si formano dopo la saldatura di finestre, ante, telai di porte in PVC e altri profili saldati ad angolo di 45°.

Processo di pulizia delle superfici inferiore, superiore ed esterna del profilo indipendente

Pannello touch screen

Facile processo di memorizzazione

Velocità di elaborazione regolabili dall'utente

Facilità di scrittura del programma del profilo da pulire grazie all'apposito programma a bordo macchina

Sistema di controllo NC con unità PLC Possibilità di creare programmi assi y-z di facile utilizzo

e regolazione sull'apposito joystick Possibilità di pulire 400 500 fotogrammi in

Il tempo medio di lavorazione della macchina in un angolo è di 5-8 secondi.

8 ore di funzionamento medio

Memoria illimitata di caricamento dei programmi

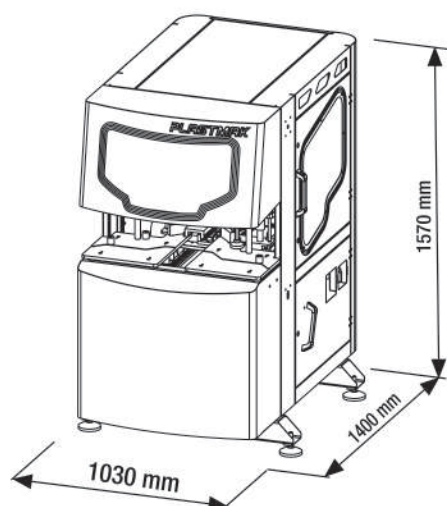
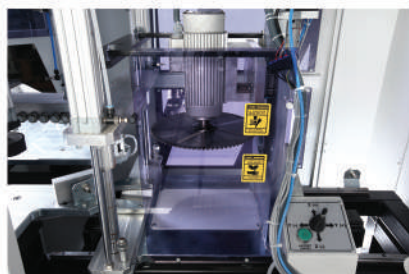
Dashboard con report di produzione mensile giornaliero

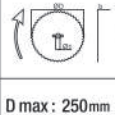
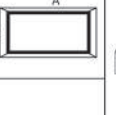
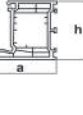
Nella macchina sono presenti 2 motori Servo e 1 mandrino a 1 Hertz

Diametro sega: 250mm a denti diamantati

Tutti i profili in PVC hanno la possibilità di realizzare angoli e raggi e hanno movimento di interpolazione circolare.

Grazie al sistema portaspazzole anteriore, può impedire lo stiramento dei profili e fornire comfort durante il movimento.



						
Hz = 300 Rpm = 18000 Kw = 1,4	V = 220 Kw = 3	Air 6 - 8 B bar 40 lt/min	400 kg	D max : 250mm c max : 32 b : 2.0	A min : 350 B min : 350	a max : 150 h max : 200

SC6000s

MACCHINA CNC PER LA PULIZIA DEGLI ANGOLI AUTOMATICA CONTROLLATA DA PLC (2 ASSI)

Pulisce automaticamente le bave formatesi sul angoli interni ed esterni e sulle superfici inferiore e superiore a causa della fusione nel processo di saldatura degli angoli con alta precisione e ad alta velocità.

Sistema di controllo CNC (2 assi)

Capacità di lavorare con il codice G

Ha una capacità di lavorazione dei telai di 160-200 pezzi in 8 ore.

Ci sono 10 kit di pulizia in totale. grazie al suo software unico.

Pulizia delle superfici superiori ed inferiori per profili bianchi e colorati

Pulizia delle superfici superiori ed inferiori dei profili rivestiti

Pulizia dei cuscinetti di tenuta interno-esterno

Pulizia di superfici angolari e raggiate

Capacità di memoria illimitata

Grazie al suo schermo di controllo LCD da 10", fornisce facilità d'uso per l'operatore.

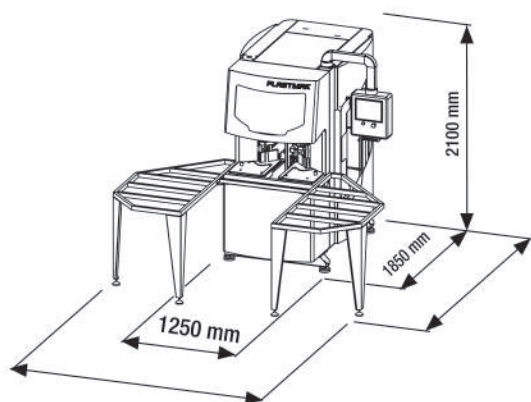
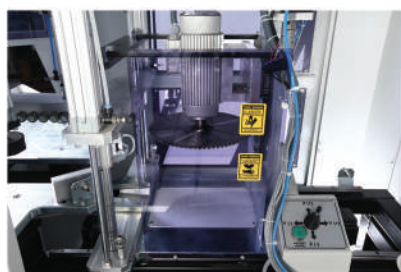
Lunga durata grazie al sistema di lubrificazione automatica. (attività in 60 fotogrammi) Sistema di guide lineari

È molto semplice da usare e programmare

È presente un sistema di portaspazzole per ruotare facilmente i profili.

Facile programmazione del profilo

Le velocità di lavoro possono essere regolate



 Hz = 300 Rpm = 18000 Kw = 1.5	 V = 220 Kw = 6	 Air 6 - 8 B bar 120 lt/min	 kg 750 kg	 d max : 250mm c max : 32 b : 2.0	 A min : 350 B min : 350	 a max : 120 h max : 150
--	--	--	---	---	---	---

SC601

MACCHINA PER LA PULIZIA DEGLI ANGOLI IN PVC



Conforme alle norme CE

Pulizia degli angoli dei profili in PVC dopo la saldatura

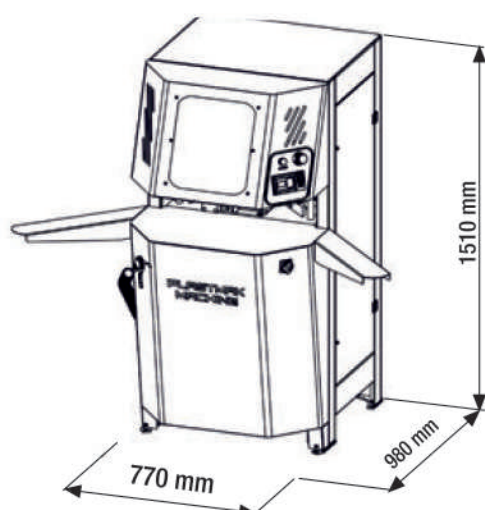
Pulizia degli angoli, superfici superiori e inferiori

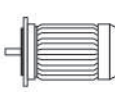
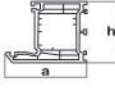
Possibilità di separare la pulizia della superficie e degli angoli per profili acrilici

Funzionamento completamente automatico con PLC

Possibilità di collegare 3 frese diverse

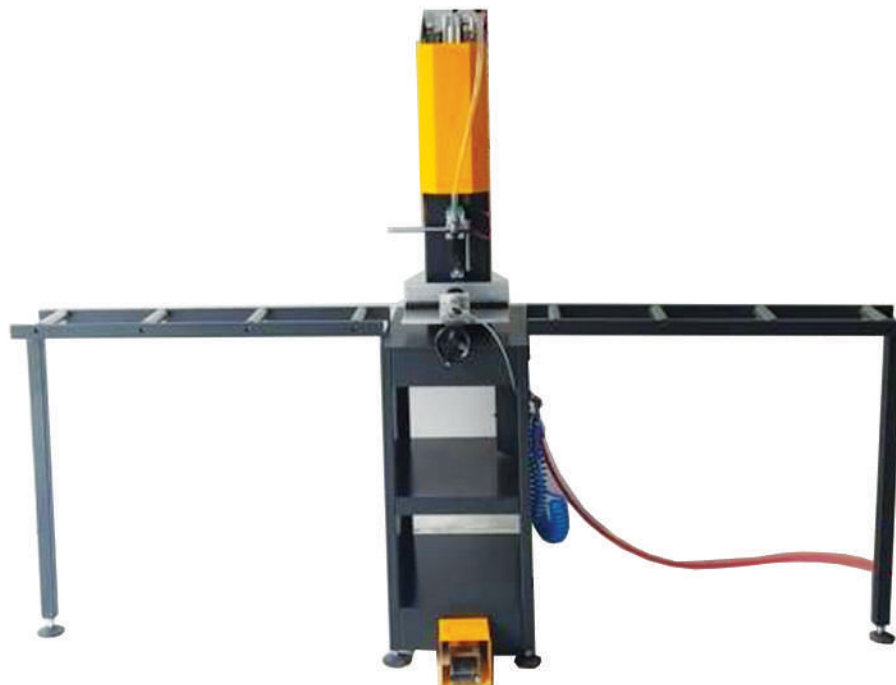
Funzione di centraggio automatico del profilo contro la squadra e centraggio del profilo.



					
Hz = 50 Rpm = 2810 Kw = 1.1	V = 380 Kw = 1.5	Air 6 - 8 B bar 10 lt/min	kg 180 kg	b max: 210mm a max : 32 n (1/min) : 2810	a max : 125 h min : 40 h max : 90

SC101

AVVITA RINFORZI AUTOMATICO



Arresto automatico al termine del processo di avvitamento
Interruttore di sicurezza per prevenire usi impropri
Speciale interruttore di regolazione dell'altezza della vite
Bloccaggio automatico del profilo durante l'avvitamento
Utilizzo della punta di lunga durata e facile sostituzione
Regolazione della coppia in base alla vite utilizzata
Velocità media di avvitamento: 1,7 sec/pezzo

Sinonimo di professionalità dal 1960

Profili Pvc / Alluminio / Legno-Alluminio
Lamiere
Accessori
Profili Complementari

Verniciatura e Ossidazione
Lavorazioni lamiere
Supporto Tecnico
Supporto per pratiche Eco-Bonus

Info:
+39 324 023 49 65

E-Mail:
vincenzo.bello@commerciopvcnettuno.it

Sede operativa:
Via di Colle Cocchino, 6 - 00042 Anzio (Rm)

www.gruppocatacci.com