

ALL.CO HT160S WOOD

SERRAMENTI ALLUMINIO-LEGNO ALZANTI-SCORREVOLI A TAGLIO TERMICO



all.co

SERIE BREVETTATA

ALL.CO HT160S WOOD

SERIE BREVETTATA

LEGENDA CATALOGO TECNICO

SEZIONE A	Introduzione
SEZIONE C	Profilario
SEZIONE D	Accessori
SEZIONE E	Guarnizioni
SEZIONE F	Profili 1:1 alluminio
SEZIONE G	Vetrazioni
SEZIONE H	Sezioni
SEZIONE I	Liste di taglio
SEZIONE L	Lavorazioni
SEZIONE Lw	Lavorazioni legno

RISERVE GIURIDICHE	I disegni e le informazioni contenute in questo catalogo sono fornite solo a titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti di All.Co s.p.a.. All.Co s.p.a. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso. Il presente catalogo è di proprietà di All.Co s.p.a così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati, riprodotti, modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.
RESERVES JURIDIQUES	Les dessins et renseignements repris dans ce catalogue sont donnés à titre indicatif et ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité de la société All.Co s.p.a. All.Co s.p.a. décline toute responsabilité sur d'éventuelles erreurs d'impression ou sur l'emploi impropre de ce catalogue et se réserve le droit de le modifier sans avis préalable. All.co s.p.a. est propriétaire de ce catalogue ainsi que de son contenu et des images qui ne pourront en aucune façon être copiés, reproduits ou modifiés sans autorisation écrite.
JURIDICAL RESTRICTIONS	All sketches and information in this catalogue are indicative only, and All.Co s.p.a. is not liable for any compensation requests. All.Co s.p.a. cannot be held responsible for any eventual misprints or improper use of this catalogue and has the right to modify its contents without giving notice of any sort. This catalogue, as well as its contents and drawings, is All.Co s.p.a.'s exclusive property only, and it cannot be copied, modified or reproduced in any way without its written authorization.
RECHTLICHE HINWEISE	Die in diesem Katalog enthaltenen Zeichnungen und Angaben haben rein informativen Charakter, für deren Richtigkeit und Vollständigkeit All.Co s.p.a. nicht haftbar gemacht werden kann. All.Co s.p.a. übernimmt keine Verantwortung für Druckfehler oder eine unangemessene Nutzung dieses Katalogs. All.Co s.p.a. behält sich das Recht vor, den Kataloginhalt ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Der vorliegende Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Seine Inhalte und die Abbildungen dürfen ohne schriftliche Genehmigung in keiner Weise kopiert, reproduziert oder modifiziert werden.
RESERVAS JURIDICAS	Los dibujos y las informaciones contenidas en este catálogo son suministradas sólo a título indicativo y no pueden constituir título de indemnización en contra de All.Co s.p.a.. All.Co s.p.a. declina toda responsabilidad sobre eventuales errores de impresión o de uso inapropiado del presente catálogo y se reserva la facultad de modificar el contenido sin ninguna obligación de previo aviso. El presente catálogo es de propiedad de All.Co. s.p.a., así como sus contenidos e imágenes que no podrán ser copiados, reproducidos, modificados en ningún modo sin autorización escrita.

NOTE GENERALI

DIMENSIONE DEI PROFILATI

Le dimensioni, gli spessori e i pesi dei profilati riportati sul presente catalogo sono teorici, e quindi variabili in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (in conformità alla norma UNI EN 12020-2), oltrechè in conseguenza di trattamenti di finitura superficiale. Dette variazioni possono influenzare sensibilmente gli accoppiamenti dei profili e/o la facilità di inserimento di accessori o guarnizioni nelle sedi preposte.

DIMENSIONI DI TAGLIO

Le distinte di taglio e le specifiche di lavorazione riportate sul presente catalogo sono elaborate su base teorica, e non tengono conto né del grado di precisione delle attrezzature impiegate, né delle variazioni dimensionali ammissibili cui sono soggetti profili ed accessori del sistema. E' pertanto, sempre consigliabile realizzare una campionatura preventiva di calibrazione prima di procedere alla produzione in serie.

POSA IN OPERA

Gli schemi di interfaccia tra infisso e vuoto architettonico riportati sul presente catalogo devono considerarsi esemplificativi e non esaustivi; essi contemplano, infatti, solo una parte delle numerose casistiche riscontrabili all'atto pratico. Per una più completa trattazione dell'argomento si rimanda al documento tecnico UNCSAAL UX42 – Guida alla posa in opera dei serramenti

Indicazioni e prescrizioni tecniche per la costruzione

GUARNIZIONI E ACCESSORI

Dovranno essere utilizzate esclusivamente le guarnizioni e gli accessori originali studiati e prodotti a garanzia delle prestazioni del sistema. L'impiego di guarnizioni o accessori diversi da quelli indicati comporterà l'esenzione di ogni responsabilità, da parte del costruttore, in merito alle prestazioni finali del sistema.

SIGILLANTI

Dovranno essere utilizzati esclusivamente sigillanti con caratteristiche conformi a quanto prescritto dalle norme di riferimento Europee UNI 3952, UNI EN ISO 11600.

LAVORAZIONI

Le lavorazioni per l'assemblaggio dei profili dovranno essere praticate seguendo gli schemi, le distinte e le istruzioni impartite dal produttore del sistema. La realizzazione di infissi costruiti in difformità dalle indicazioni di montaggio fornite dal produttore del sistema comporteranno l'inutilizzabilità dei certificati di prova.

Al fine di limitare il processo di corrosione filiforme dell'alluminio si dovrà, inoltre, avere cura di utilizzare soltanto viterie in acciaio inox e accessori supplementari in acciaio o alluminio (lega EN AW-6060), oltretutto di sigillare le parti tagliate e di evitare ristagni di condensa interni.

VERNICIATURA

In caso di verniciatura di profili a taglio termico si dovranno supportare i profilati con mezzi opportuni affinché non subiscano deformazioni durante il trattamento di polimerizzazione a 180/200°C mantenendo l'originaria rettilinearità.

CARATTERISTICHE DELLA VETRAZIONE

La scelta della vetratura dovrà essere effettuata secondo criteri prestazionali per rispondere ai requisiti di risparmio energetico, isolamento acustico, controllo della radiazione solare, sicurezza.

ISOLAMENTO TERMICO

La scelta delle prestazioni di isolamento termico di un serramento dovrà essere operata tenendo conto del livello di comfort perseguito e in ottemperanza alle prescrizioni imposte dalla vigente normativa Italiana in materia di risparmio energetico e controllo delle dispersioni (D.Lgs. 192 del 01/08/2005 e del D.Lgs. 311 del 29/12/2006). La trasmittanza termica di un serramento può essere determinata con i metodi di calcolo indicati nella norme armonizzate UNI EN ISO 10077-1.

ISOLAMENTO ACUSTICO

La scelta della classe di isolamento acustico di un serramento sarà legata alla destinazione d'uso del locale nel quale l'infisso dovrà essere inserito, oltre che al livello e alla natura del rumore esterno. Le prestazioni acustiche del serramento in opera sono influenzate da fattori noti (classe di permeabilità all'aria dell'infisso e potere fonoisolante del vetro) e da fattori che non è possibile definire a priori (altezza dal suolo, orientamento delle sorgenti, spettro sonoro...). Secondo la vigente normativa Italiana (D.P.C.M. 05/12/1997) e Europea (UNI EN ISO 140-3, UNI EN ISO 140-5 e UNI EN ISO 717-1) le prestazioni fonoisolanti di un serramento possono essere determinate solo mediante prove sperimentali da eseguirsi "in situ" o in laboratorio.

SICUREZZA

Al fine di non causare danni fisici o lesioni agli utenti, i serramenti dovranno essere concepiti secondo le prescrizioni della normativa Italiana (D.Lgs. 81 del 09/04/08 s.m.i.) ed Europea (UNI 7697) in materia di sicurezza.

LIMITI D'IMPIEGO

Per la determinazione delle dimensioni massime dei serramenti, si dovrà tenere conto della geometria dei profilati (momento d'inerzia, massa...), del peso delle vetrazioni/pannellature, della qualità e portata degli accessori, delle condizioni di applicazione (altezza dal suolo, esposizione...) e delle condizioni climatiche (velocità di riferimento dei venti, esposizione alla pioggia...). Per le valutazioni di cui sopra si consiglia di fare riferimento alle "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle vigenti normative italiane e europee.



Nei serramenti a taglio termico si possono manifestare dei fenomeni di deformazione, specialmente sui profili anta, dovuto principalmente ad una differenza eccessiva di temperatura fra la superficie esterna e quella interna del profilato.

Tale fenomeno, denominato "Bimetal", è la causa di una dilatazione differenziata dei profili in alluminio che compongono l'anta a taglio termico, questo effetto si presenta soprattutto nel caso di porte a battente e serramenti alzanti scorrevoli di grandi dimensioni.

Le conseguenze di questo fenomeno sono delle tensioni interne che possono provocare delle possibili deformazioni del profilato con conseguenti problemi relativi ai meccanismi di chiusura e, nelle situazioni peggiori, difficoltà nella regolare apertura e chiusura dei serramenti.

Per cercare di ovviare a questo tipo di problematiche occorre valutare con particolare attenzione l'esposizione al sole della zona oggetto di intervento per la posa in opera dei serramenti.

Laddove siano presenti le condizioni che possano favorire la manifestazione del fenomeno "Bimetal" si consiglia di richiedere ad All.co dei profili prodotti appositamente per contrastare tale fenomeno.

Si fa presente che questo paragrafo ha il solo scopo di informare tutti i clienti All.co sul fenomeno "Bimetal".

CARATTERISTICHE DEI PROFILATI

Estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 (UNI EN 573-3 e UNI EN 755-2). Stato di fornitura T6 (UNI EN 515:1996). Tolleranza dimensionale e spessori conformi alla norma UNI EN 12020-2.

TAGLIO TERMICO

Barrette in poliammide 66 rinforzato al 25% con fibre di vetro, assemblate con i profili di alluminio mediante rullatura meccanica computerizzata conferente una resistenza allo scorrimento superiore a 2,4 daN/mm nel rispetto delle procedure previste dal marchio di qualità Qualital: QUALITHERM e verificata con le modalità di cui alla norma UNI EN 14024.

SOSTANZE PERICOLOSE

Profilati conformi alle normative nazionali ed europee in relazione alla presenza o limitazione delle sostanze pericolose contenute, potenzialmente pericolose per l'igiene, la sicurezza e l'ambiente con particolare riferimento alla Direttiva 76/769/CE successive modifiche, alla normativa di prodotto su finestre e porte pedonali esterne (UNI EN 14351-1), alla Direttiva riguardante la tutela del consumatore ed alla Direttiva riguardante la presenza/cessione di sostanze inquinanti per l'aria, acqua, suolo.

FINITURE SUPERFICIALI

- Profilati anodizzati

I profili sono decorati/protetti mediante procedimento di ossidazione anodica, eseguito nel rispetto delle procedure e delle direttive tecniche previste dal marchio di qualità QUALANOD, e con caratteristiche conformi alla norma UNI 10681.

- Profilati verniciati

I profili sono decorati/protetti con processi di verniciatura in verticale automatizzata, eseguita mediante polimerizzazione termica di polveri poliestere termoindurenti, caricate elettrostaticamente, applicate a spruzzo, nel rispetto delle procedure e delle direttive tecniche dei marchi di qualità QUALICOAT e SEASIDE, e con caratteristiche conformi alla norma UNI EN 12206-1.

- Profilati grezzi

I profili devono subire opportuno trattamento protettivo/decorativo, da eseguirsi nel rispetto delle caratteristiche minime di qualità previste dalle vigenti normative italiane ed europee.

ACCESSORI

La ferramenta per l'assemblaggio dei profilati del sistema è realizzata con materiali metallici, plastici e compositi, ed ha caratteristiche prestazionali e classificazione determinate secondo le vigenti normative italiane ed europee di riferimento per ciascuna categoria di accessorio.

Le guarnizioni originali, indicate a corredo del sistema, sono realizzate in EPDM (ethylene propylene diene monomer) e/o in TPE (thermo plastic elastomer) e/o silicone, ed hanno caratteristiche prestazionali e classificazione determinate secondo norma UNI EN 12365-1.

DATI TECNICI DEL SISTEMA

PROFONDITÀ TELAIO FISSO:	198 mm
PROFONDITÀ ANTA:	89 mm
LARGHEZZA NODO CENTRALE:	105 mm
SPESSORE MASSIMO VETRAZIONI:	54 mm
PORTATA MASSIMA CARRELLI (COPPIA):	300/400 Kg
TAGLIO TERMICO :	30/32 mm
ASSEMBLAGGIO:	45°
SISTEMA DI TENUTA:	DOPPIA GUARNIZIONI BATTUTA
SISTEMA DI CHIUSURA:	MULTIPUNTO
CAMERA ACCESSORI:	COMUNE IN COMMERCIO

CERTIFICAZIONI

Il sistema "All.Co HT160S WOOD" è stata oggetto di prove meccanico-funzionali di permeabilità all'aria, tenuta all'acqua e resistenza al vento presso i laboratori del "ITC-CNR" di Milano, ottenendo i seguenti risultati:

PERMEABILITÀ ALL'ARIA	CLASSE 4
TENUTA ALL'ACQUA	CLASSE E900-E1050
RESISTENZA ALLA SPINTA DEL VENTO	CLASSE C4

La trasmittanza termica del nodo laterale di un infisso realizzato con il sistema "All.Co HT160S WOOD", calcolata con metodo semplificato conforme alla normativa europea UNI EN 10077-2, è: $U_f = 2,03 \text{ W/m}^2\text{k}$.
I profili a taglio termico del sistema "All.co HT160S WOOD" sono certificati con il marchio QUALITHERM (Classe 2.1).



Le copie dei documenti ufficiali certificanti le effettive classificazioni ottenute dal sistema in base alle sue prestazioni caratteristiche potranno essere richieste ad All.co S.p.A..



all.co

HT160S WOOD

data

10/03/2022

versione

V 1.2

sezione

Introduzione

pag.

04

Prestazioni del sistema

Caratteristiche tecniche del sistema: Acqua Aria Vento e Trasmittanza

Pressione aria applicata	(0Pa)	(50Pa)	(100Pa)	(150Pa)	(200Pa)	(250Pa)	(300Pa)	(450Pa)	(600Pa)	(750Pa)	(900Pa)	(1050Pa)
Km/h		32.2	45.53	55.77	64.39	72	78.87	96.59	111.54	-----	136.6	145
classe assegnata	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	8A	9A	E750	E900	E1050

valore raggiunto dal serramento testato **E750 - E1050***

E750
E900

(*) E900: 2 ante scorrevoli
E1050: 1 anta scorrevole + 1 fissa di AllcoTEC72

Pressione aria applicata	(150Pa)	(300Pa)	(600Pa)	(600Pa)
classe assegnata	1	2	3	4

valore raggiunto dal serramento testato **4**

Pressione aria applicata	(400Pa)	(800Pa)	(1200Pa)	(1600Pa)	(2000Pa)	(>2000Pa)
con freccia di flessione	A (1/150)	B (1/200)	C (1/300)			
classe assegnata	1	2	3	4	5	Exxx

valore raggiunto dal serramento testato **C4**

Porta a due ante 3000mm x 2500mm

SEZIONE LATERALE Uf = 2,03 W/m²K	Ug = 1,0 W/m²K	psi = 0,035 W/mK	Uw = 1,4 W/m²K
SEZIONE CENTRALE Uf = 3,13 W/m²K	Ug = 0,8 W/m²K	psi = 0,03 W/mK	Uw = 1,2 W/m²K
	Ug = 0,5 W/m²K	psi = 0,03 W/mK	Uw = 1,0 W/m²K

valore raggiunto dal serramento

Uf: W/m²K **2.03**

Uw: W/m²K Porta 2 ante 3000 x 2500 m; vetro Ug=0.5W/m²K; psi=0.03W/mK **1.0**

valore raggiunto dal serramento

NODO LATERALE

Termografia: Uf = 2,03 W/m²K

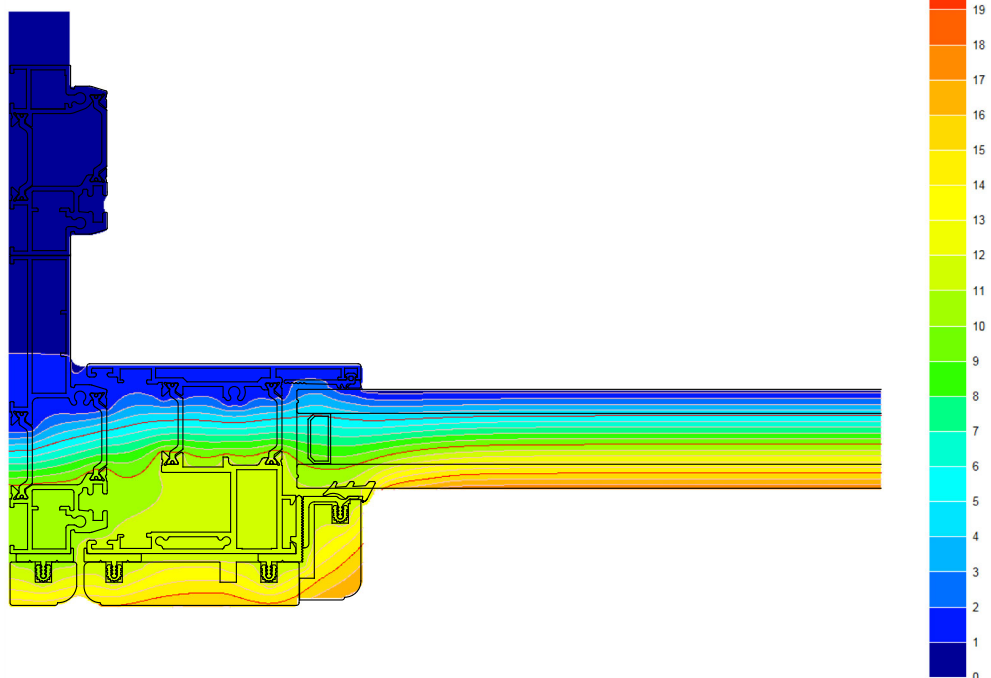
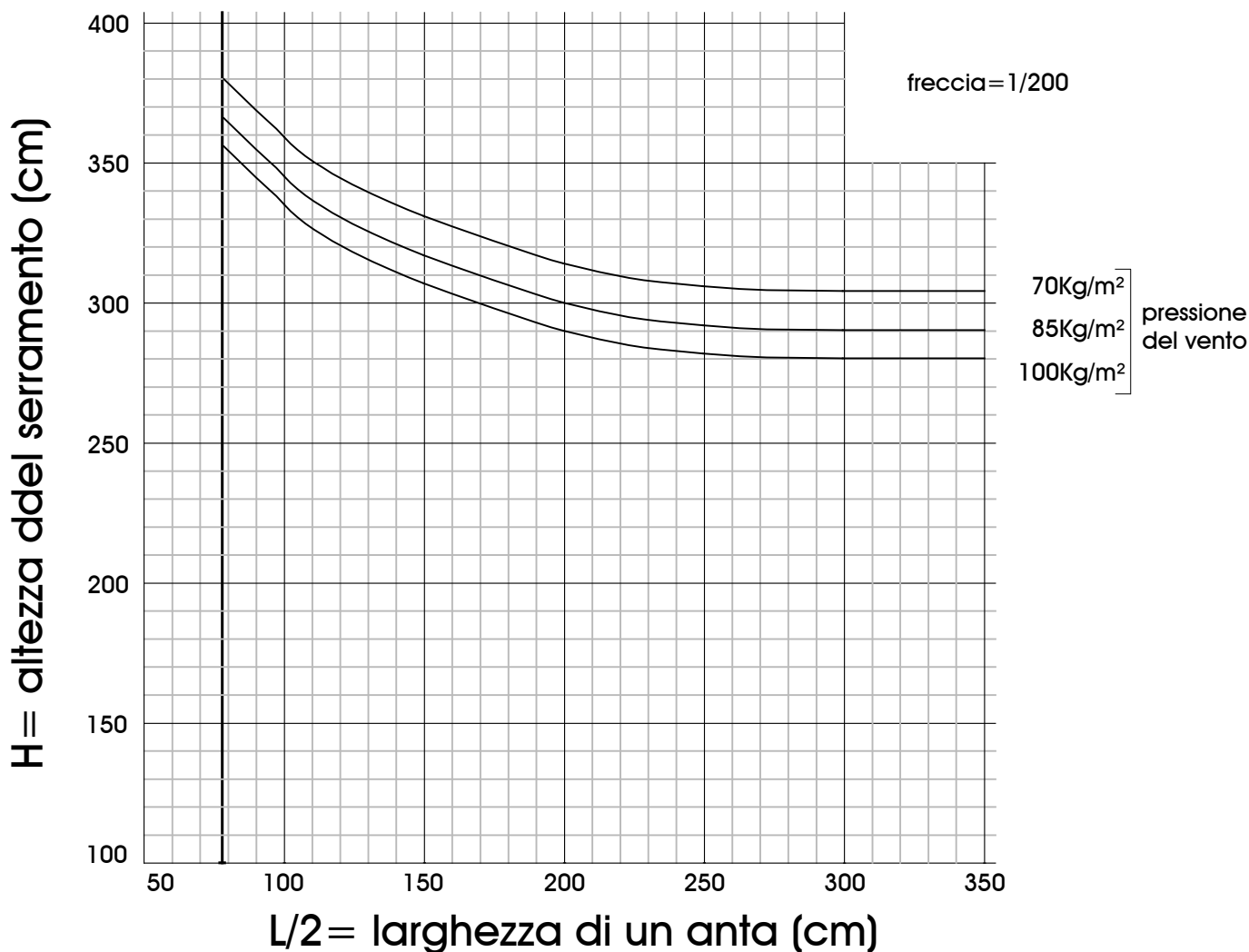
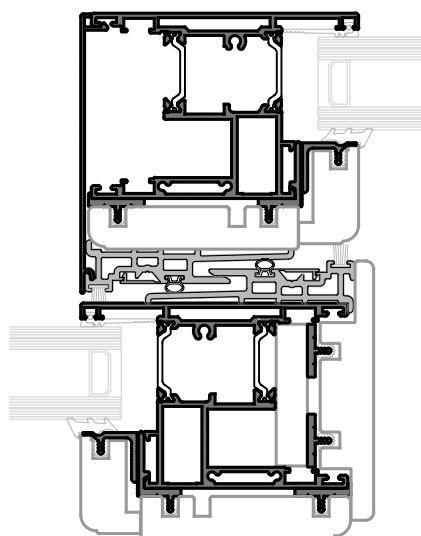
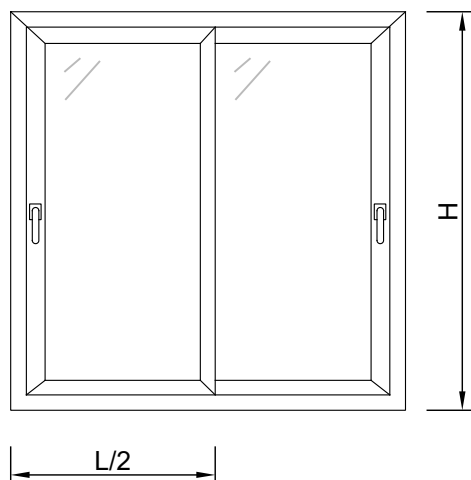


Diagramma limiti di impiego

dimensionamento anta tramite verifica di resistenza alla spinta del vento



Traccia di voce per capitolato tecnico

Voce di capitolato per serramenti alluminio-legno scorrevoli realizzati con il sistema "All.co HT160SWOOD"

STRUTTURA

I profilati dovranno essere realizzati mediante estrusione in lega di alluminio EN AW 6060-T6 con spessori e tolleranze dimensionali conformi alla norma UNI EN 12020-2. Il taglio termico dei profili dovrà essere realizzato mediante barrette da 30/32 mm in poliammide 66 rinforzato al 25% con fibre di vetro. L'assemblaggio di queste ultime con i profili in alluminio dovrà essere operato mediante rullatura meccanica computerizzata per garantire una resistenza allo scorrimento superiore a 2,4 daN/mm, nel rispetto delle procedure previste dal marchio di qualità Qualital: QUALITHERM.

Il montaggio dovrà avvenire mediante tagli e giunzioni a 45°. Il telaio fisso dovrà avere profondità di 217 mm e l'anta mobile di 88 mm. Il nodo centrale dovrà avere una larghezza di 109 mm e quello laterale una larghezza di 129.3 mm. Le cornici dovranno essere in legno massello Tulipier o Abete con grado minimo di umidità 10/10%, e rivestite con lamina di legno (rovere, noce canaletto, ciliegio, mogano) incollata mediante colla poliuretanica, o laccate. Il montaggio dovrà avvenire mediante tagli e giunzioni a 45°, e le cornici in legno saranno fissate alla struttura portante mediante appositi profili a clip in alluminio.

ACCESSORI

L'assemblaggio dei profili sarà effettuato mediante squadrette in alluminio pressofuso a bottone o in alluminio estruso a cianfrinare o spinare.

Per la movimentazione delle ante dovranno essere utilizzati carrelli con portata adeguata al peso dell'anta comprensiva di vetrage.

Le chiusure delle ante dovranno essere del tipo multipunto e potranno essere realizzate tramite asta cremonese collegata al carrello per l'azionamento del meccanismo alzante comandato da martellina con maniglia in alluminio/ottone/inox.

Il sistema sarà provvisto di speciali tamponi di tenuta centrale disposti sotto la rotaia inferiore e sulla guida superiore in corrispondenza dell'incrocio delle ante. Le ante a loro volta saranno dotate di tappi speciali con sistema di tenuta a contrasto con anta a riposo.

Gli accessori saranno scelti in funzione delle dimensioni (base e altezza) e del peso dell'elemento fra quelli indicati dal produttore del sistema.

TENUTA, DRENAGGIO E VENTILAZIONE

Doppia guarnizione di tenuta.

Gli infissi dovranno essere caratterizzati dal sistema di tenuta cosiddetto A DOPPIA GUARNIZIONE, realizzato a mezzo di guarnizione in TPE esterna e spazzolino in polipropilene interno, interposte tra anta e binario e di guarnizioni cingivetro in EPDM.

I serramenti dovranno essere realizzati avendo cura di praticare su tutti i binari opportune lavorazioni per il drenaggio dell'acqua e la compensazione dell'umidità dell'aria. L'evacuazione dell'acqua piovana dai binari avverrà attraverso speciali asolature protette esternamente da cappette in nylon che eviteranno il riflusso.

Al fine di evitare infiltrazioni di aria ed acqua si dovranno inoltre:

- sigillare le giunzioni tra i profilati con apposito mastice protettivo siliconico monocomponente;
- incollare le giunzioni tra le guarnizioni con idonei prodotti indicati dal produttore delle guarnizioni stesse;
- inserire guarnizioni perimetrali isolanti tra muro e telaio.

Le guarnizioni saranno scelte in funzione dei profili e delle vetrage utilizzate fra quelle indicate dal produttore del sistema.

Si dovrà infine avere cura di trattare le superfici di taglio delle cornici in legno con apposito prodotto impregnante per scongiurare la possibilità che condensa o umidità possano deformarle nel tempo.

PROTEZIONE E FINITURA SUPERFICIALE

La protezione e la finitura dei profilati di alluminio potranno essere effettuate con anodizzazione di spessore minimo 15 micron (UNI 10681:1998) nel rispetto delle norme QUALANOD, o verniciatura a polveri di poliesteri termoindurenti e polimerizzati in forno a temperatura compresa tra 185 °C e 195 °C e tempo massimo di permanenza di 20 minuti, effettuata con impianti di verniciatura verticali a 10 passaggi con cromatazione gialla, con spessore minimo garantito di 60 micron, nel rispetto delle norme QUALICOAT. Nei processi di verniciatura in orizzontale sostenere il profilato a taglio termico con un ulteriore appoggio centrale al fine di evitare una eccessiva inflessione.

REQUISITI PRESTAZIONALI

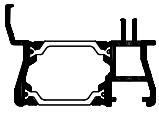
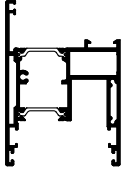
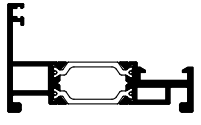
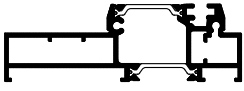
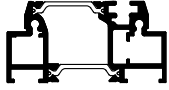
Le caratteristiche di tenuta degli infissi, classificate come classe 4, classe E750-E1050, classe B4, dovranno essere dimostrabili con riproduzione in fotocopia del certificato di collaudo effettuato dal costruttore del serramento o, in mancanza, dal produttore del sistema

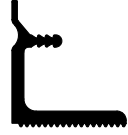
PROFILARIO C

	Peso
	Perimetro esterno
	Superficie in vista
$\begin{matrix} Jx \\ Jy \end{matrix}$	Momento d'inerzia
$\begin{matrix} Wx \\ Wy \end{matrix}$	Moduli di resistenza

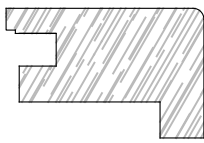
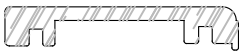
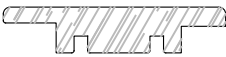
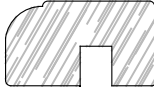
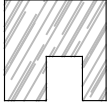


HT160SWOOD

CODICE	SEZIONE	DESCRIZIONE	 g/m	 mm	 mm	Jx Jy cm ⁴	Wx Wy cm ³
VZ G6002		Riporto telaio superiore	971	246	154	2.61 11.08	1.16 3.75
VZ G6003		Anta	2.525	570	190	46.6 65.7	8.69 18.04
VZ G6006		Riporto per chiusura ante contrapposte	1.180	210	80	1.33 15.73	1.17 4.38
VZ G6007		Soglia ribassata	885	297	83.3	0.4 19.45	0.5 3.82
VZ G6010		Anta montante nodo centrale minimal	1.281	296	64	3.30 25.1	1.2 6.6
VZ G6015		Rotaia per telaio modulare	1918	397	145	6.7 75.7	3.6 12.4
VZ G6016		Rotaia per telaio modulare	1.537	301	114	5.70 26.7	3.24 7.32
VZ G0620		Cartellina incontro centrale	486	247	110	0.1 19.3	0.1 3.5
VZ G0650		Cartellina incontro centrale (solo per l'anta interna nodo minimal)	424	154	90	0.04 11.07	0.05 2.46
VZ G0653		Cover per montante telaio	633	286	101	0.5 20.8	0.42 4.76

CODICE	SEZIONE	DESCRIZIONE	 g/m	 mm	 mm	Jx Jy cm ⁴	Wx Wy cm ³
VZ R14		Profilo superiore interno	438	209	78.7	0.2 6.9	
VZ L0003		Gocciolatoio Raccoglicondensa	300	137	65	1.92 0.64	
VZ L0011		Guida per carrelli (max 250 kg)	122	52	31		
VZ 1877		Profilo a scatto	87	50	17		
VZ ML539		Fermavetro	227				
VZ 2493		tubolare 20x15x1.5	250				
VZ 2201		piatto 20x2 per soglia	110				

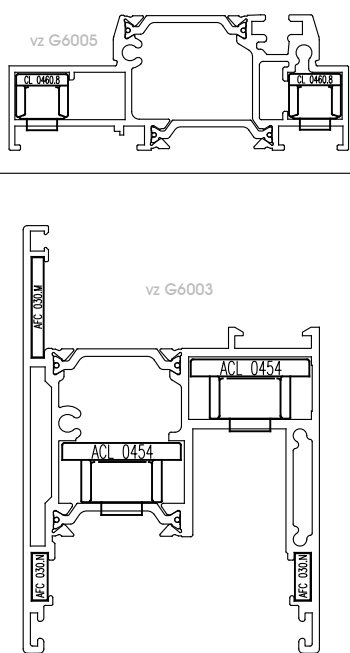
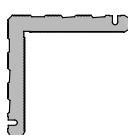
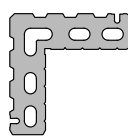
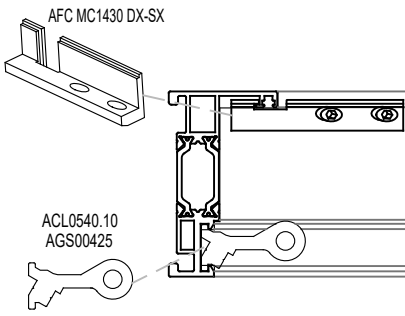
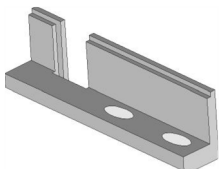
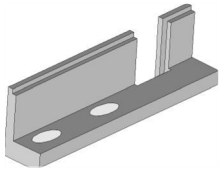
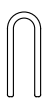
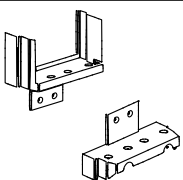
PROFILI IN LEGNO

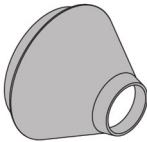
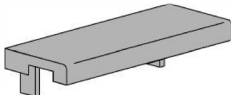
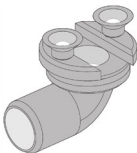
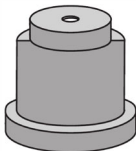
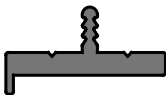
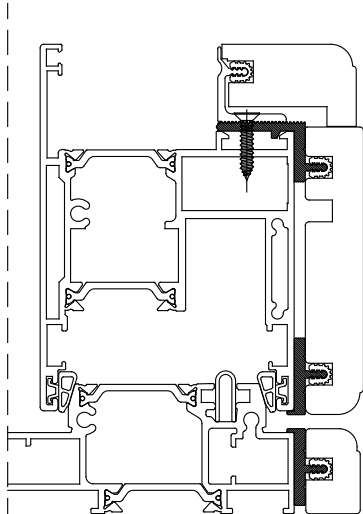
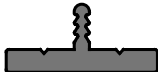
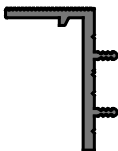
CODICE	SEZIONE	DESCRIZIONE
WZ G6015		Cornice per telaio pari inferiore
WZ G6015B		Cornice per telaio laterale
WZ G6003		Cornice per profilo anta
WZML 539XX		Cornice per fermavetro VZML539 (spessore variabile)
WZ G0653		Cover per telaio verticale
WZ G0620I		Base per cornice incontro centrale
WZ G0620		Cornice laterale per nodo centrale
WZ G0650		Cornice laterale per nodo centrale minimal
WZ G6010I		Cornice anta interna nodo centrale minimal
WZ G6010E		Cornice anta esterna per nodo centrale minimal
WZ G6002		Profilo complementare (cover binaio superiore)

ACCESSORI D



HT160SWOOD

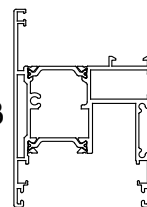
CODICE	DISEGNO	DESCRIZIONE	Q.M.	APPLICAZIONE
ACL 0460.8		Squadretta telaio	250 pz	
ACL 0454.10/8		Squadretta anta	250 pz	
AFC 030.N		Squadretta allineamento anta	100 pz	
AFC 030.M		Squadretta allineamento aletta anta	200 pz	
ACL 0540.10		Cavallotto di giunzione nodo centrale minimal	250 pz	
AGS 00425		Cavallotto di giunzione nodo centrale minimal	100 pz	
AFC MC1430/SX		Cavallotto di allineamento nodo centrale minimal SX	200 pz	
AFC MC1430/DX		Cavallotto di allineamento nodo centrale minimal DX	200 pz	
ALC A2016.53		guida acciaio inox	3,25 m	ACCIAIO
ACO TP160-4A		tappo superiore+inferiore per profilo vz G6006	50 pz	PVC

CODICE	DISEGNO	DESCRIZIONE	Q.M.	APPLICAZIONE
AVR 6004		Clip aggancio VZ R14	100 pz	
ALC 6841.52		Boccola di drenaggio con valvola	100 pz	
ASL 3600		Cappetta copriforo drenaggio	100 pz	
ACO PL160BC01		Boccola di drenaggio	100 pz	
AFT 880		Tubo di drenaggio	1 m	
APR RB601		Rapid-Block "Proni"	1000 pz	
ACO ML535		Clip con bordo per aggancio legno barra preforata	6,5 m	
ACO ML536		Clip pari per aggancio legno barra preforata	6,5 m	
ACO ML537		Clip base fermavetro doppia per aggancio legno barra preforata	6,5 m	
ACO ML538		Clip base fermavetro per aggancio legno barra preforata	6,5 m	

KIT TAPPI E TAMPONI

NODO CENTRALE STANDARD

vz G6003



CODICE**	DISEGNO	DESCRIZIONE	KIT	KIT
			ACOKT160-2A 2 ante scorrevoli	ACOKT160-1M 1 anta scorrevole
ACO TP160100		tappo inferiore anta DX+SX	2	1
ACO TP160200		tappo superiore anta DX+SX	2	1
ACO TM160300		tampone di tenuta binario inferiore	1*	1*
ACO TM160309		tampone di tenuta per soglia ribassata	1*	1*
ACO TM160301		tampone di tenuta binario superiore	1*	1*
ACO TM160302		tampone per tappo inferiore	2	1
ACO TM160303		tampone per tappo superiore	2	1
ACO TP160101		tappo riporto binario superiore	2	1
ACO GN160200		guida anta	4	2

*aggiungere: ACO KT160W - 0A (tamponi dedicati)

**i singoli accessori non sono acquistabili separatamente

pag.

D 03

sezione

Accessori

versione

V 1.2

data

10/03/2022

HT160S WOOD

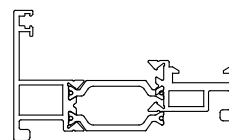


I disegni e le informazioni contenute in questo catalogo sono fornite solo a titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti di Allco s.p.a. Allco s.p.a. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso. Il presente catalogo è di proprietà di Allco s.p.a. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati, riprodotti, modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

KIT TAPPI E TAMPONI

NODO CENTRALE MINIMAL

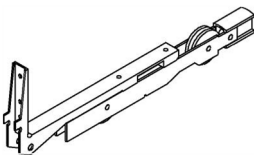
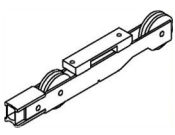
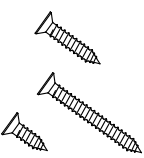
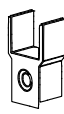
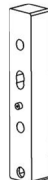
vz G6010

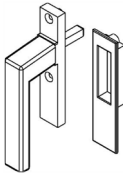
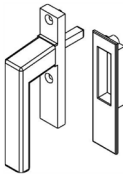
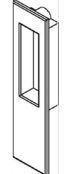
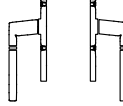
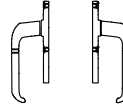
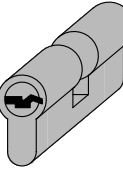


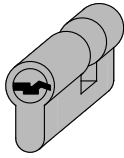
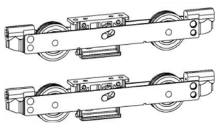
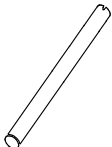
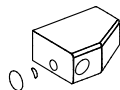
CODICE**	DISEGNO	DESCRIZIONE	KIT	KIT
			ACOKT160-2AR 2 ante scorrevoli	ACOKT160-1MR 1 anta scorrevole
ACO TP160101		tappo inferiore anta DX+SX	2	1
ACO TP160201		tappo superiore anta DX+SX	2	1
ACO TM160300		tampone di tenuta binario inferiore	1*	1*
ACO TM160309		tampone di tenuta per soglia ribassata	1*	1*
ACO TM160301		tampone di tenuta binario superiore	1*	1*
ACO TM160305		tampone per tappo inferiore	2	1
ACO TM160306		tampone per tappo superiore	2	1
ACO TP160101		tappo riporto binario superiore	2	1
ACO GN160200		guida anta	4	2

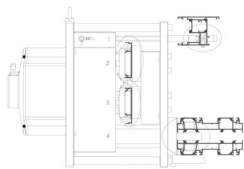
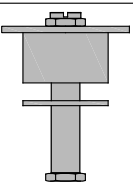
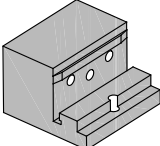
*aggiungere: ACO KT160W - 0A (tamponi dedicati)

**i singoli accessori non sono acquistabili separatamente

CODICE	DISEGNO	DESCRIZIONE	Q.M.	
AGU 63001501		carrello anteriore	1 pz	non acquistabili separatamente
AGU 63001701		carrello posteriore	1 pz	
AGU 9388250008		perno di chiusura	2 pz	
		confezione viti		Contenuto: - n°6 viti Ø4.8 x 25tps 4 x i due perni di chiusura 2 x il tappo sup. cremonese - n°4 viti Ø4.8 x 32tps x i carrelli - n°4 viti Ø4.8 x 38tps - n°9 viti Ø4.8 x 50tps per il fissaggio cremonese - n°4 viti Ø3.5 x 16tps per il fissaggio tappi - n°2 viti Ø4.8 x 16tps fissaggio tampone centrale sup. - n°2 viti M6 X 75 per il fissaggio maniglia - n°3 tappini copriforo grigi
		guida	1 pz	
		supporto spessore 18mm	1 pz	
		Kit spessori da 18mm	1 pz	

CODICE	DISEGNO	DESCRIZIONE	Q.M.	MATERIALE
AGU K1326500X AGU K167930008		Kit maniglia interna + conchiglia	1 pz	X: 1 Argento 9 Nero 7 Bianco inox
AGU K1326600X AGU K167940008		Kit maniglia interna + conchiglia con foro per cilindro	1 pz	X: 1 Argento 9 Nero 7 Bianco inox
AGU K167960008		Kit maniglia interna + conchiglia	1 pz	Inox
AGU K167970008		Kit maniglia interna con cilindro a pressione + conchiglia	1 pz	Inox
AGU K631809370 Ante fino a 120kg Lunghezza leva 160mm		maniglia per finestra DIRIGENT HL	1 pz	Finiture: CL - cromo lucido BG - bronzo graffiato CS - cromo satinato adattatore x maniglia: AGUK - K165540101
AGU K631810370 Ante fino a 120kg Lunghezza leva 160mm		maniglia per finestra DIRIGENT HL	1 pz	Finiture: CL - cromo lucido BG - bronzo graffiato CS - cromo satinato adattatore x maniglia: AGUK - K165540101
AGU K929526000X		conchiglia esterna	1 pz	X: 1 Argento 9 Nero 7 Bianco 8 Inox
AGU K1326700X AGU K167950008		doppia maniglia quadrata	1 pz	X: 1 Argento 9 Nero 7 Bianco inox
AGU K167980008		doppia maniglia stondata	1 pz	Inox
AOM 2120/40H		cilindro passante 50+70	1 pz	Nichelato

CODICE	DISEGNO	DESCRIZIONE	Q.M.	MATERIALE
AOM 2121/23H		mezzo cilindro 55+10	1 pz	Nichelato
AGU K178040101 (una coppia)		carrello "Tandem"	1 pz	
AGU K190530006		ammortizzatore		
AGU 9402350500		molla per ante 200kg		
AGU 630021XXXX Ha = altezza anta		cremonese alzante (entrata 37.5mm, 2punti di chiusura + 1 optional, portata 300kg)		XXXX: 1101 L= Ha 774-1239mm 1901 L= Ha 1144-1819mm 2401 L= Ha 1774-2319mm 2801 L= Ha 2024-2719mm
AGU 9284830501		prolunga cremonese	500 mm	
AGU 6320300001		prolunga cremonese con nottolino	500 mm	
AGU 9388250008		perno di chiusura		Inox
AGU 925476XXXX		barra di collegamento carrelli		XXXX: 1101 L= Ha 700-1600mm 1401 L= Ha 1601-1850mm 1801 L= Ha 1851-2350mm 3301 L= Ha 2351-3300mm
AGU K12040		dispositivo ferma anta		

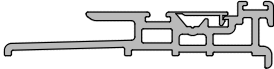
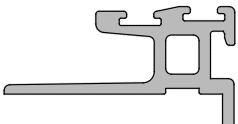
CODICE	DISEGNO	DESCRIZIONE	Q.M.	MATERIALE
MCO ZPX14519		punzonatrice completa	1 pz	ACCIAIO NYLON
M3M PV16/3000-5		pressa per unità trancianti	1 pz	ACCIAIO NYLON
M3M ACO8001/1		stazione di lavoro scarico acqua	1 pz	ACCIAIO NYLON
M3M ACO8002		stazione di lavoro squadrette ACL 0460.8 e ACL0454.10	1 pz	ACCIAIO NYLON
M3M ACO8003		stazione di lavoro per i dentini del carter VZG0653	1 pz	ACCIAIO NYLON
M3M ACO8004		stazione di lavoro asola superiore del carter VZG0653	1 pz	ACCIAIO NYLON
M3M ACO8005		stazione di lavoro asola inferiore del carter VZG0653	1 pz	ACCIAIO NYLON
MCD GRFW88A0		gruppo frese per intestare su montante minimal	1 pz	ACCIAIO
ALT DIMA06		dima per scarico acque	1 pz	ACCIAIO

GUARNIZIONI E PLASTICHE



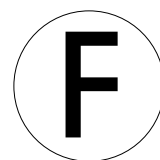
HT160SWOOD

CODICE	SEZIONE	DESCRIZIONE	MATERIALI	Q.M.
ACOGV160400		Guarnizione di battuta	TPE (coestrusa)	120 m
AVR020481		Guarnizione copricava	EPDM	150 m
AVR020482		Guarnizione copricava	EPDM	300 m
AVR099014		Guarnizione di battuta	TPR (coestrusa)	250 m
ASI6.9X800HFT		spazzolino per scorrevole	Nylon	225 m
ASIPB48X500		spazzolino per VZG0653	Nylon	500 m
AVR020403		Guarn. FV esterna 2 mm	EPDM	250 m
AVR08261		Guarn. FV esterna 3 mm	EPDM (coestrusa)	100 m
AVR 2218		Guarn. FV interna 3 mm	EPDM	200 m
AVR 2176		Guarn. FV interna 6 mm	EPDM	100 m

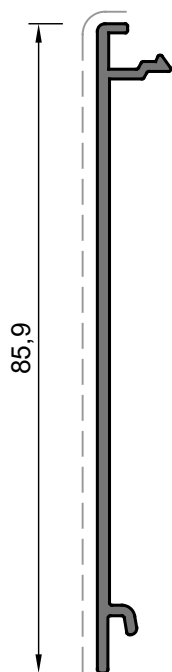
CODICE	SEZIONE	DESCRIZIONE	MATERIALI	Q.M.
APCDU608		Guarnizione clip per aggancio alluminio-legno	EPDM	350 m
ACOPL160CH01		Inversione nodo centrale	PVC	6,5 m
ACOPL160CH02		Inversione nodo centrale minimal	PVC	6,5 m

PROFILI 1:1

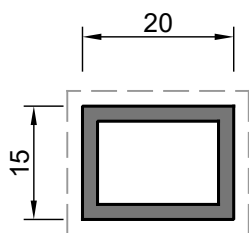
ALLUMINIO



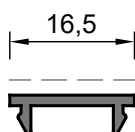
HT160SWOOD



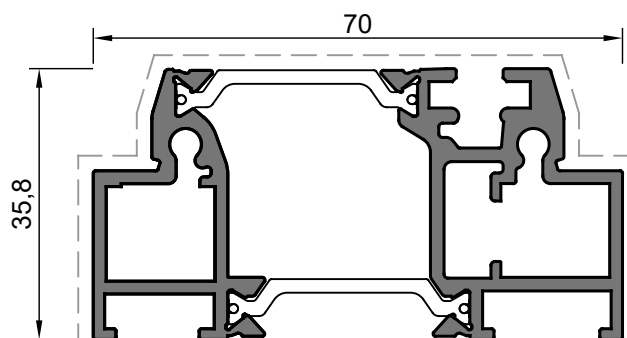
vz G0650
Peso: 424 g/m



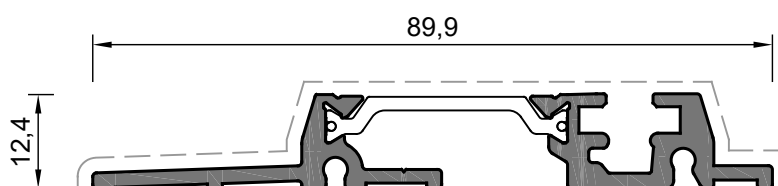
vz 2493
Peso: 250 g/m



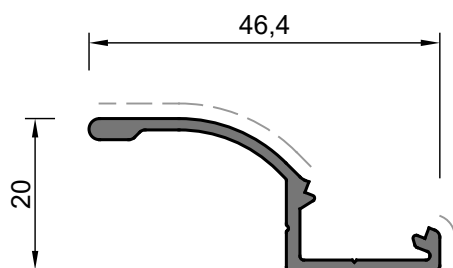
vz 1877
Peso: 87 g/m



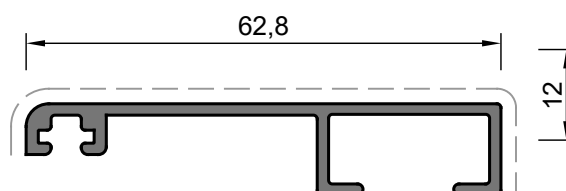
vz G6016
Peso: 1537 g/m



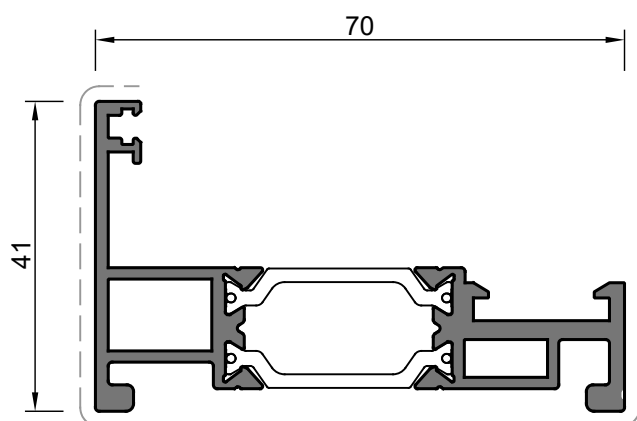
vz G6007
Peso: 885 g/m



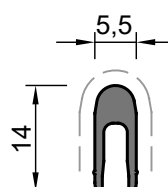
vz L0003
Peso: 300 g/m



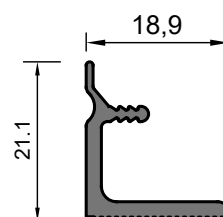
vz R14
Peso: 438 g/m



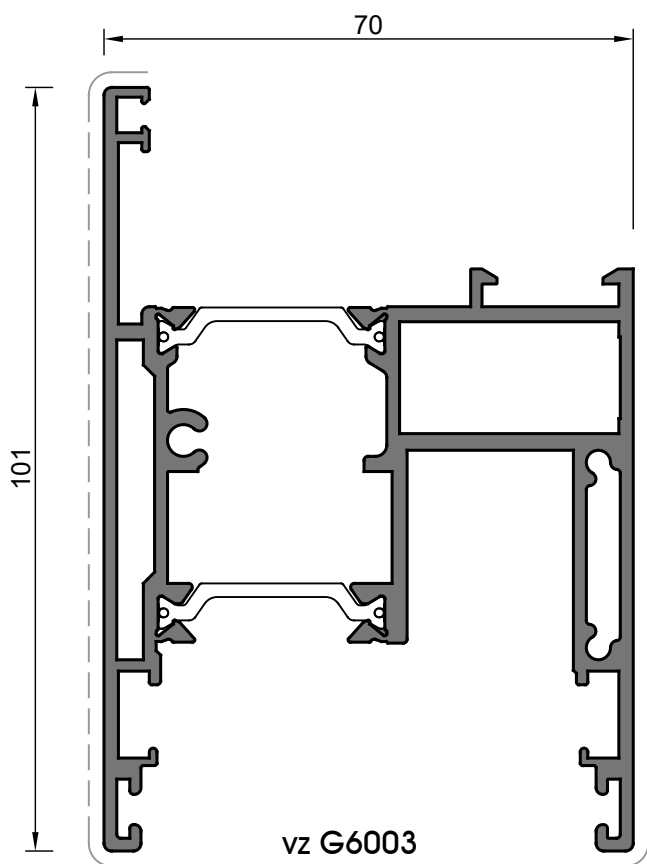
vz G6010
Peso: 1.281 g/m



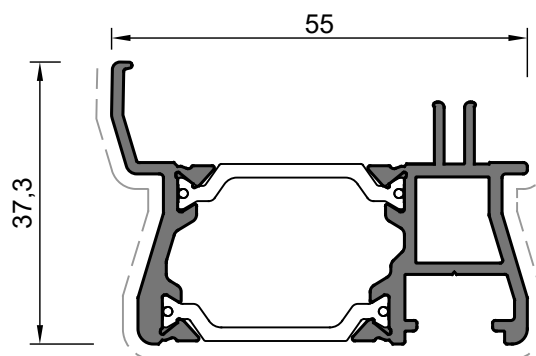
vz L0011
Peso: 122 g/m



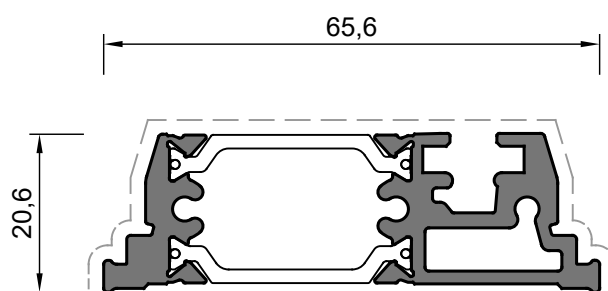
vz ML539
Peso: 227 g/m



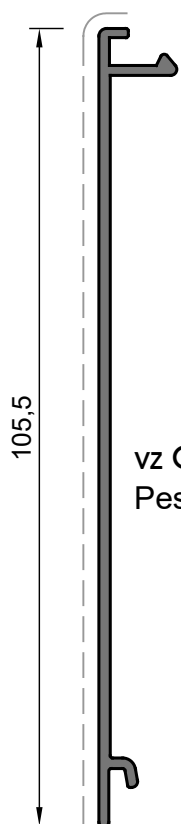
vz G6003
Peso: 2.525 g/m



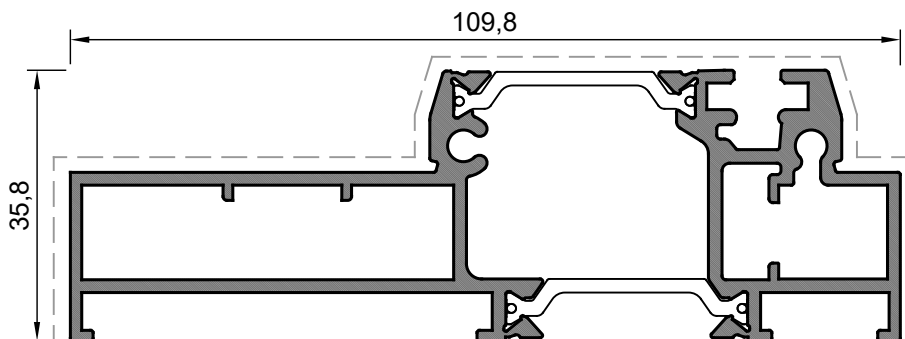
vz G6002
Peso: 971 g/m



vz G6006
Peso: 1.180 g/m

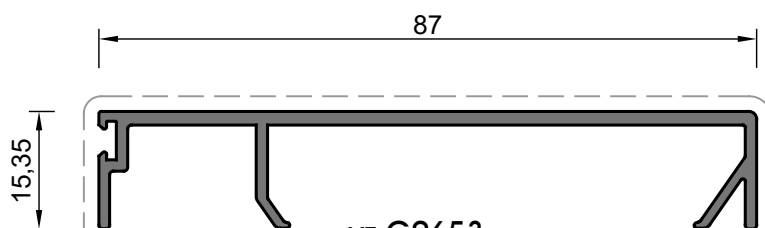


vz G0620
Peso: 486 g/m



vz G6015
Peso: 1918 g/m

vz 2201
Peso: 110 g/m

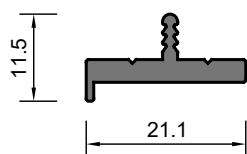


vz G0653
Peso: 633 g/m

Profili

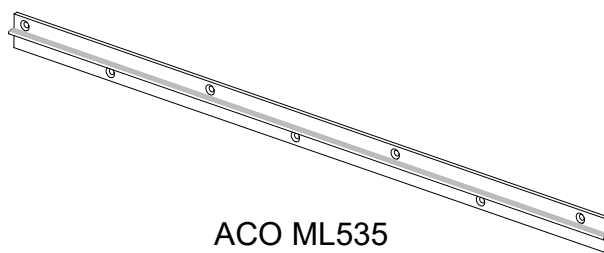
nuove clips e profili riservati alla serie per l'aggancio alluminio-legno

CLIPS con bordo



vz ML535

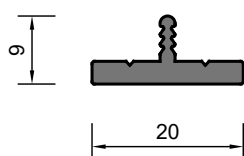
Peso: 200 g/m



ACO ML535

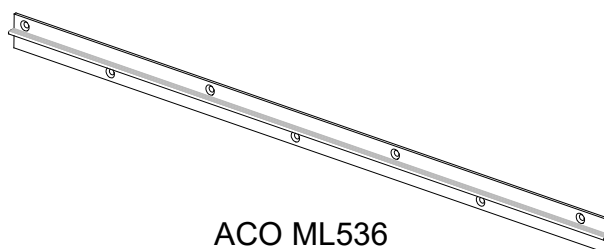
barre da 6,5m preforate

CLIPS semplice



vz ML536

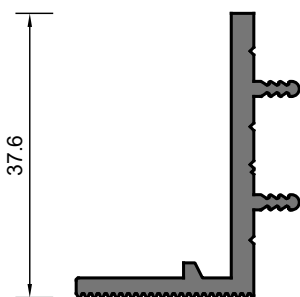
Peso: 186 g/m



ACO ML536

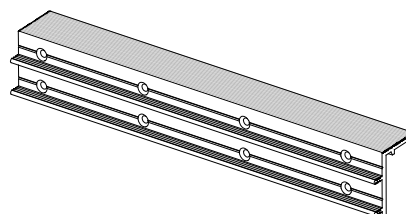
barre da 6,5m preforate

CLIPS doppia per fermavetro



vz ML537

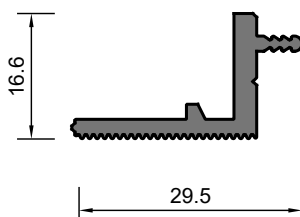
Peso: 491 g/m



ACO ML537

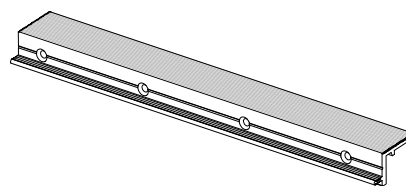
barre da 6,5m preforate

CLIPS singola per fermavetro



vz ML538

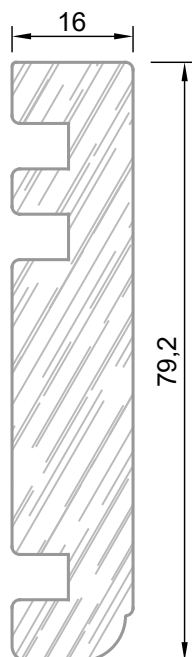
Peso: 297 g/m



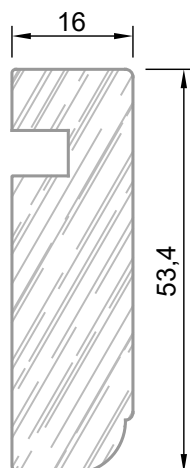
ACO ML538

barre da 6,5m preforate

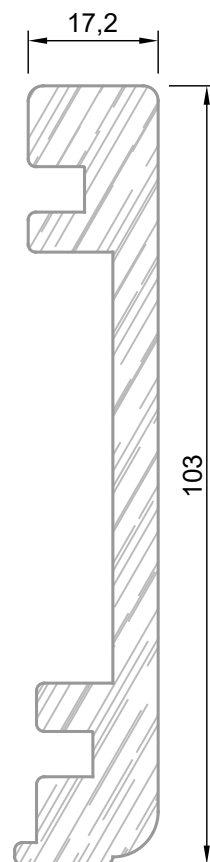
Cornice per Anta
Cornice Telaio Superiore
WZG6003



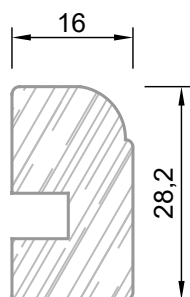
Cornice per Telaio
WZG6015B



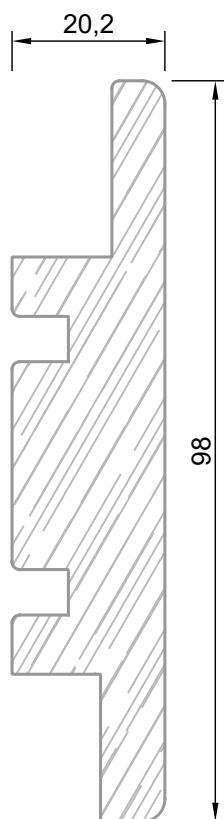
Cover verticale
WZG0653



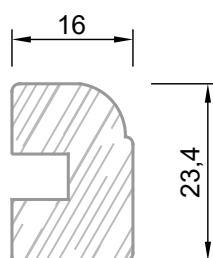
Anta interna nodo
centrale minimal
WZG6010I



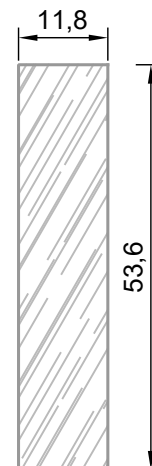
Cornice per Incontro Centrale
WZG0620



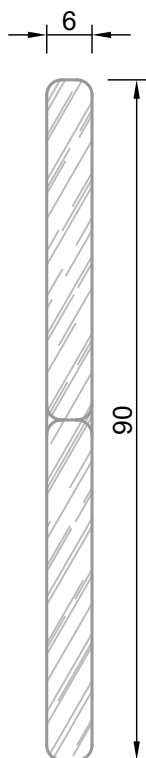
Cornice per Telaio
pari inferiore
WZG6015



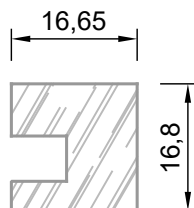
Base per cartellina
WZG0620I



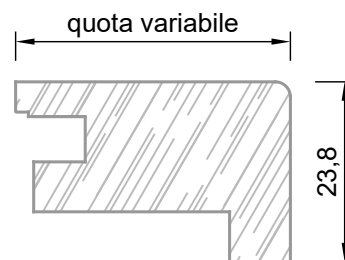
Cornice per Incontro
Centrale Minimal
WZG0650



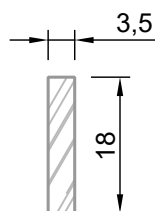
Anta esterna nodo
centrale minimal
WZG6010E



Cornice per FV - VZML539
WZML539XX



Profilo complementare
(cover binario superiore)
WZG6002



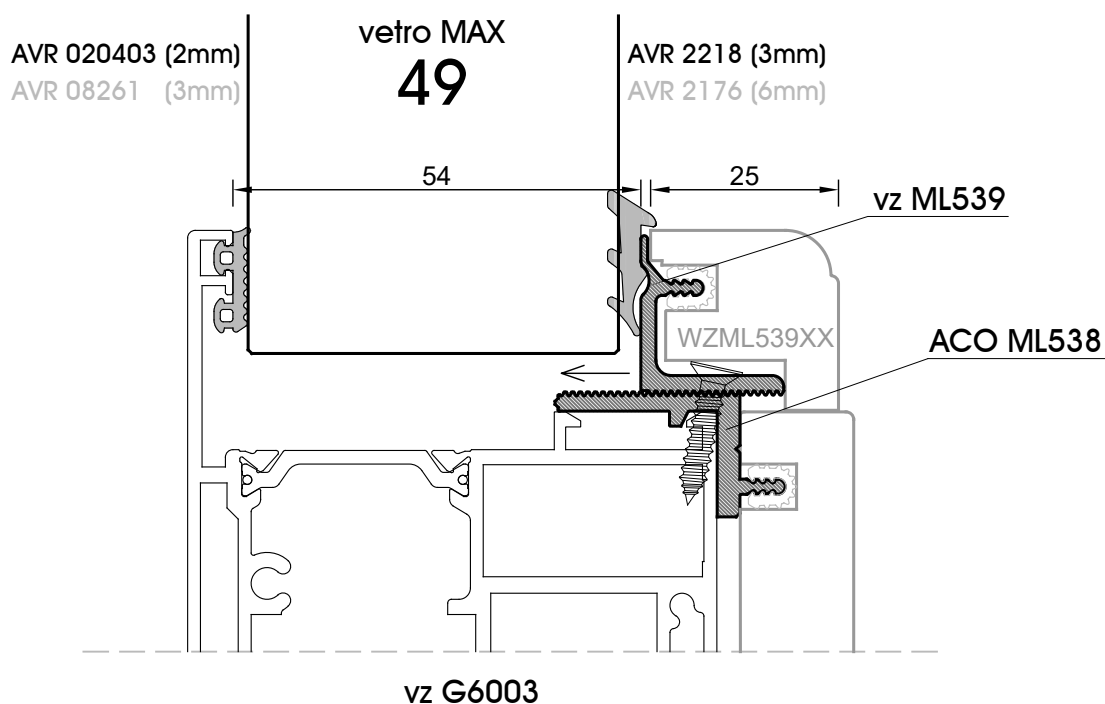
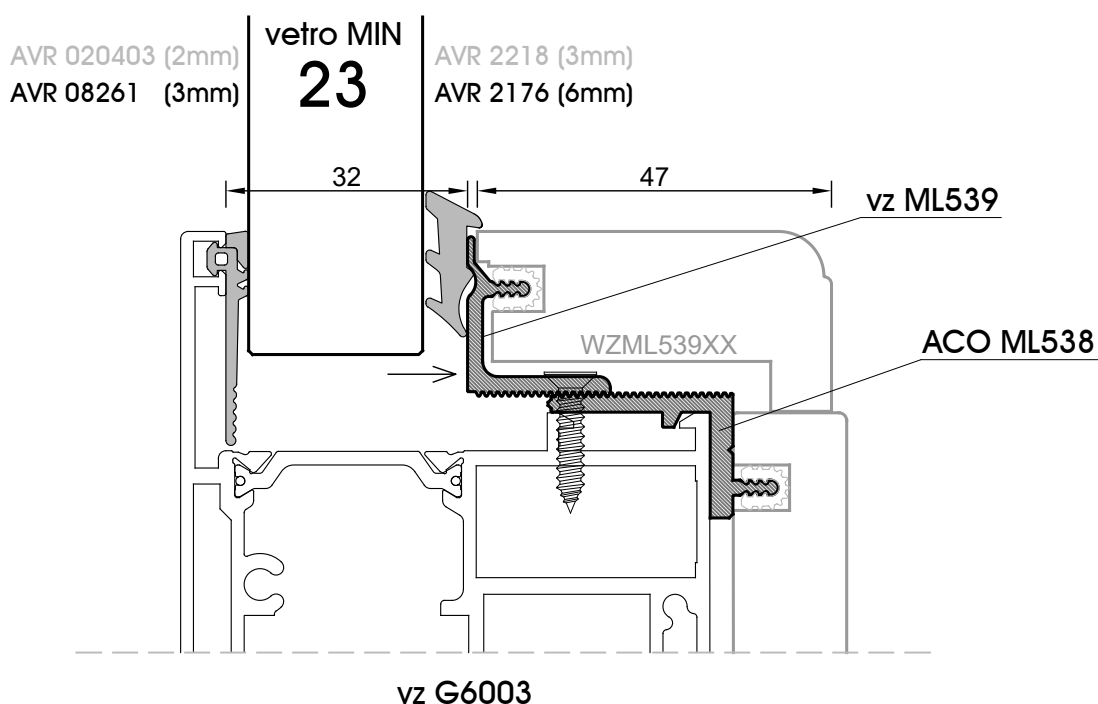
VETRAZIONI



HT160SWOOD

Vetrazione regolabile

esempi di vuoto vetro massimo e minimo ottenibili con vz ML539



FORMULA PER IL CALCOLO SPESSORE CORNICE FV:

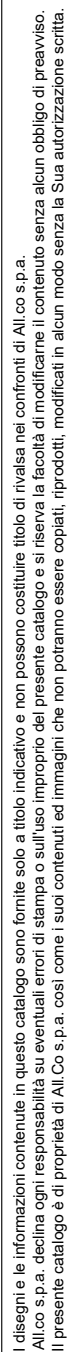
$$\text{spessore WZML539} = 79 - \text{vuoto vetro}$$

SEZIONI



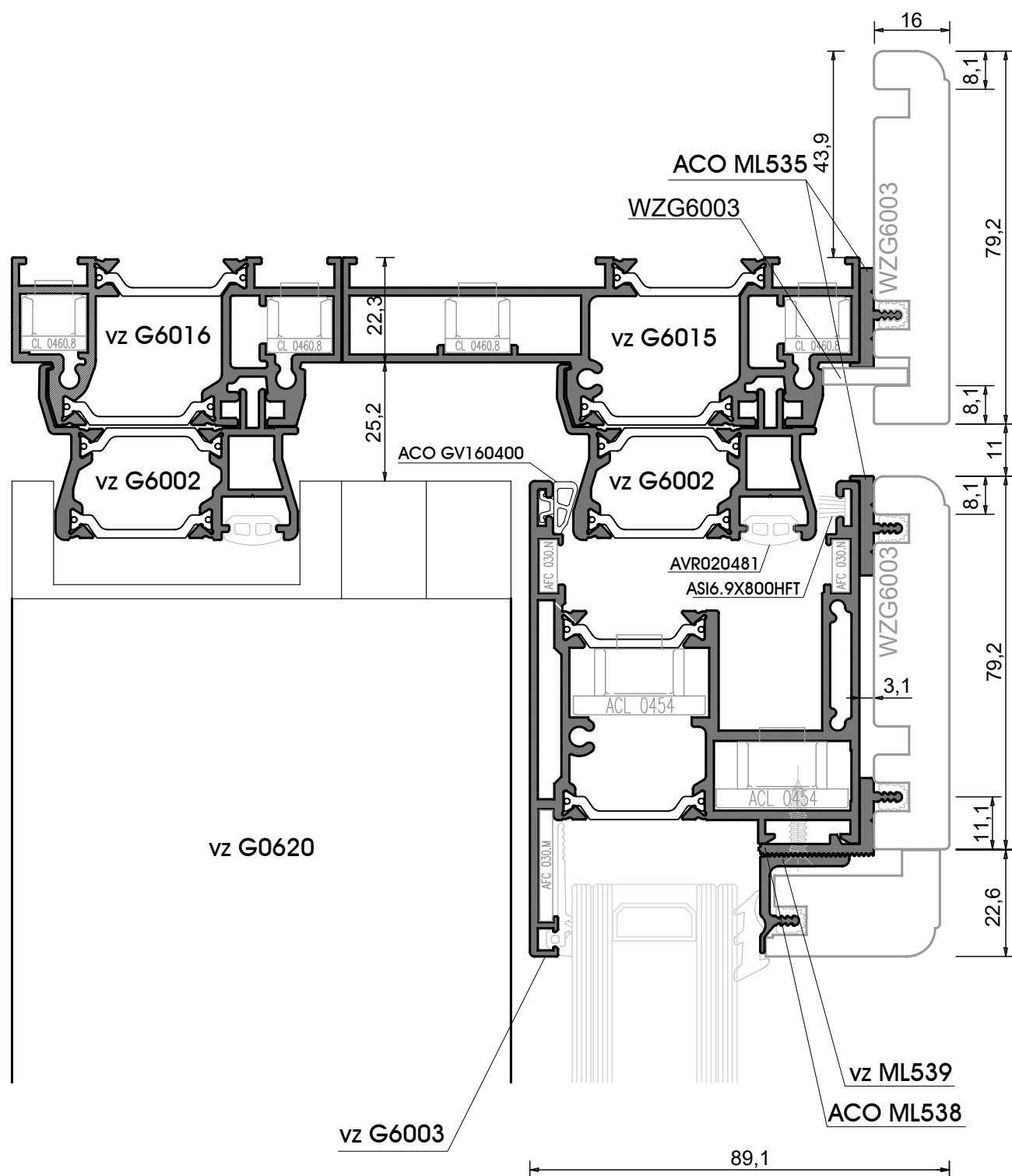
HT160SWOOD

**due ante due vie
disegno non in scala**



disegno non in scala

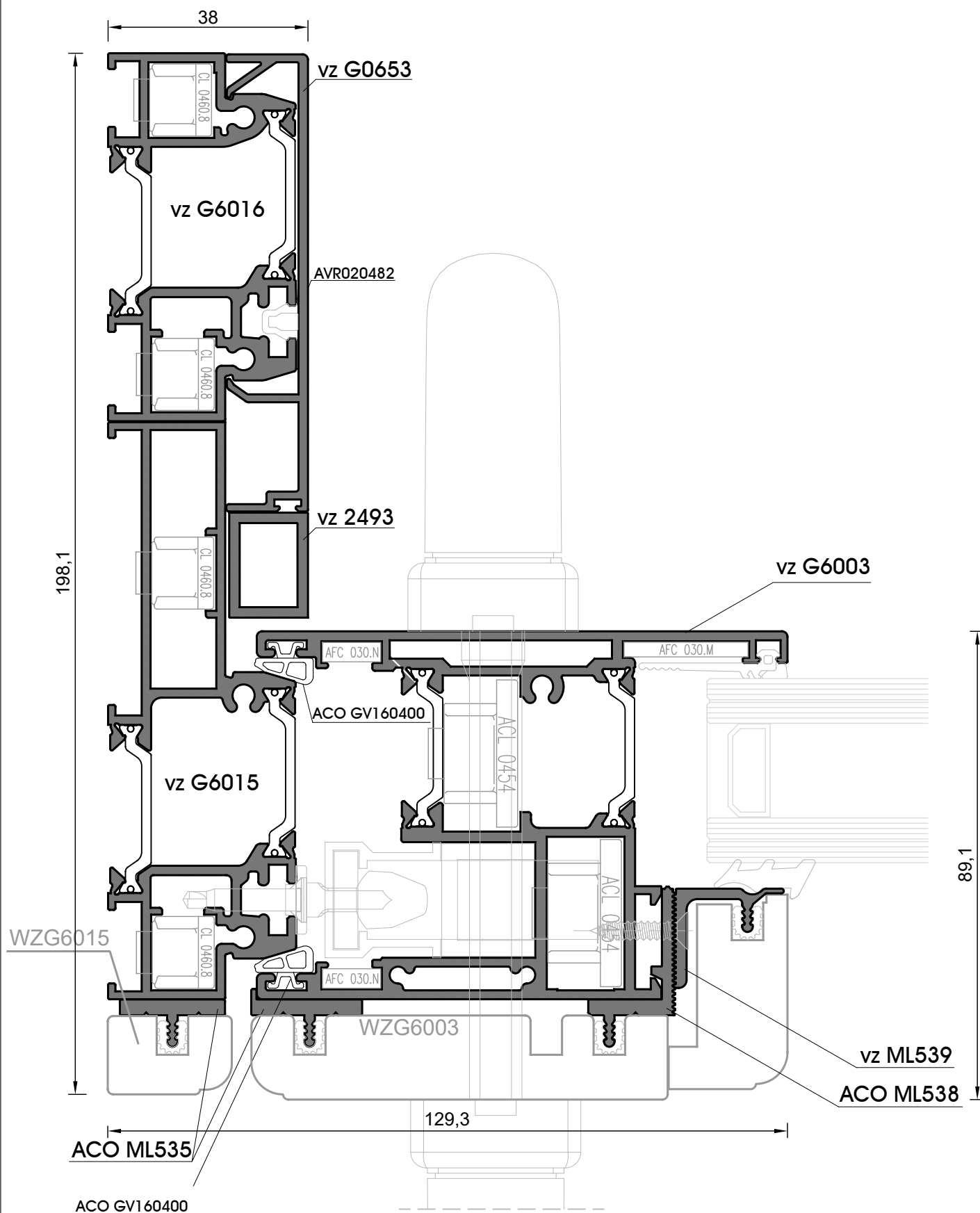
due ante due vie
disegno non in scala

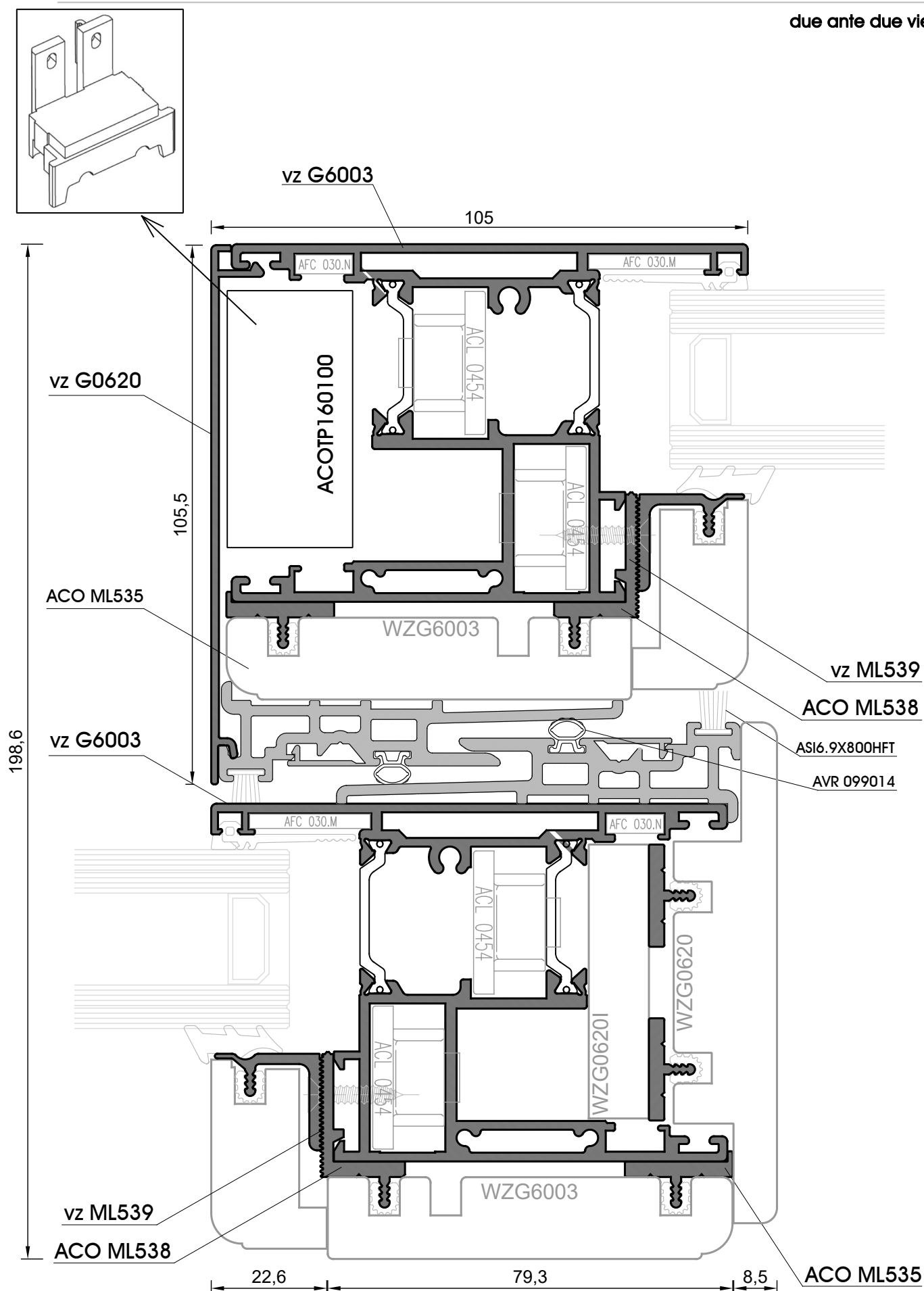


I disegni e le informazioni contenute in questo catalogo sono fornite solo a titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti di All.co s.p.a. All.co s.p.a. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso. Il presente catalogo è di proprietà di All.co s.p.a. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiate, riprodotti, modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

Nodo laterale

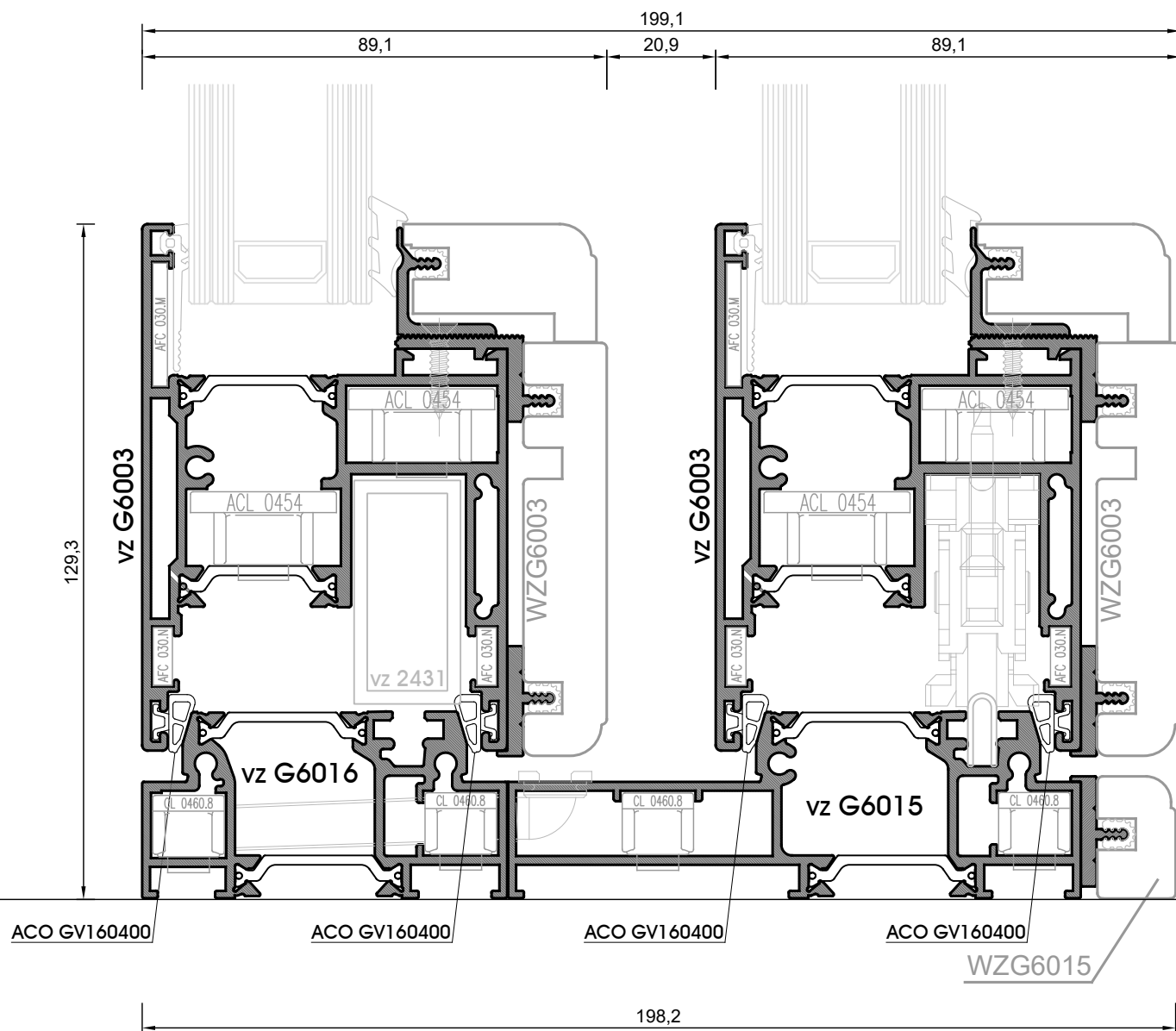
due ante due vie

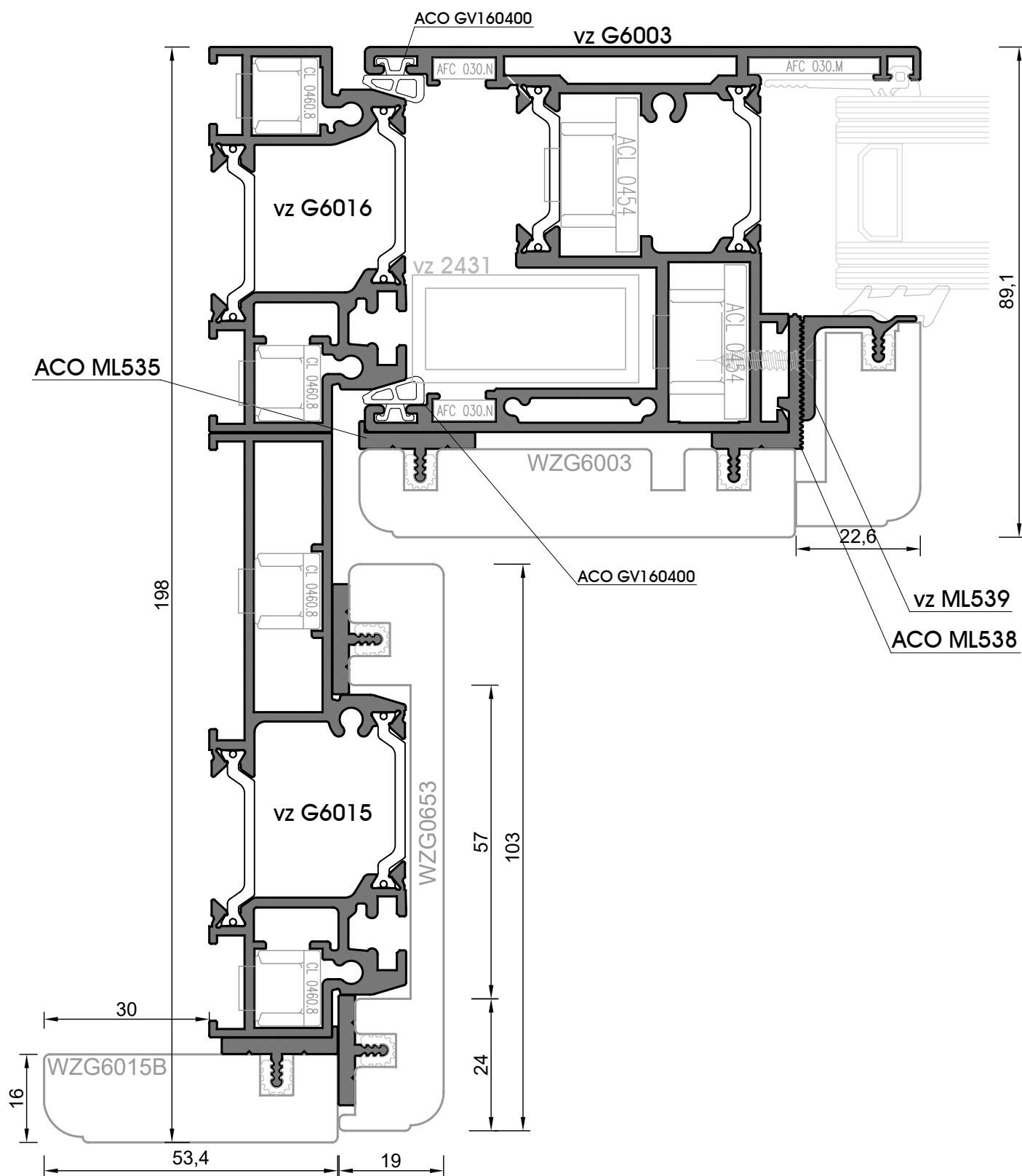




Nodo inferiore

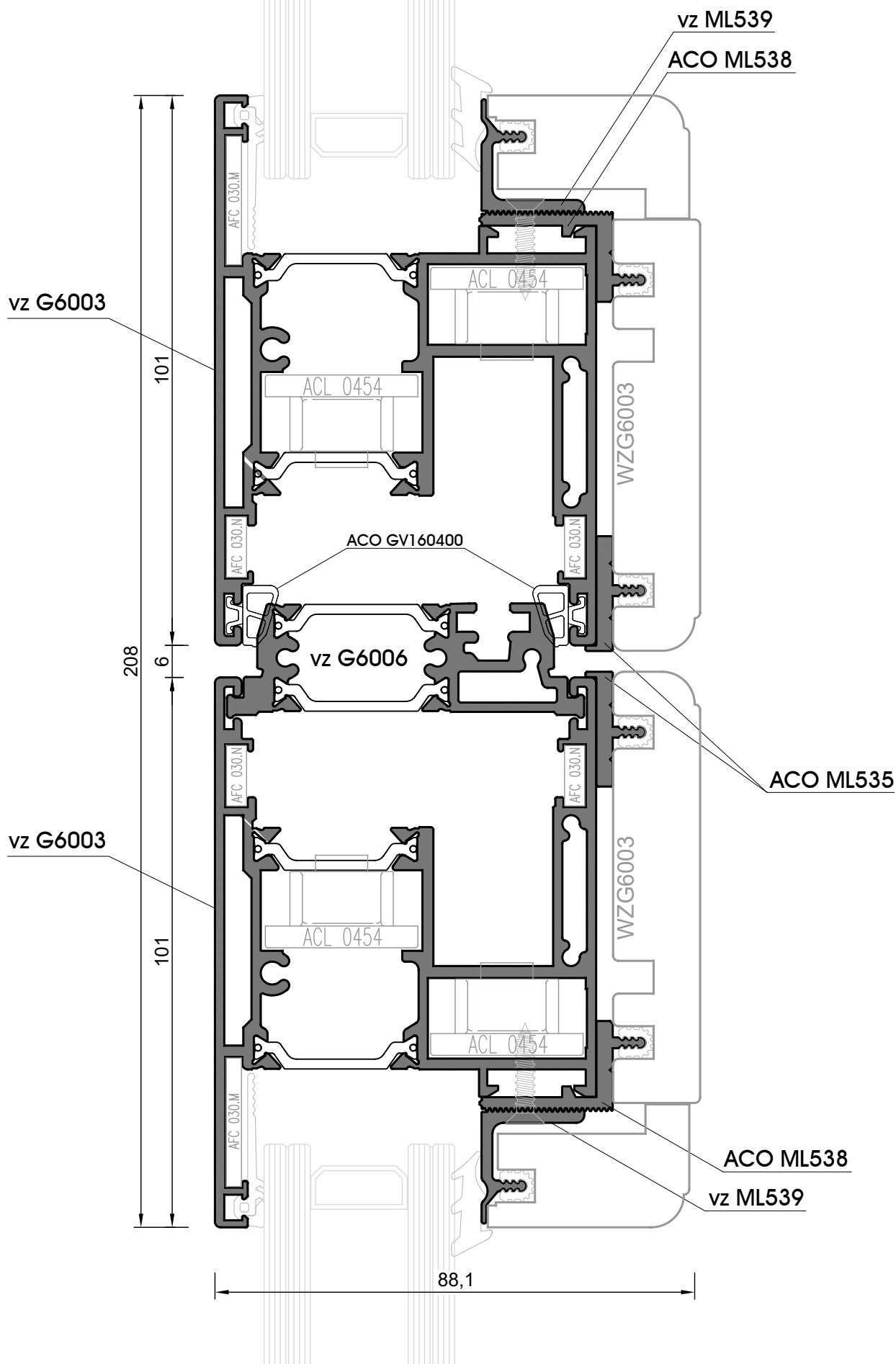
1 anta scorrevole + 1 anta fissa
disegno non in scala



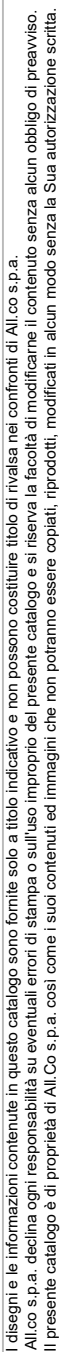


Nodo Centrale

porta a 4 ante scorrevoli

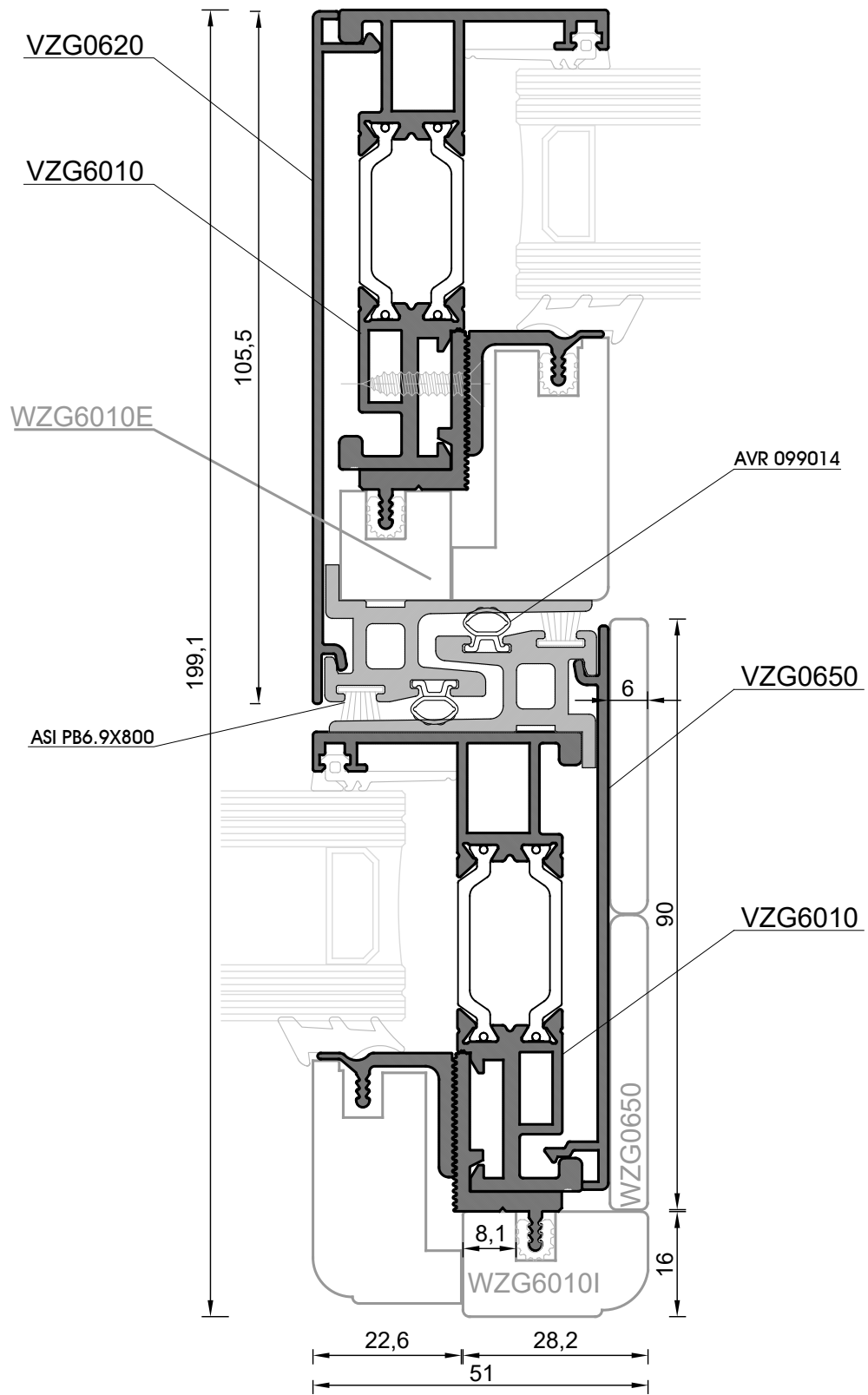


1 anta scorrevole monorotaia con soglia ribassata



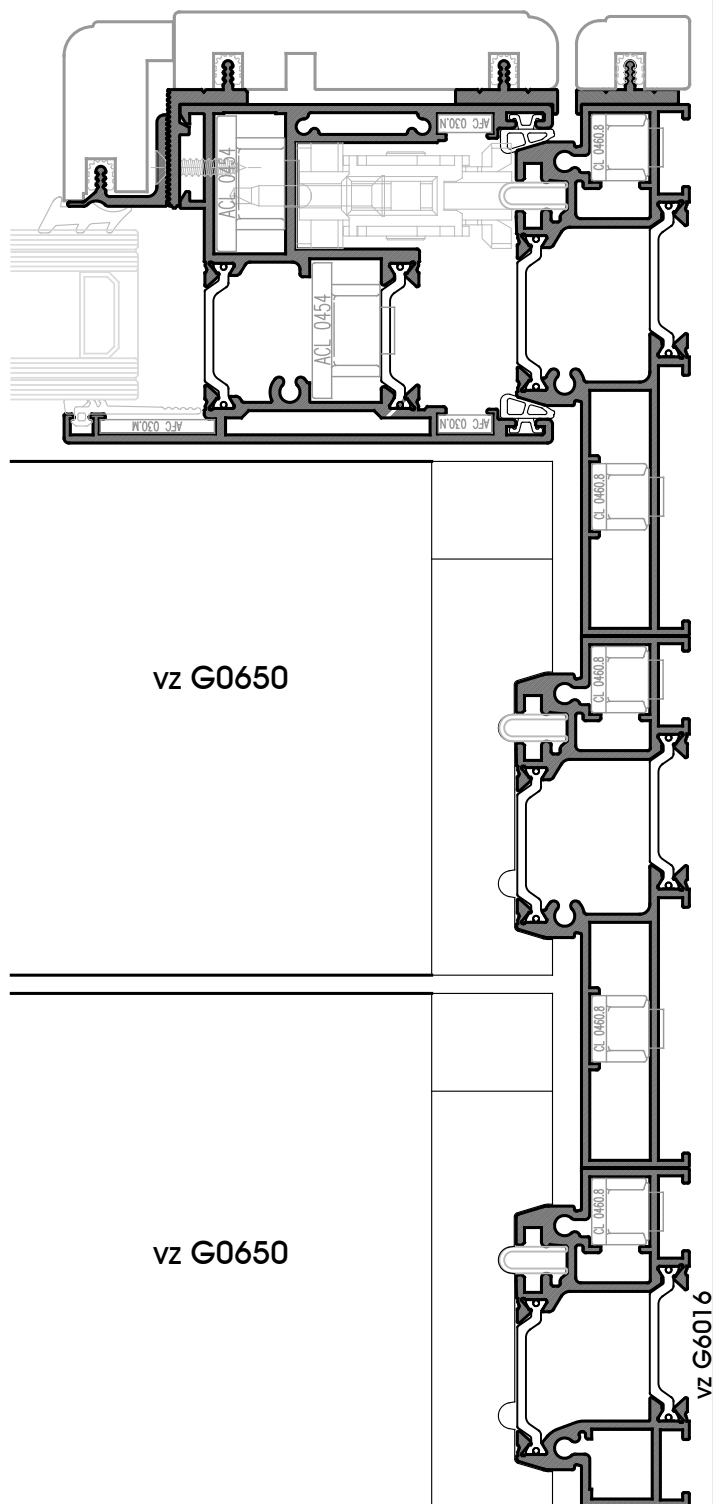
Nodo Centrale Minimal

porta a 2 ante 2 vie con profilo per nodo centrale minimal

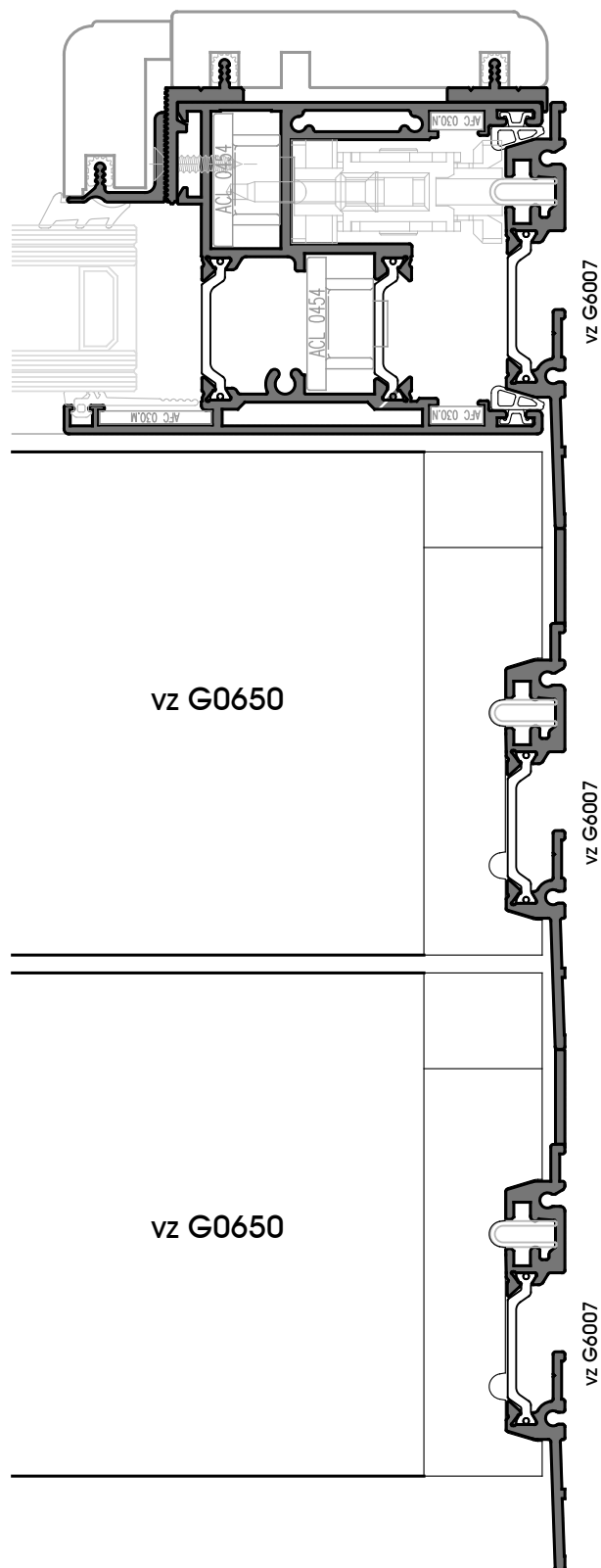


composizione dei moduli binario per realizzare una tipologia a 3vie o superiori
disegno non in scala

3 ante scorrevoli con telaio inferiore standard

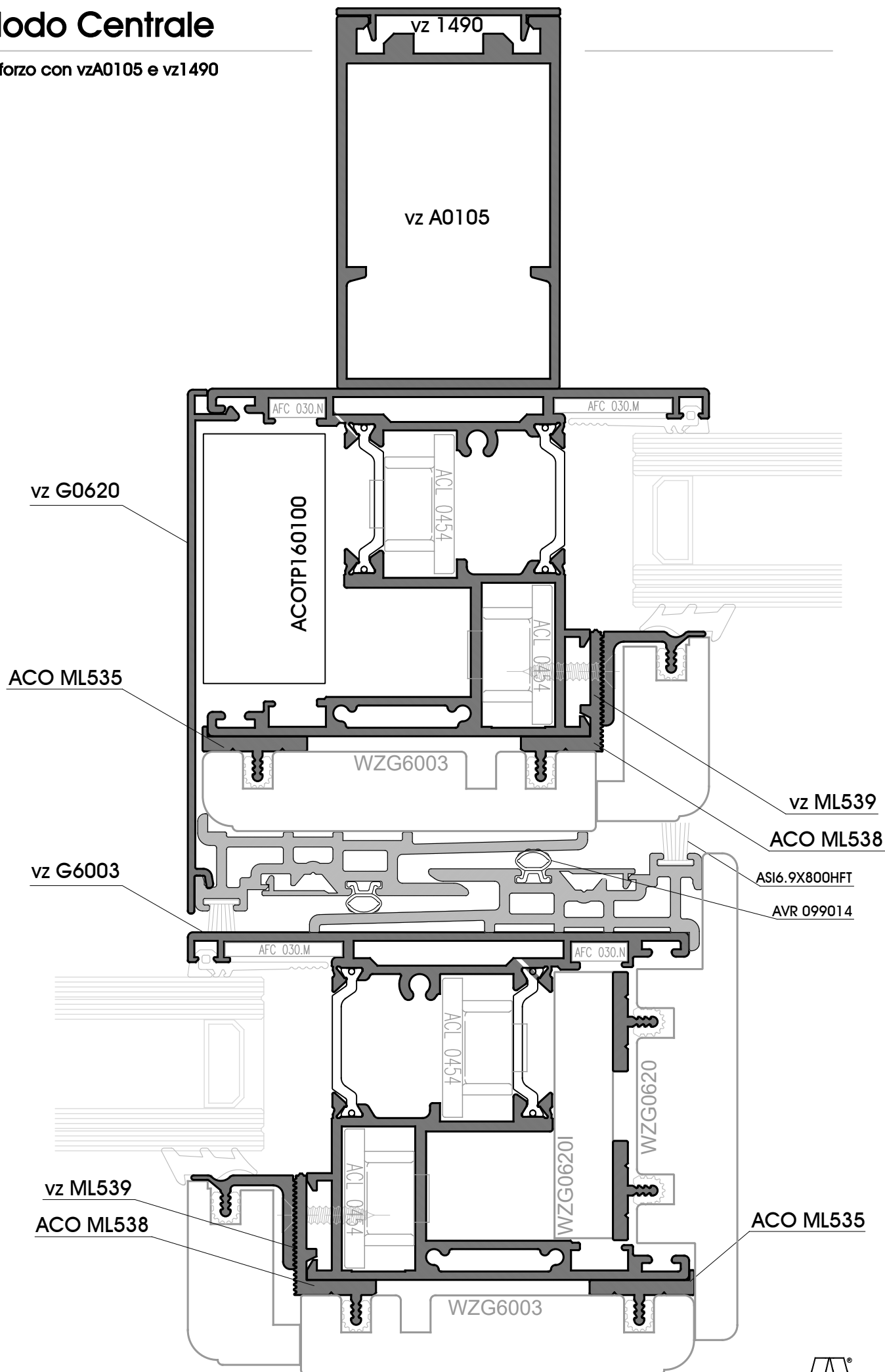


3 ante scorrevoli con soglia ribassata



Nodo Centrale

rinforzo con vzA0105 e vz1490



H 11

sezione

Sezioni 1:1

versione

V 1.2

data

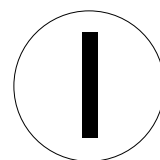
10/03/2022

HT160S WOOD



I disegni e le informazioni contenute in questo catalogo sono fornite solo a titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti di Allco s.p.a. Allco s.p.a. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso. Il presente catalogo è di proprietà di Allco s.p.a. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiate, riprodotti, modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

LISTE DI TAGLIO



HT160SWOOD

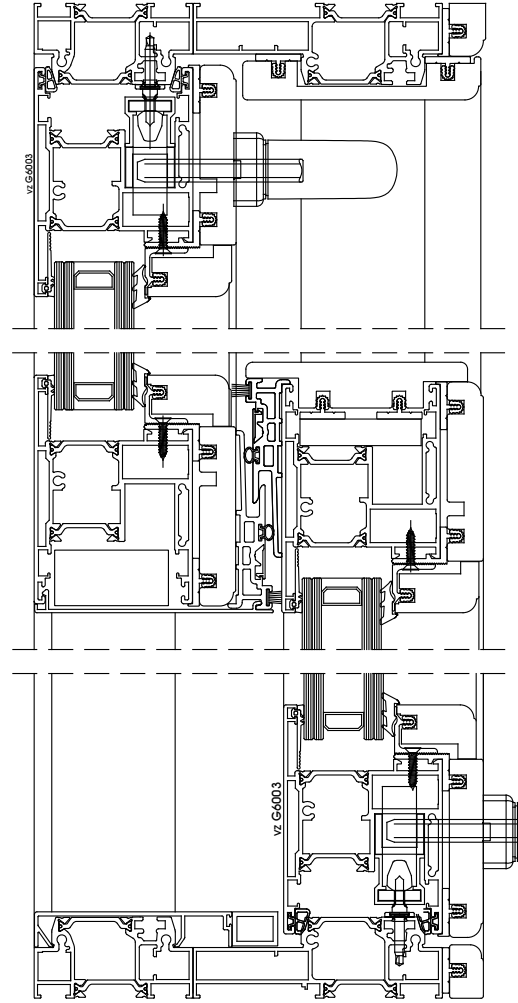
ACCESSORI

COD.	DESCRIZIONE	Qta	COD.	DESCRIZIONE	Qta
ACL 0460.8	SQUADR. TELAIO	12		ASTA CREMONESE ALZAN.	2
ACL 0454.10/8	SQUADR. ANTA	16		BARRA COLLEGAM. CARR.	2
AFC 030.N	SQ. ALLINEAM. ANTA	16	...	MANIGLIA	2
AFC 030.M	SQ. ALLINEAM. ANTA ALETT.	8	AGUK012040	PARACOLPO PER 2a ANTA	1
ACOKT160-BS01	KIT BASE FERRAMENTA	2			
ACOKT160-2A	KIT TAPPI E TAMPONI	1	ACO ML 535	CLIP ALLUMINIO-LEGNO	—
ACOKT160-0A	TAMPONI DEDICATI	1	ACO ML 536	CLIP ALLUMINIO-LEGNO	—

GUARNIZIONI		GUARNIZIONI	
ACOGV160400	GUARN. TENUTA	AVR020481	GUARN. COPRICAVA SUP.
AVR099014	GUARN. TENUTA CHICANE	AVR020482	GUARN. COPRIVAVA MONT.
AS16.9X800HFT	SPAZZOLINO	APCDU608	GUARN. CLIPS LEGNO

COD.	DESCRIZIONE	TAGLIO	Qta	COD.	DESCRIZIONE	TAGLIO	Qta
vz G8016	TELAIO PARI OR	Lt	2	vz G3620	CARTELLINA CENTRALE	Hg (ant.) - 50	1
vz G8016	TELAIO PARI VR	Ht	2	vz G3653	CARTER MONTANTE SX	Ht - 46	1
vz G8015	TELAIO PARI OR	Lt	2	vz ML539	FERMAVETRO OR	(Lt+260)/2	4
vz G8015	TELAIO PARI VR	Ht	2	vz ML539	FERMAVETRO VR	Ht - 278	4
vz G8002	RIPORTO BINARIO SUP.	Lt-74	2	VZ L0003	RACCOGLI CONDENSA	Lt-4	2
vz G8003	ZETA ANTA OR	Lt2+20	4	ACOPT160CH01	CHICANE	Hg (ant.) - 50	2
vz G8003	ZETA ANTA VR	Ht-76	4				

DIM. Vetri - n° 2	
Lt / 2 - 152	x Ht - 247



I disegni e le informazioni contenute in questo catalogo sono fornite solo a titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti di Ali.co s.p.a.
Ali.co s.p.a. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso.
Il presente catalogo è di proprietà di Ali.Co s.p.a. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati, riprodotti, modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.



HT160S WOOD

data
10/03/2022

versione
V 1.2

sezione
Liste di taglio

pag.

102

ACCESSORI				
COD.	DESCRIZIONE	Qta	COD.	DESCRIZIONE
ACL 0460.8	SQUADR. TELAIO	12		ASTA CREMONESE ALZAN.
ACL 0454.108	SQUADR. ANTA	16		BARRA COLLEGAM. CARR.
AFC 030.N	SQ. ALLINEAM. ANTA	16	...	MANIGLIA
AFC 030.M	SQ. ALLINEAM. ANTA ALETT.	8	AGUK012040	PARACOLPO PER 2a ANTA
ACOKT160-ES01	KIT BASE FERRAMENTA	2		
ACOKT160-2A	KIT TAPPI E TAMPONI	1	ACO ML 535	CLIP ALLUMINIO-LEGNO
ACOKT160-0A	TAMPONI DEDICATI	1	ACO ML 536	CLIP ALLUMINIO-LEGNO

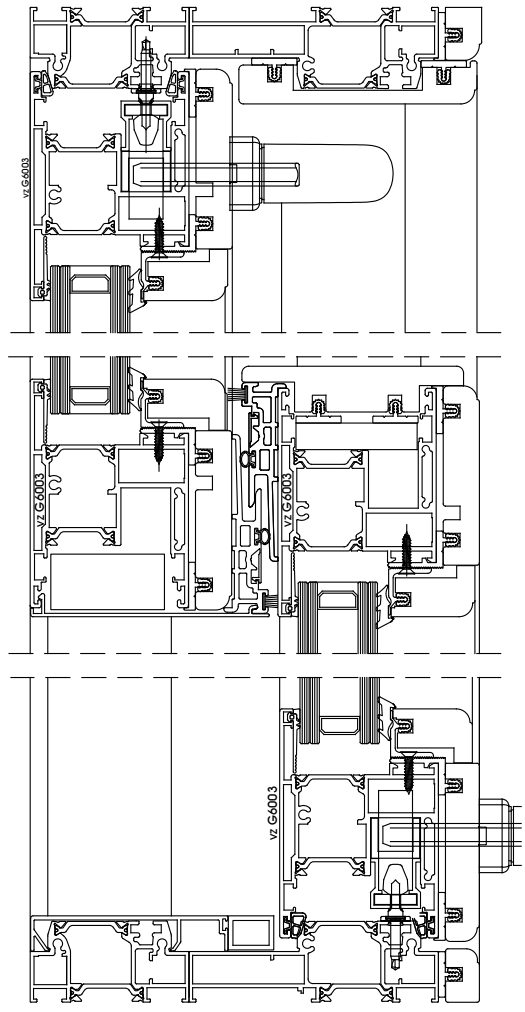
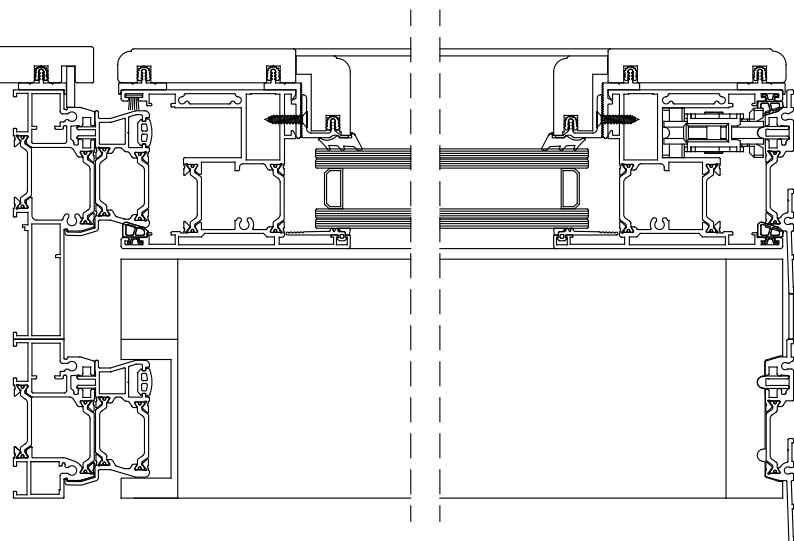
GUARNIZIONI		GUARNIZIONI	
ACOGV160400	GUARN. TENUTA	AVR020481	GUARN. COPRICAVAL SUP.
AVR099014	GUARN. TENUTA CHICANE	AVR020482	GUARN. COPRIVAVAL MONT.
AS16.9X800HFT	SPAZZOLINO	APCDU608	GUARN. CLIPS LEGNO

COD.	DESCRIZIONE	TAGLIO	Qta
vz G8016	TELAIO PARI OR	Lt	1
vz G8016	TELAIO PARI VR	Ht-3	2
vz G8015	TELAIO PARI OR	Lt	1
vz G8015	TELAIO PARI VR	Ht-3	2
vz G8002	RIPORTO BINARIO SUP.	Lt-74	2
vz G8003	ZETA ANTA OR	Lt2+20	4
vz G8003	ZETA ANTA VR	Ht-52.5	4

COD.	DESCRIZIONE	TAGLIO	Qta
vz G0620	CARTELLINA CENTRALE	Ha (aria) - 50	1
vz G0653	CARTER MONTANTE SX	Ht-255	1
vz ML539	FERMAVETRO OR	(Lt-288)/2	4
vz ML539	FERMAVETRO VR	Ht-284.5	4
VZ L0003	RACCOGLI CONDENSE	Lt-4	2
ACOPT160CH01	CHICANE	Ha (aria) - 50	2
vz G8007	SOGLIA RIBASSATA	Lt	2
vz Z201	PIATTO PER SOGLIA	Lt	1

DIM. Vetri - n° 2
Lt / 2 - 152 x Ht - 225

2 ante - alzante scorrevole con soglia ribassata



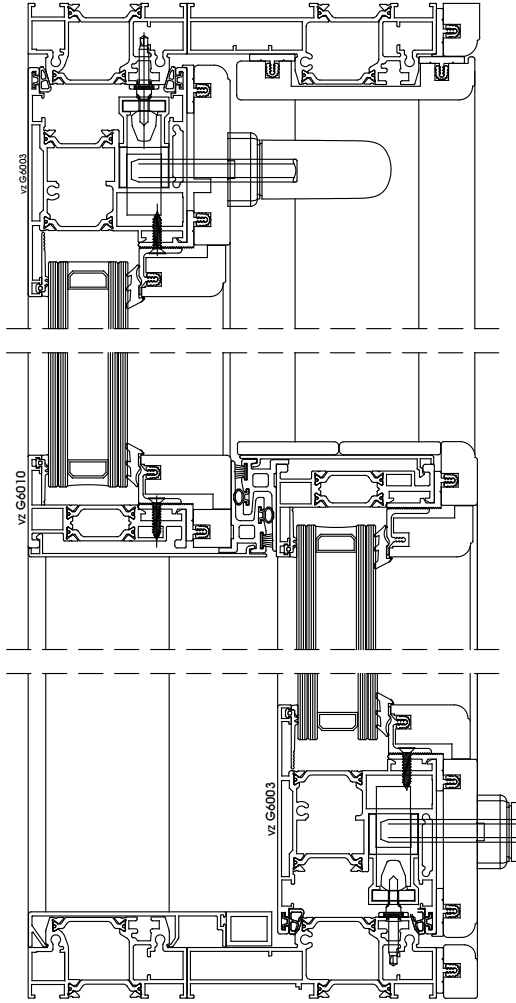
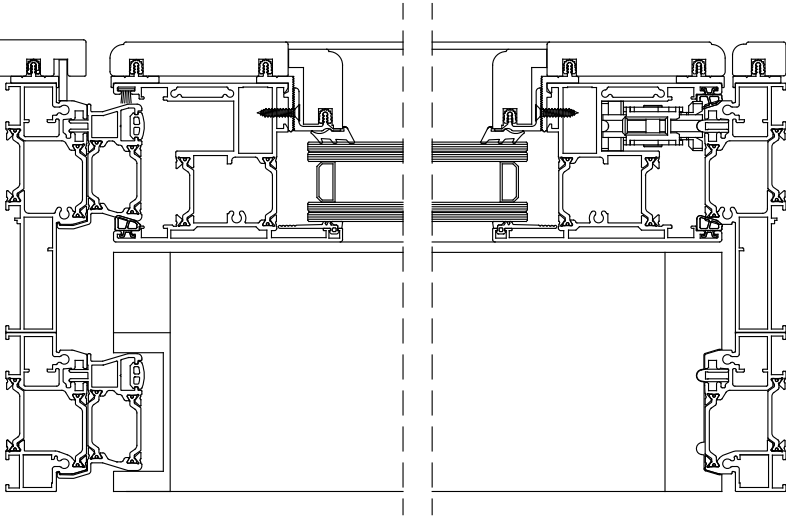
ACCESSORI

COD.	DESCRIZIONE	Qta	COD.	DESCRIZIONE	Qta
ACL 0460.8	SQUADR. TELAIO	12		ASTA CREMONESE ALZAN.	2
ACL 0454.10/8	SQUADR. ANTA	8		BARRA COLLEGAM. CARR.	2
AFC 030.N	SQ. ALLINEAM. ANTA	8	...	MANIGLIA	2
AFC 030.M	SQ. ALLINEAM. ANTA ALETT.	4	ACO ML 535	CLIP ALLUMINIO-LEGNO	—
ACOKT160-BS01	KIT BASE FERRAMENTA	2	ACO ML 536	CLIP ALLUMINIO-LEGNO	—
ACOKT160-2AR	KIT TAPPI E TAMPONI	1	AGS 00425	CAVALLOTTO NODO MINIMAL	4
ACOKT160-0A	TAMPONI DEDICATI	1	AFCMC1430	CAVALLOTTO NODO MINIMAL	4
AGUK012040	PARACOLPO PER 2a ANTA				

GUARNIZIONI		GUARNIZIONI	
ACOGV160400	GUARN. TENUTA	AVR020481	GUARN. COPRICAVAL SUP.
AVR099014	GUARN. TENUTA CHICANE	AVR020482	GUARN. COPRICAVAL MONT.
AS16.9X800HFT	SPAZZOLINO	APCDU608	GUARN. CLIPS LEGNO

COD.	DESCRIZIONE	TAGLIO	Qta	COD.	DESCRIZIONE	TAGLIO	Qta
vz G6016	TELAIO PARI OR	Lt	2	vz G6620	CARTELLINA CENTRALE ESTERNA	Hg (ante) - 50	1
vz G8016	TELAIO PARI VR	Ht	2	vz G6650	CARTELLINA CENTRALE INTERNA	Hg (ante) - 50	1
vz G8015	TELAIO PARI OR	Lt	2	vz G6653	CARTER MONTANTE SX	Ht - 45	1
vz G8015	TELAIO PARI VR	Ht	2	vz ML539	FERMAVETRO OR	L12 - 104	4
vz G8002	RIPORTO BINARIO SUP.	L1 - 74	2	vz ML539	FERMAVETRO VR	Ht - 278	4
vz G8003	ZETA ANTA OR	L12 - 22	4	VZ L0003	RACCOGLI CONDENSA	Li - 4	2
vz G8003	ZETA ANTA VR	Ht - 76	2	ACOP1.160CH02	CHICANE	Hg (ante) - 50	2
				VZ G6010	MONTANTE MINIMAL	Ht - 76	2

DIM. Vetri - n° 2	
Lt / 2 - 123	x Ht - 247



I disegni e le informazioni contenute in questo catalogo sono fornite solo a titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti di Ali.co s.p.a.
Ali.co s.p.a. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso.
Il presente catalogo è di proprietà di Ali.Co s.p.a. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati, riprodotti, modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

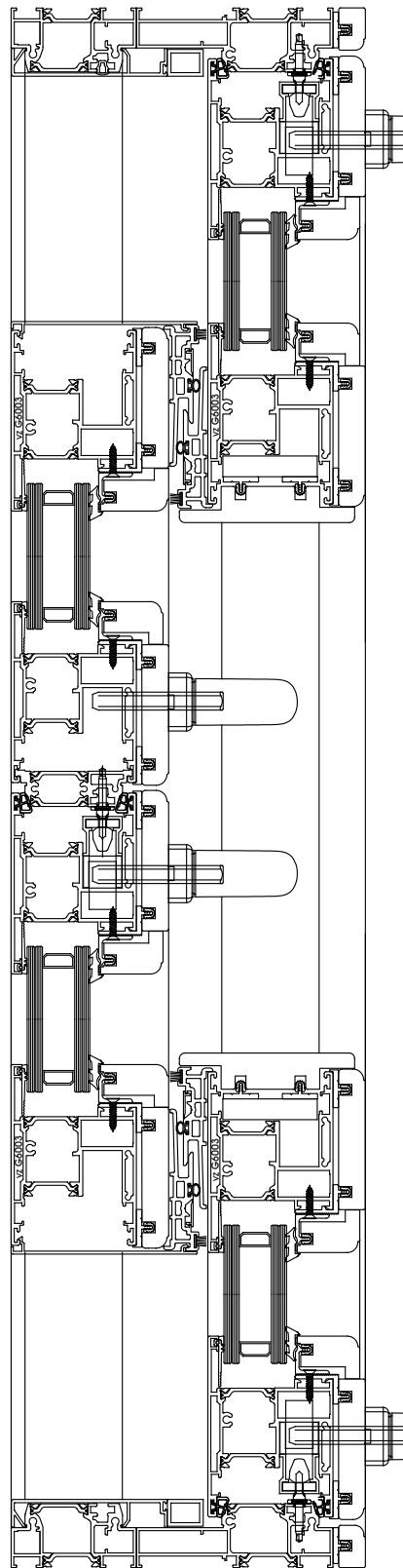


ACCESSORI

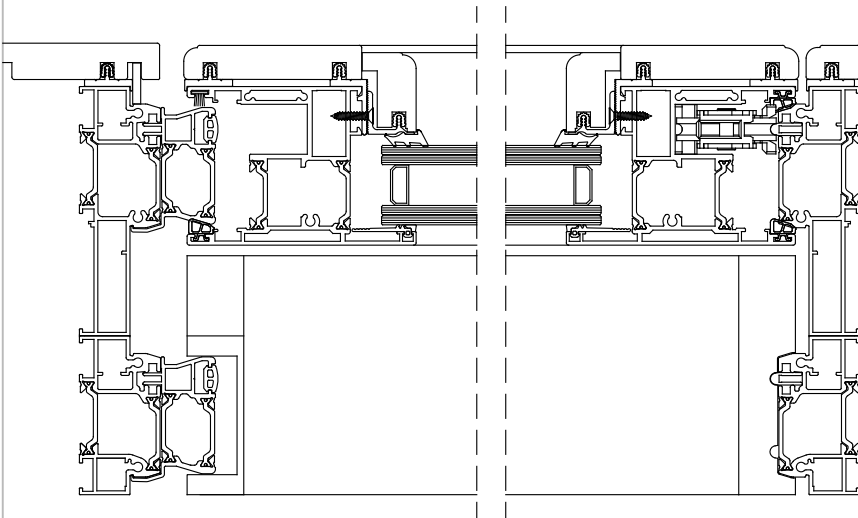
COD.	DESCRIZIONE	Qta	COD.	DESCRIZIONE	Qta
ACL 0460.8	SQUADR. TELAIO	12	ACOTP.....	KIT TAPPI RIP. 4a ANTA	1
ACL 0454.108	SQUADR. ANTA	32		ASTA CREMONESE ALZAN.	4
AFC 030.N	SQ. ALLINEAM. ANTA	32		BARRA COLLEGAM. CARR.	2
AFC 030.M	SQ. ALLINEAM. ANTA ALETT.	16	...	MANIGLIA	4
ACOKT160-B501	KIT BASE FERRAMENTA	4	AGUK012040	PARACOLPO PER 2a ANTA	2
ACOKT160-2A	KIT TAPPI E TAMPONI	2	ACO ML 535	CLIP ALLUMINIO-LEGNO	—
ACOKT160-0A	TAMPONI DEDICATI	2	ACO ML 536	CLIP ALLUMINIO-LEGNO	—

VETRAZIONI	
DIM. Vetri - n° 4	
Lt / 4 - 139 x Ht - 247	

GUARNIZIONI		GUARNIZIONI	
ACOGV160400	GUARN. TENUTA	AVR020481	GUARN. COPRICAVA SUP.
AVR099014	GUARN. TENUTA CHICANE	AVR020482	GUARN. COPRIVAVA MONT.
AS16.9X800HFT	SPAZZOLINO	APCDU608	GUARN. CLIPS LEGNO
COD.	DESCRIZIONE	TAGLIO	Qta
vz G6016	TELAIO PARI OR	Lt	2
vz G6016	TELAIO PARI VR	Ht	2
vz G6015	TELAIO PARI OR	Lt	2
vz G6015	TELAIO PARI VR	Ht	2
vz G6002	RIPORTO BINARIO SUP.	Lt-74	2
vz G6003	ZETA ANTA OR	Lt4 + 33	8
vz G6003	ZETA ANTA VR	Ht-76	8
COD.	DESCRIZIONE	TAGLIO	Qta
vz G0620	CARTELLINA CENTRALE	Ha (antib) - 50	2
vz G6006	PROFILO RIP. 4a ANTA	Ht-43	1
vz G0653	CARTER MONTANTE DX	Ht-45	1
vz G0653	CARTER MONTANTE SX	Ht-45	1
vz ML539	FERMAVETRO OR	(Lt-48,5) / 4	4
vz ML539	FERMAVETRO VR	Ht-278	4
ACOP160CH01CHICANE		Ha (antib) - 50	2

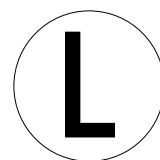


4 ante 2 vie - alzante scorrevole



LAVORAZIONI

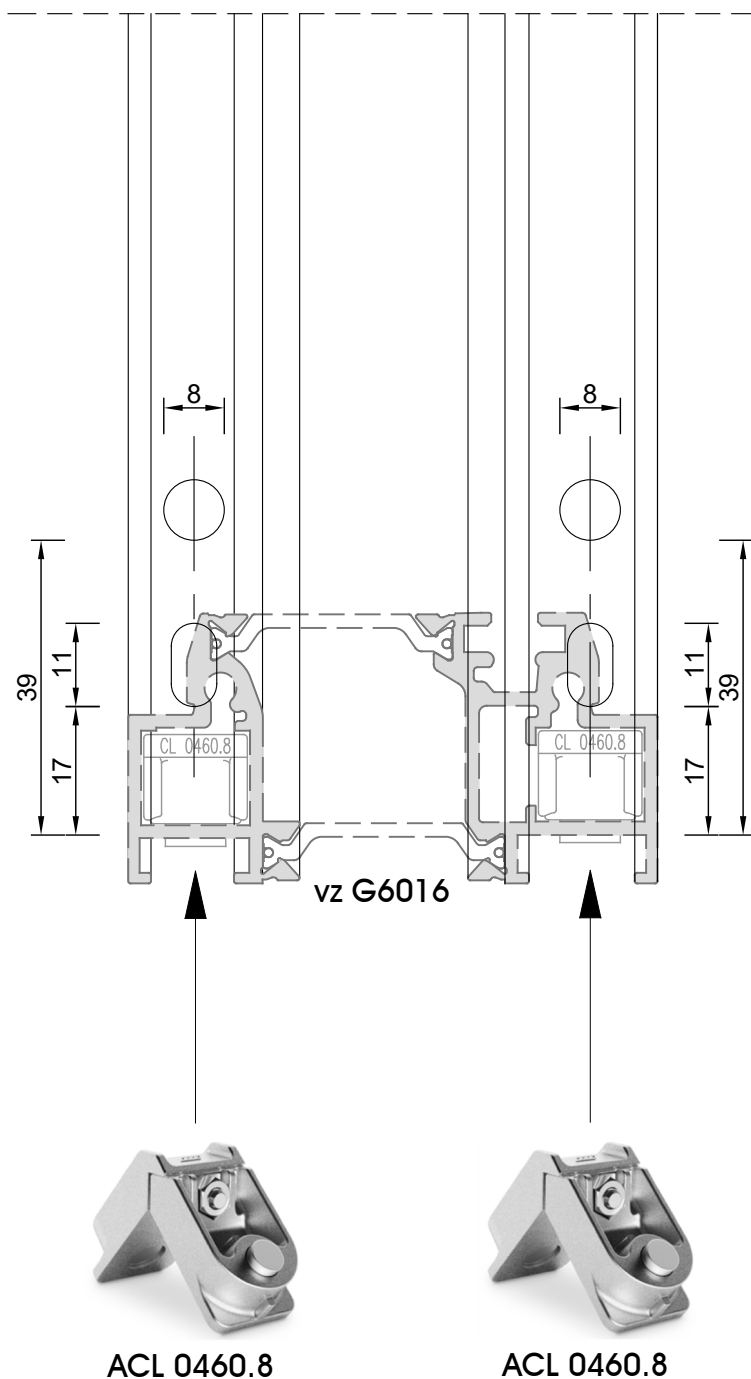
ALLUMINIO



HT160SWOOD

Squadretta su profili telai

Applicazione della squadretta a pulsante ACL0460.8 su telaio

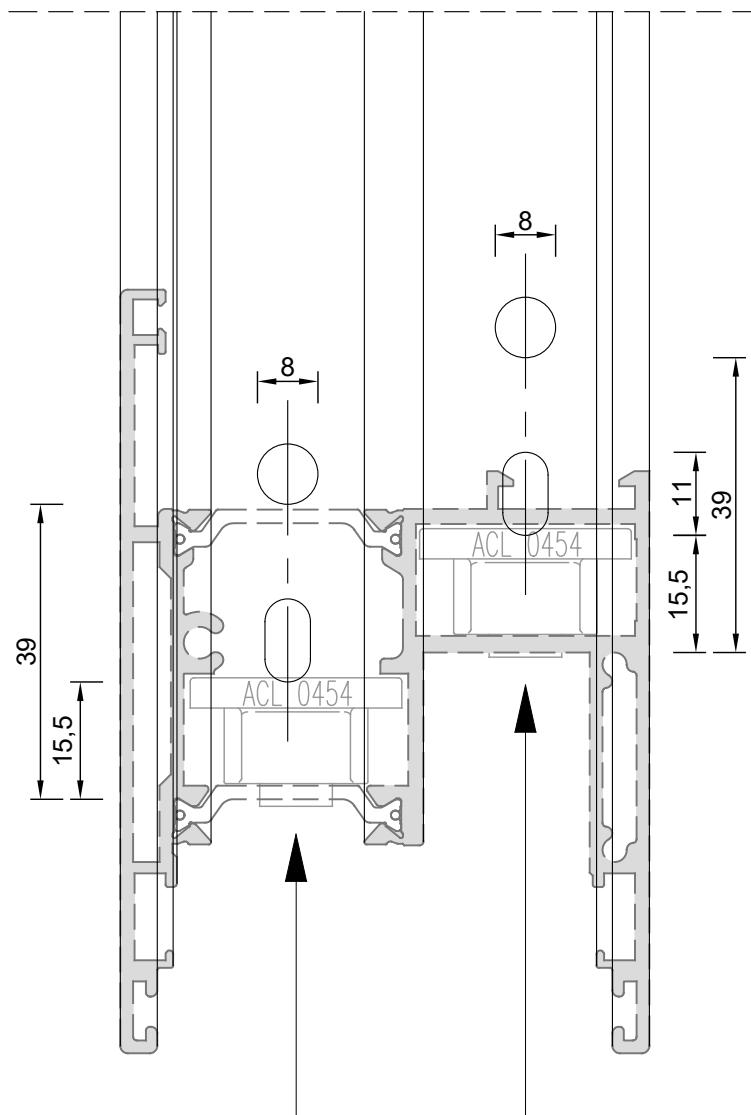


ACL 0460.8

ACL 0460.8

Squadretta su profili anta

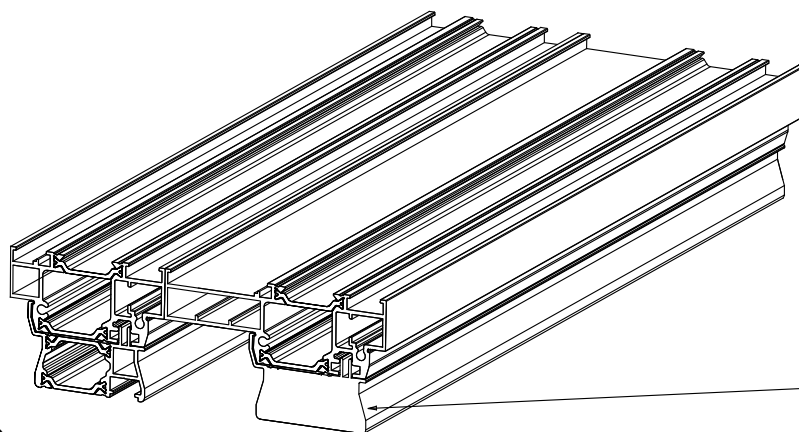
Applicazione della squadretta a pulsante ACL0454.10 sull'anta



ACL 0454.10

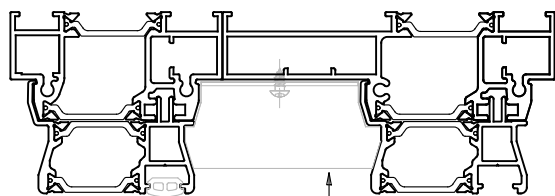
Tappi e tamponi su binari

Applicazione dei Kit di tappi e tamponi nei binari inferiore e superiore
disegno non in scala

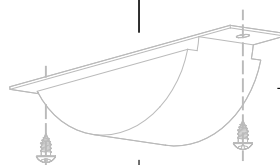


Binario superiore
vzG6015+vzG6016+vzG6002

Tappo terminale riporto binario sup.
ACOTP160101

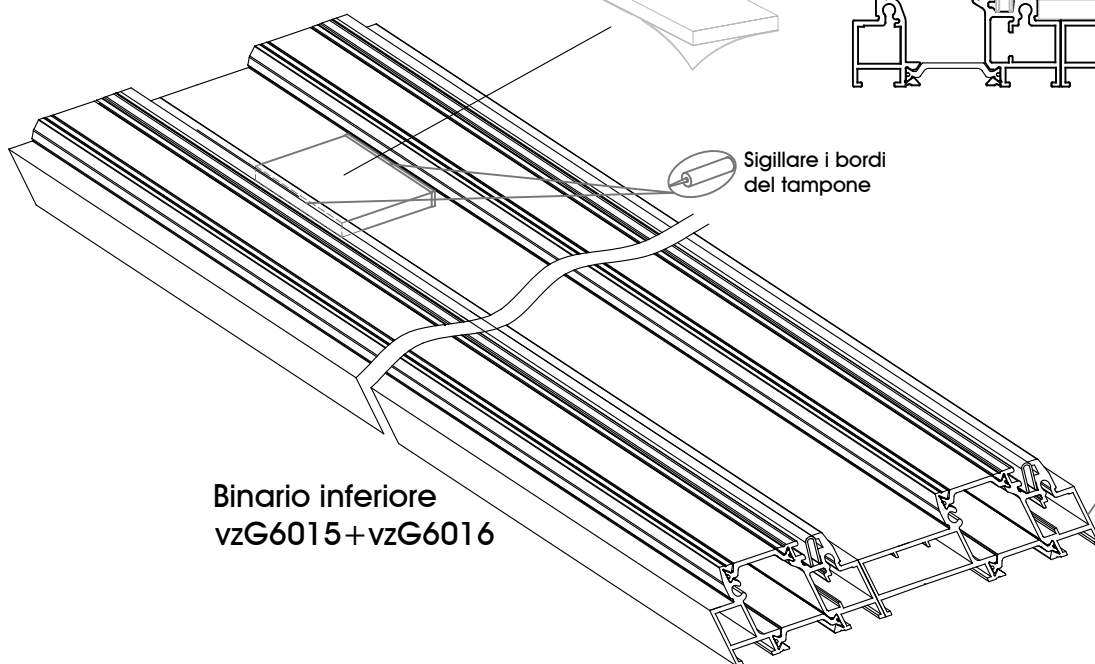
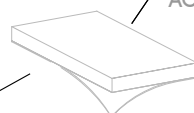
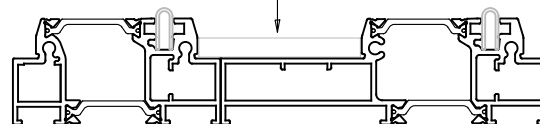


Guarnizione copricava rip. sup.
AVR02584



Tampone tenuta binario superiore
ACOTM160301

Tampone tenuta binario inferiore
ACOTM160300



Binario inferiore
vzG6015+vzG6016

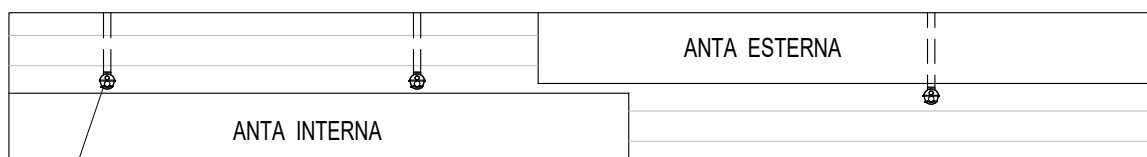
Sigillare i bordi
del tampone

Sigillare gli angoli del
profilo tagliati a 45°

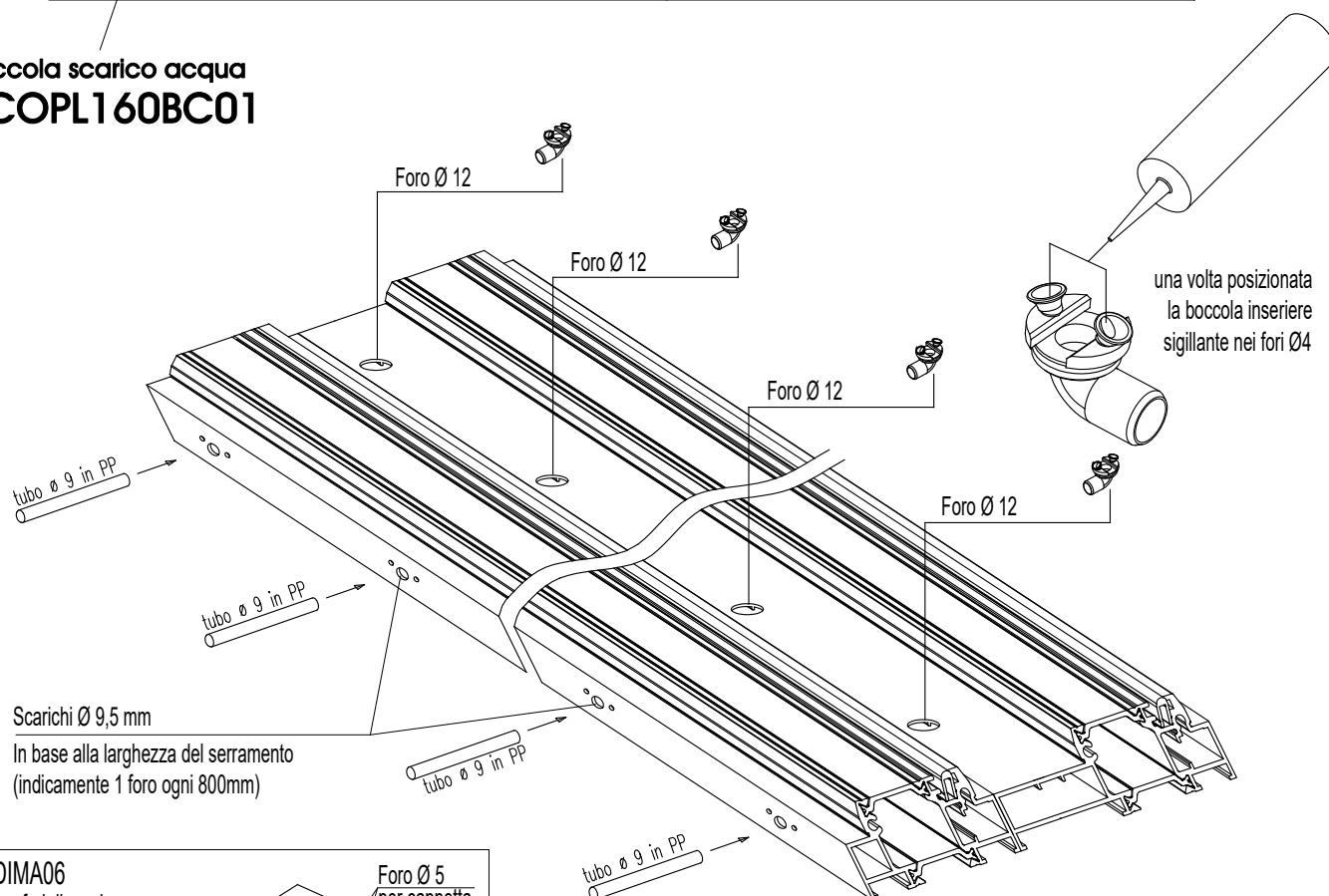
Schema scarico acqua

installazione degli accessori per lo scarico dell'acqua su sistema a binario

disegno non in scala



boccola scarico acqua
ACOPL160BC01



Scarichi Ø 9,5 mm

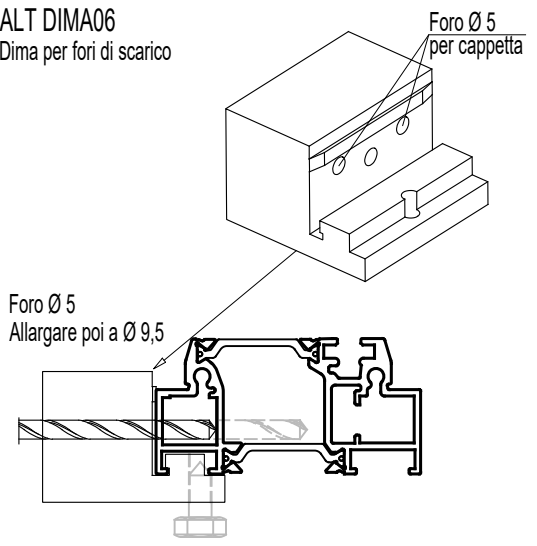
In base alla larghezza del serramento
(indicante 1 foro ogni 800mm)

ALT DIMA06

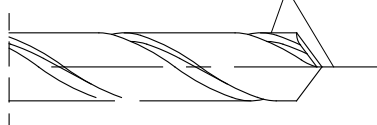
Dima per fori di scarico

Foro Ø 5
per cappetta

Foro Ø 5
Allargare poi a Ø 9,5

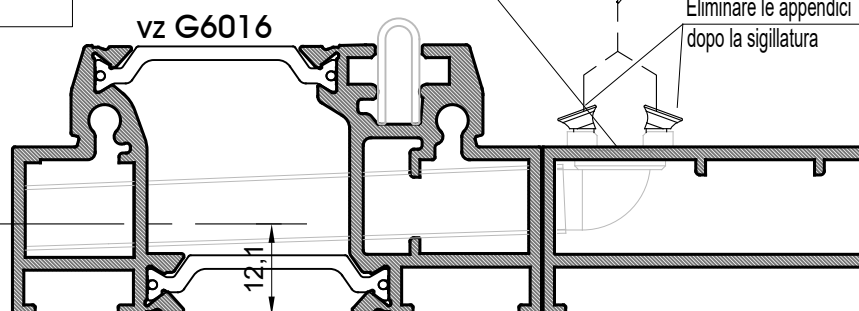


Foro Ø 9,5



FORI Ø 12 mm

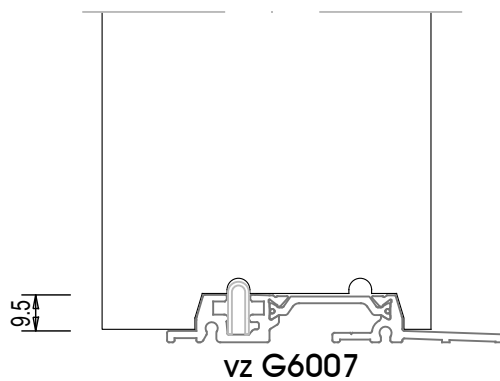
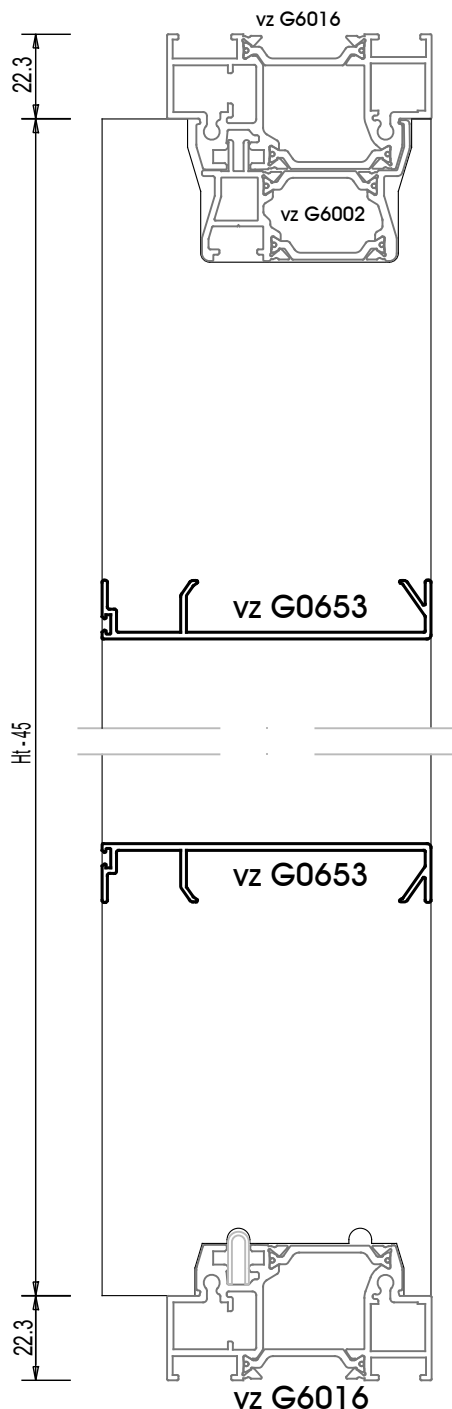
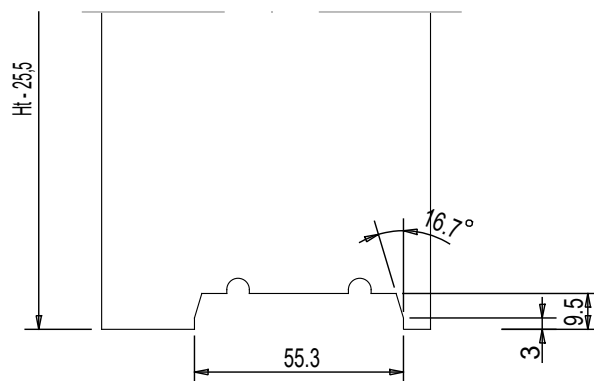
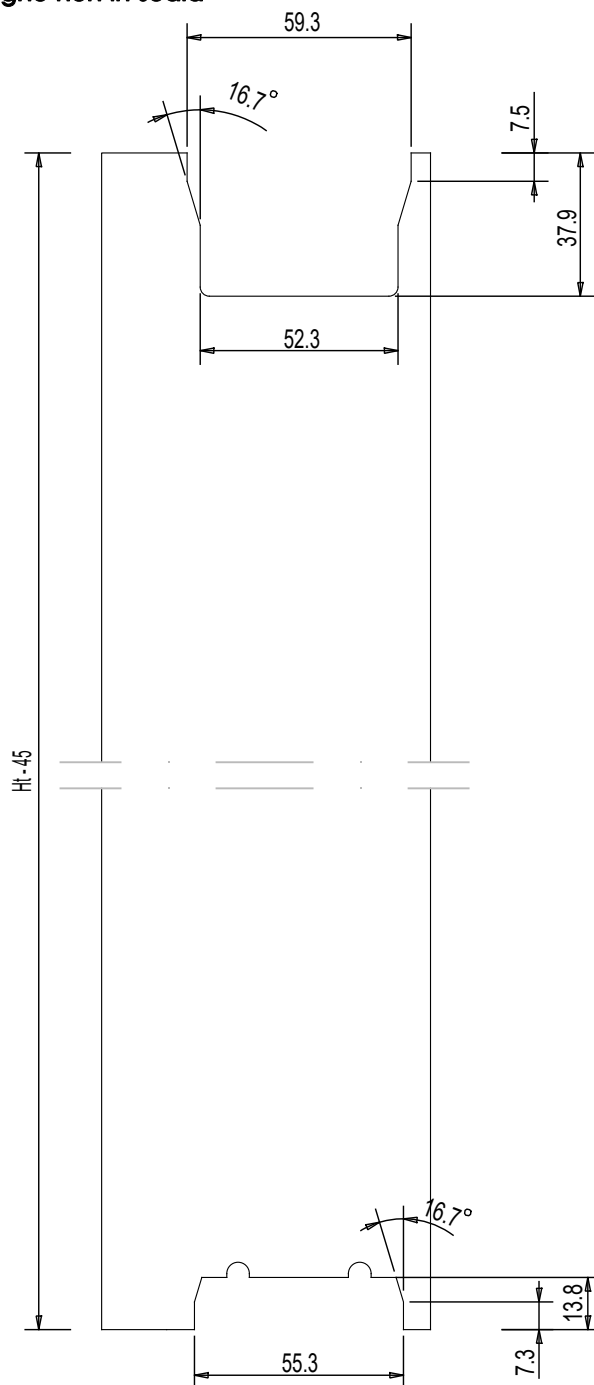
Eliminare le appendici
dopo la sigillatura



Lavorazioni Carter Montante Sinistro

dimensionamento delle sagome necessarie per l'abbinamento coi telai inferiori e superiori

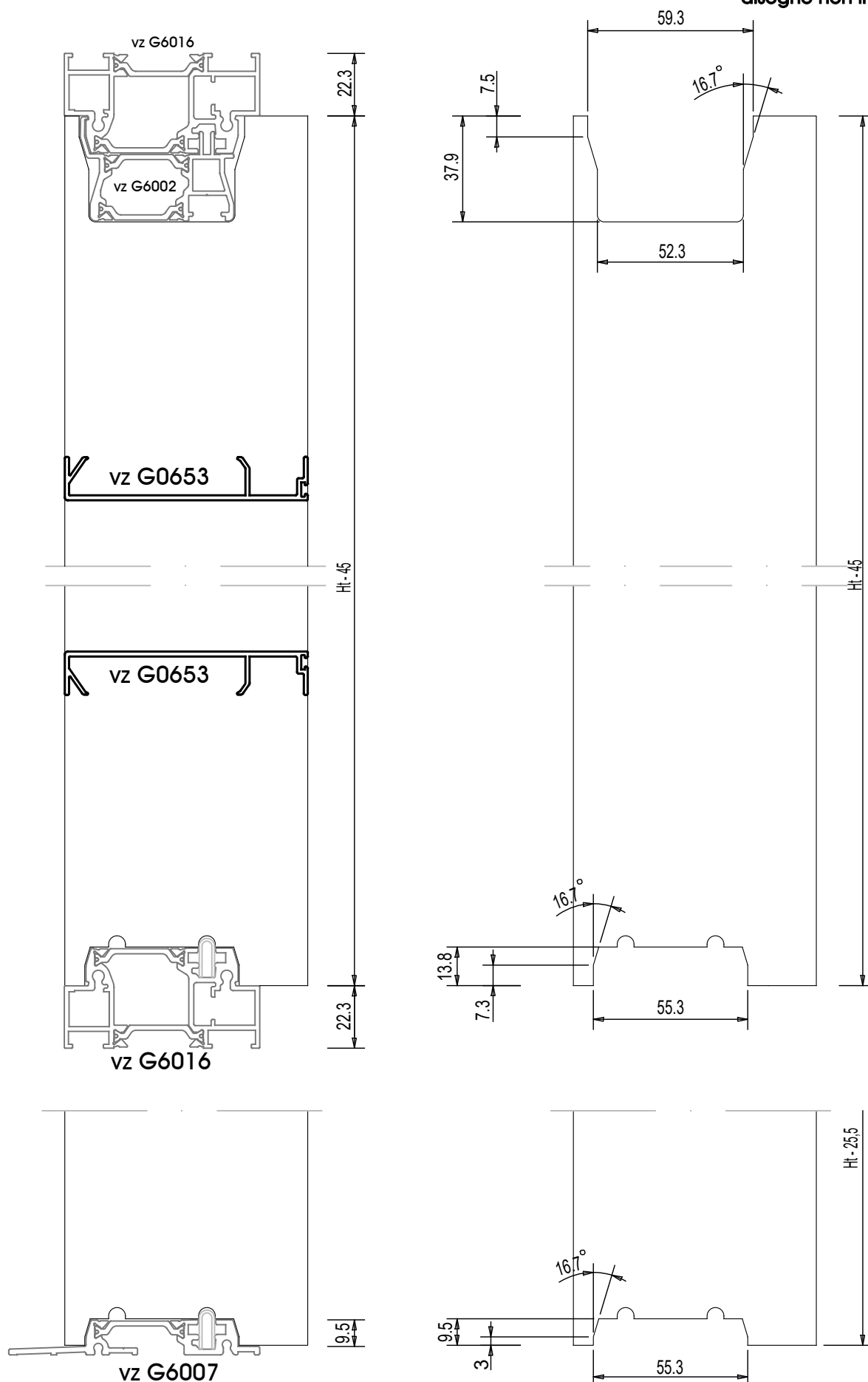
disegno non in scala



Lavorazioni Carter Montante Destro

dimensionamento delle sagome necessarie per l'abbinamento coi telai inferiori e superiori

disegno non in scala



I disegni e le informazioni contenute in questo catalogo sono fornite solo a titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti di All.co s.p.a. All.co s.p.a. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso. Il presente catalogo è di proprietà di All.Co s.p.a. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiate, riprodotti, modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.



HT160SWOOD

data
10/03/2022

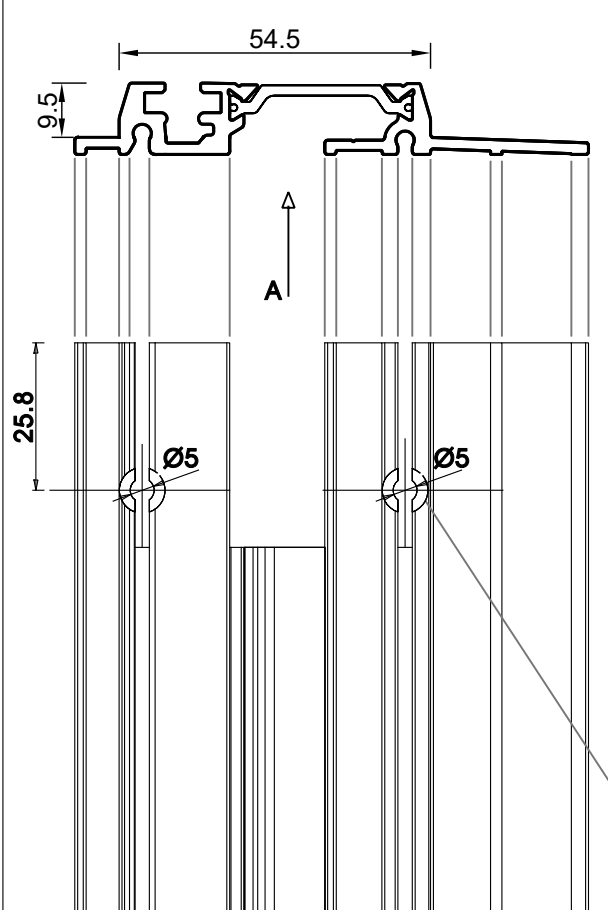
versione
V 1.2

sezione
Lavorazioni

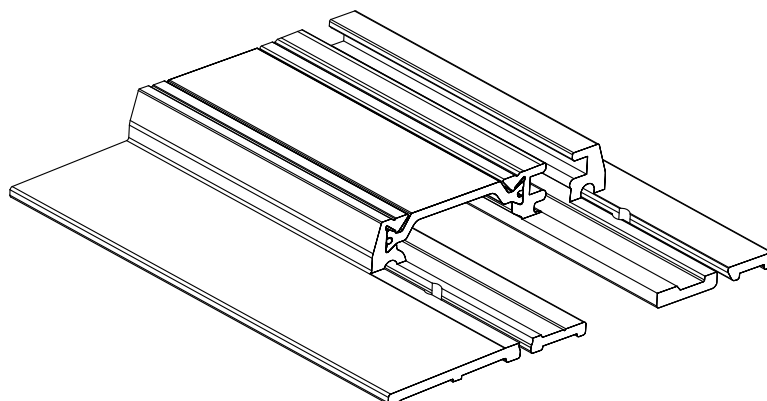
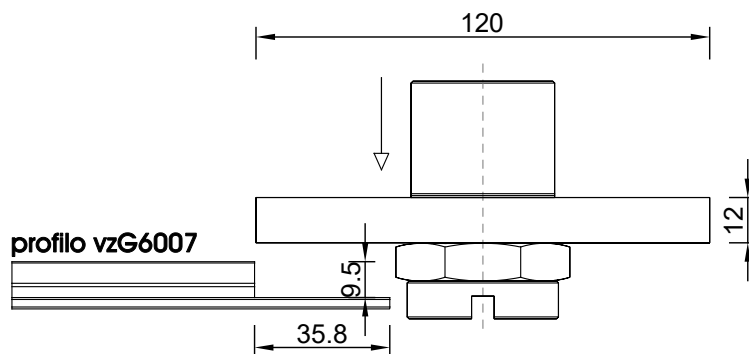
pag.

L 06

Lavorazione soglia ribassata

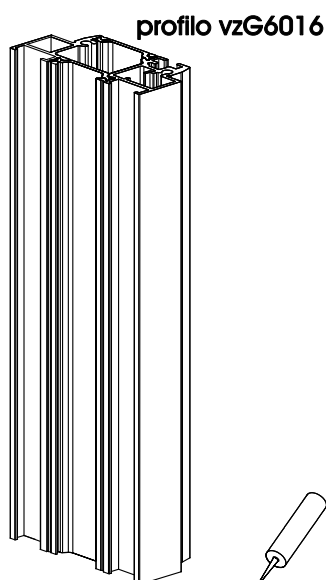


vista da A



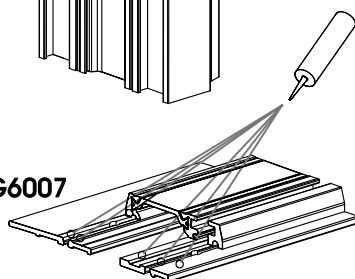
PARTE DA ASPORTARE

Svasatura per vite testa piana

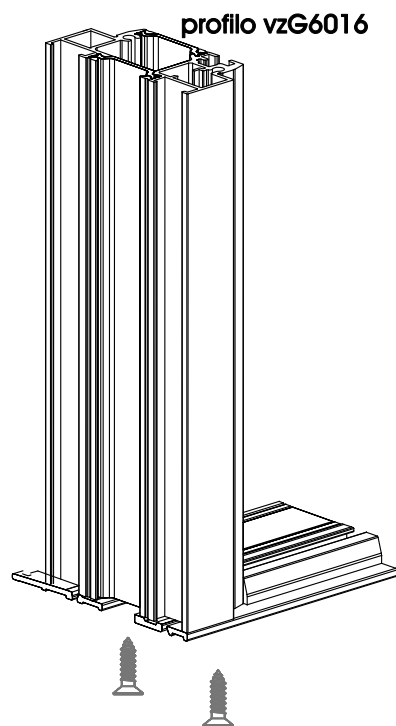


profilo vzG6016

profilo vzG6007



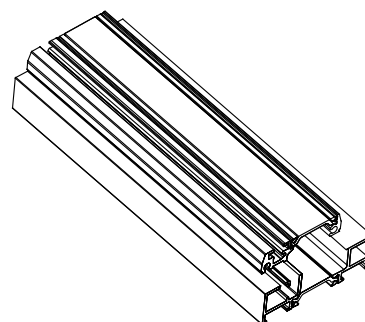
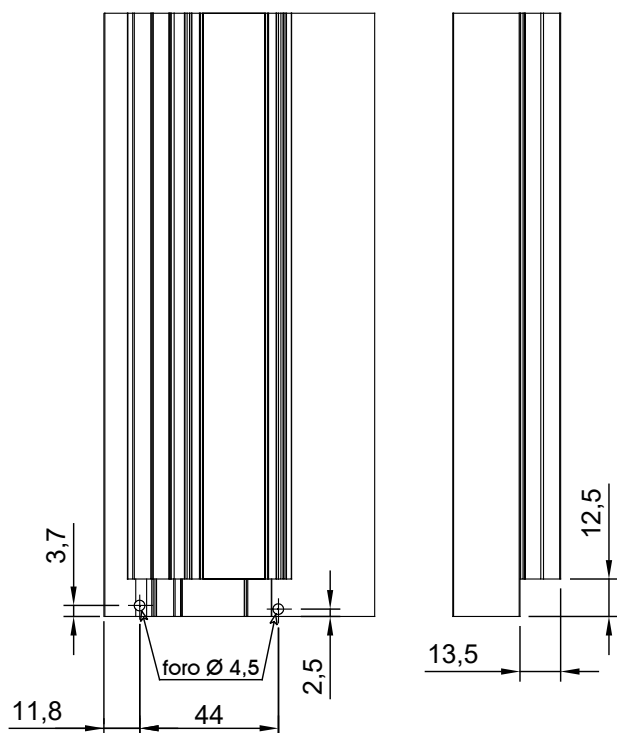
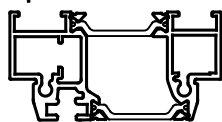
sigillare il contorno del profilo vzG6007
nei punti di contatto con il profilo vzG6001



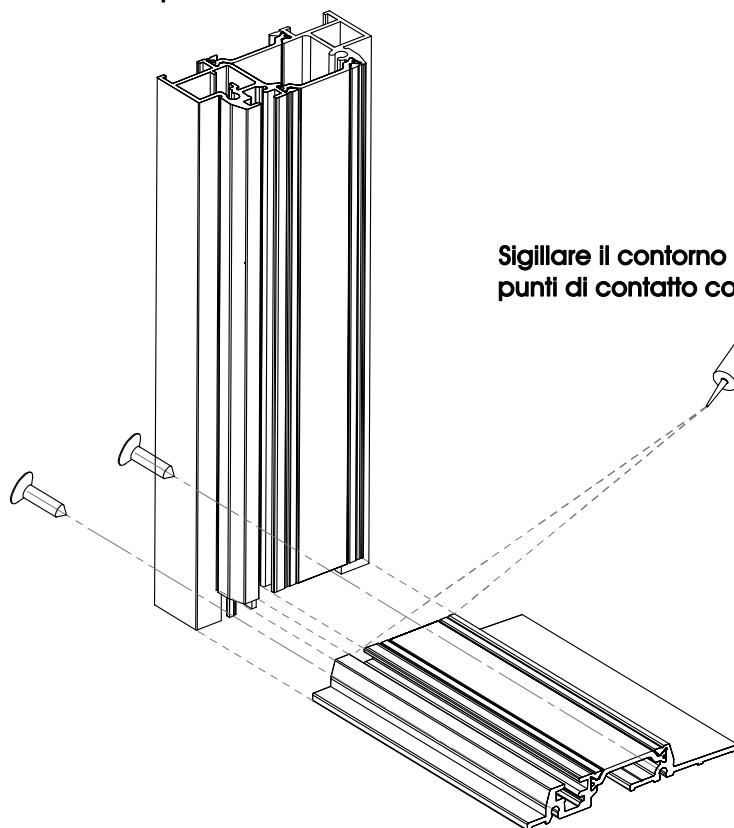
profilo vzG6016

FISSARE CON VITI

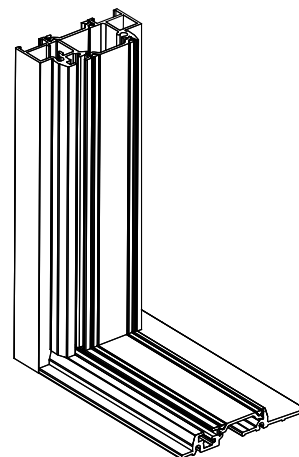
profilo vzG6016



profilo vzG6016

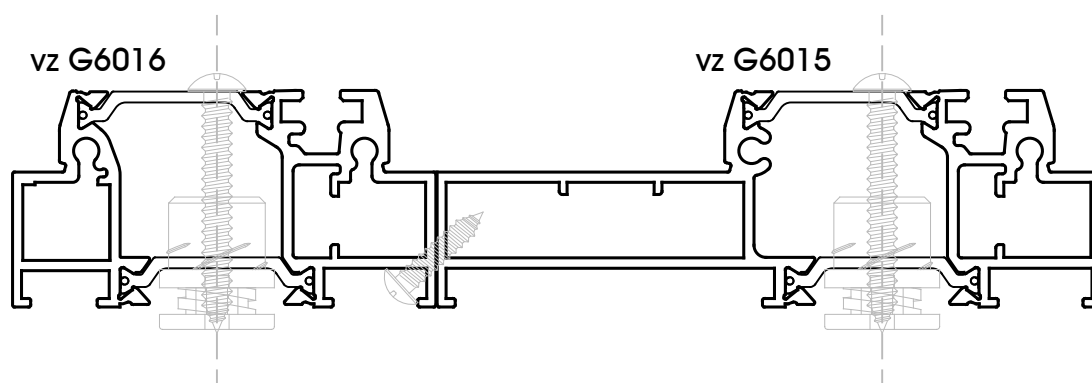
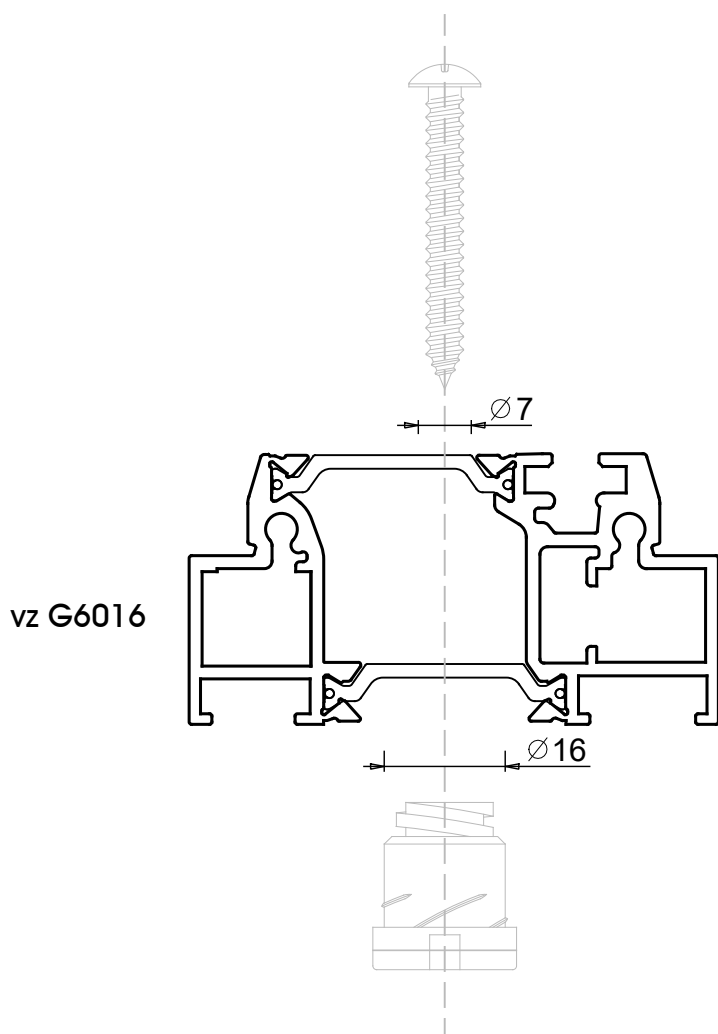


Sigillare il contorno del profilo nei punti di contatto con la soglia

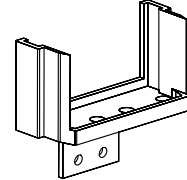
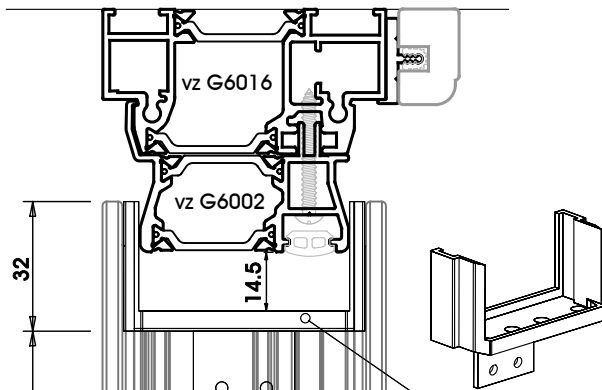


Applicazione proni Rapid Block

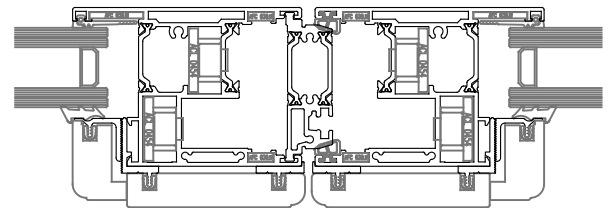
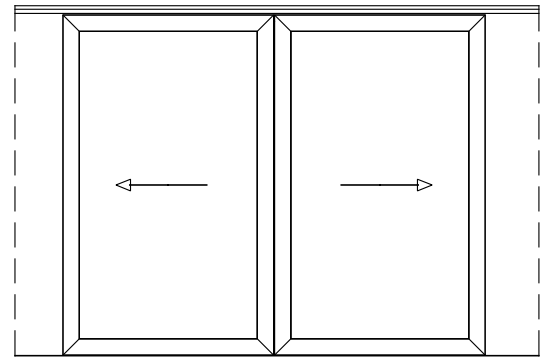
installazione sui profili telaio dei proni di fissaggio a muro



Nodo centrale 4° anta

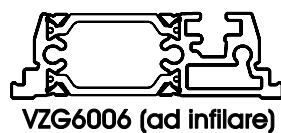


Tappo SUP. Incontro 4a anta
art.:ACOTP1604A
avvitare sul prof. vzG6006
prima dell'inserimento sul prof. anta

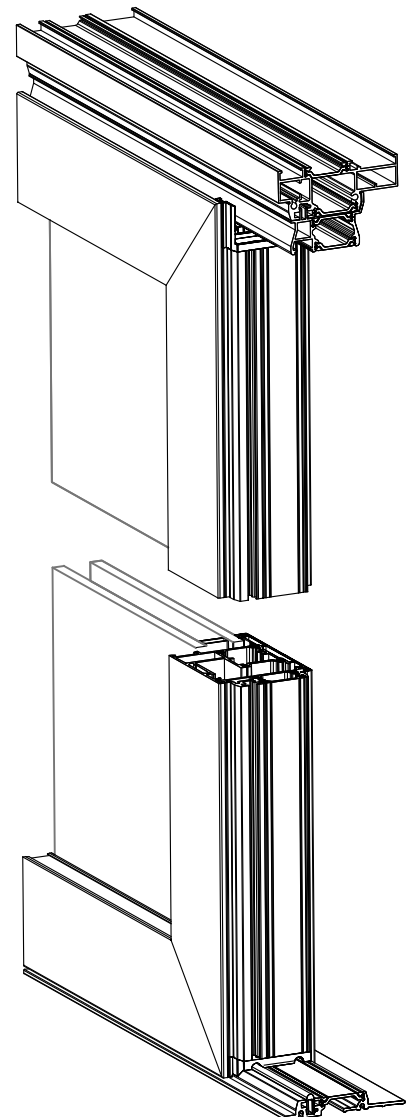
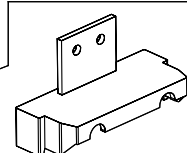


32
14.5
Ha - 46mm

viti fissaggio incontro
Ø4.8x60



Tappo INF. incontro 4a anta
art.:ACOTP1604A
avvitare sul prof. vzG6006
prima dell'inserimento sul prof. anta

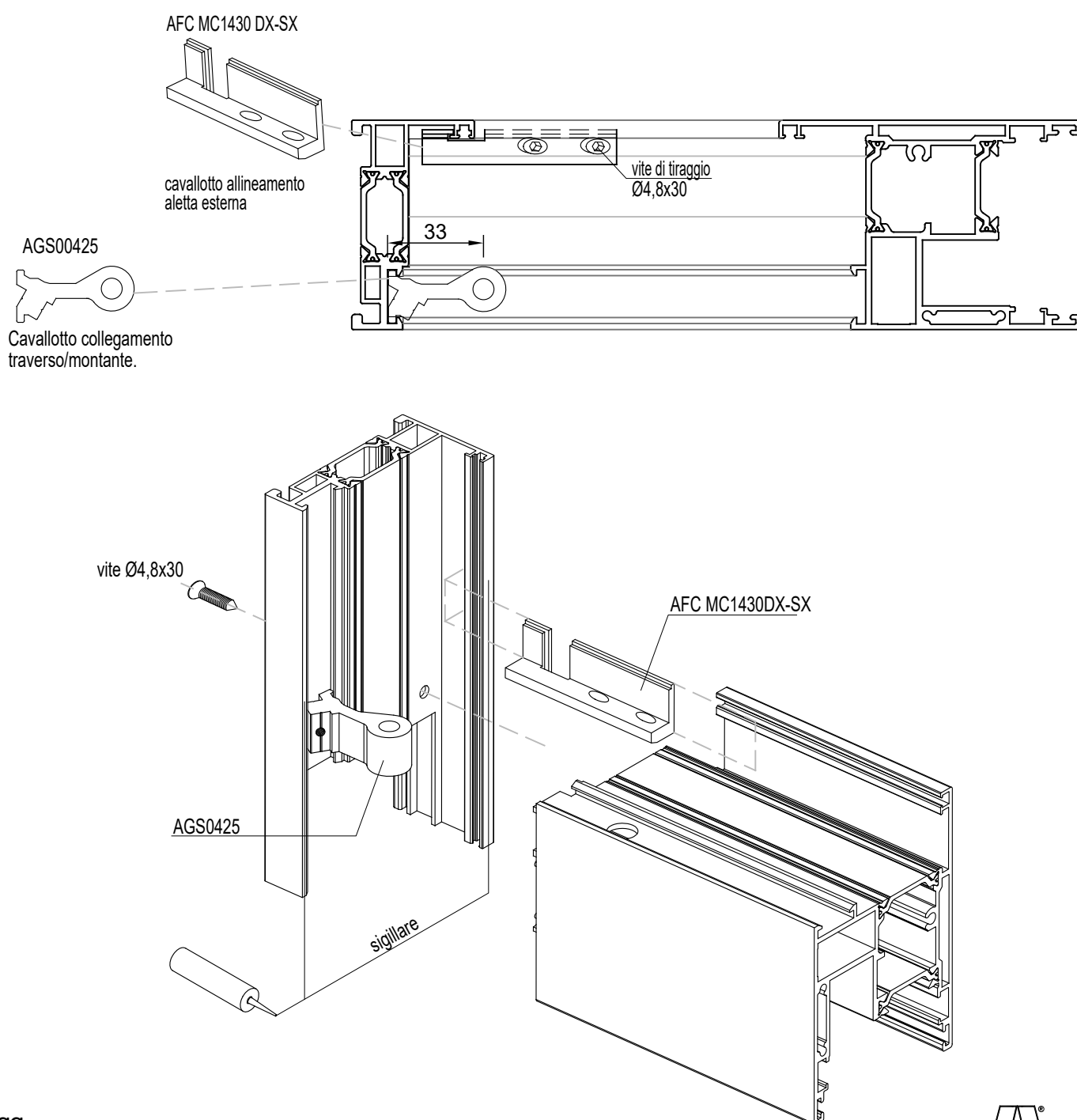


Sequenza costruzione e montaggio anta

- 1) Taglio a 45° a misura del profilo anta per costruire le quadrature (90° nel caso di nodo centrale ridotto - vedi sotto)
- 2) Lavorazioni per inserimento delle squadrette (L02 e L12) e montaggio ferramenta (L13-L14)
- 3) costruire le quadrature delle ante complete di guarnizioni perimetrali
- 4) Montare i tappi inferiori, completi di tamponi, nelle due ante (L15 e L16)
- 5) Montare la chicane centrale tagliata a misura sulle due ante, i tasselli guida anta e il terminale della chicane nella parte superiore recuperata dal tappo superiore (L17 e L18)
- 6) Montaggio dell'anta sul binario (L19)

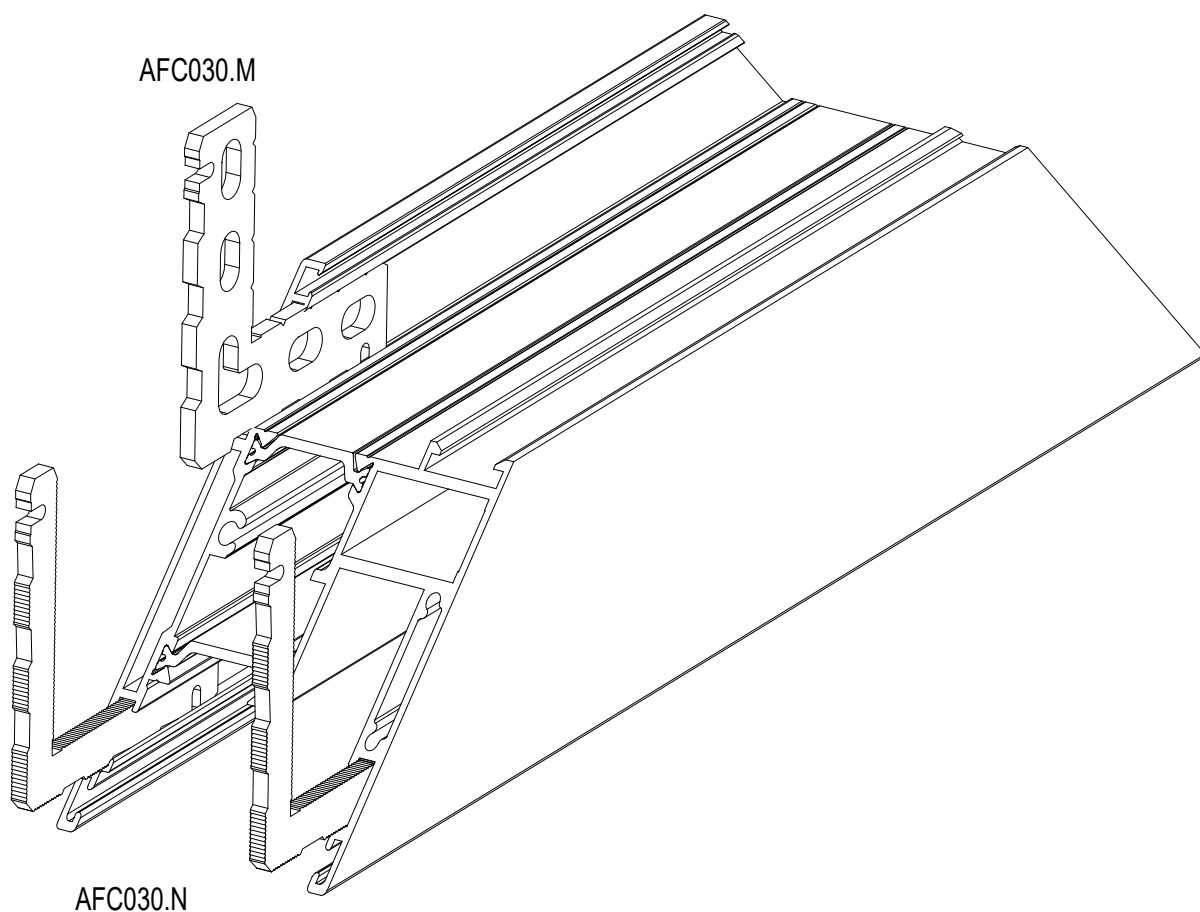
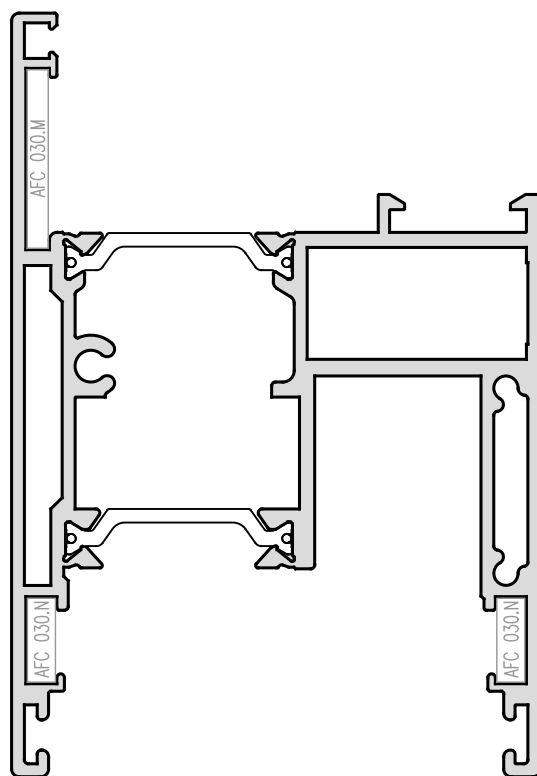
Applicazione dei cavallotti

creazione dell'anta con nodo centrale ridotto tramite l'applicazione dei cavallotti AFC MC1430 Dx-Sx e AGS00425
- disegno non in scala



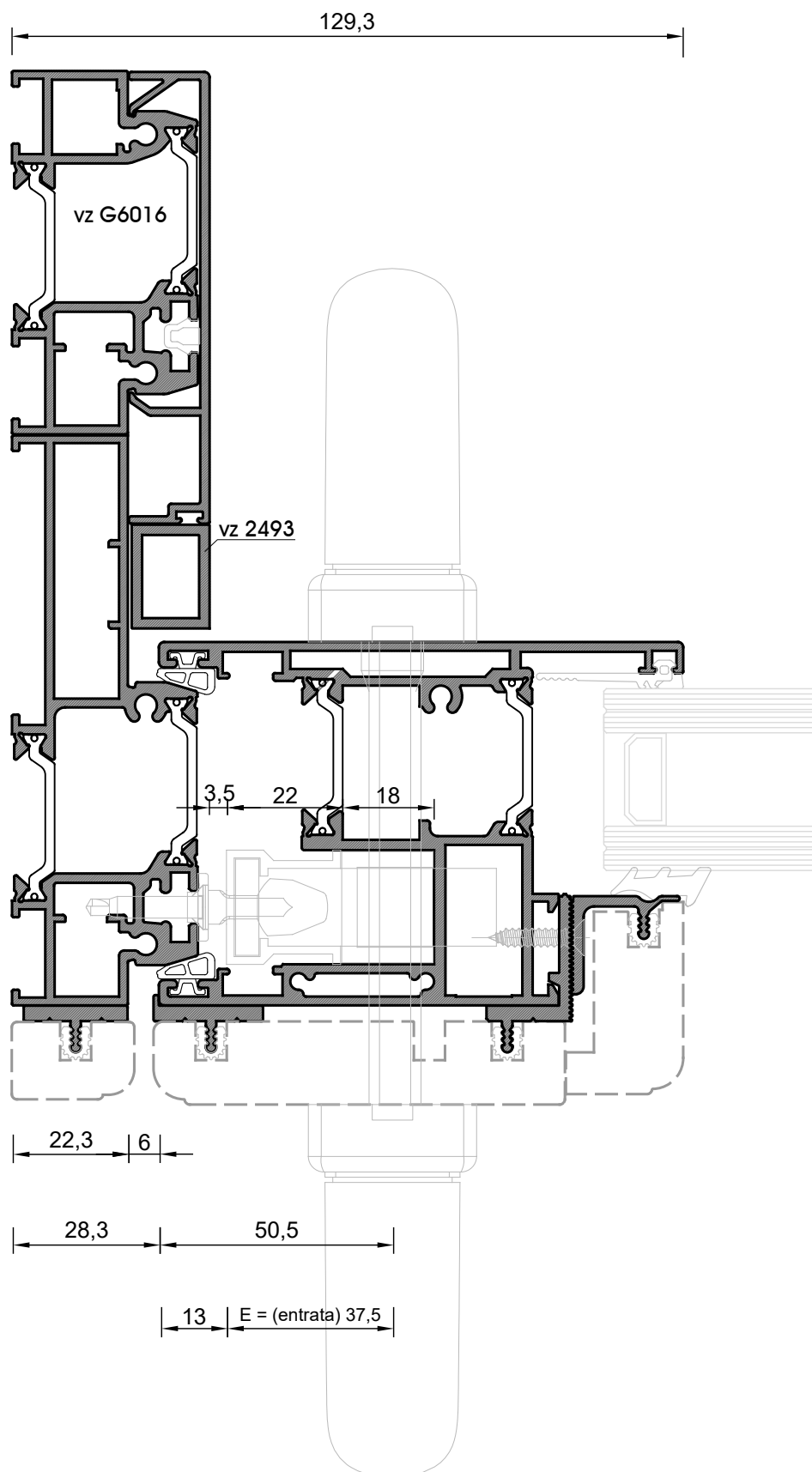
Squadrette di allineamento

Applicazione delle squadrette AFC030.M e AFC 030.N

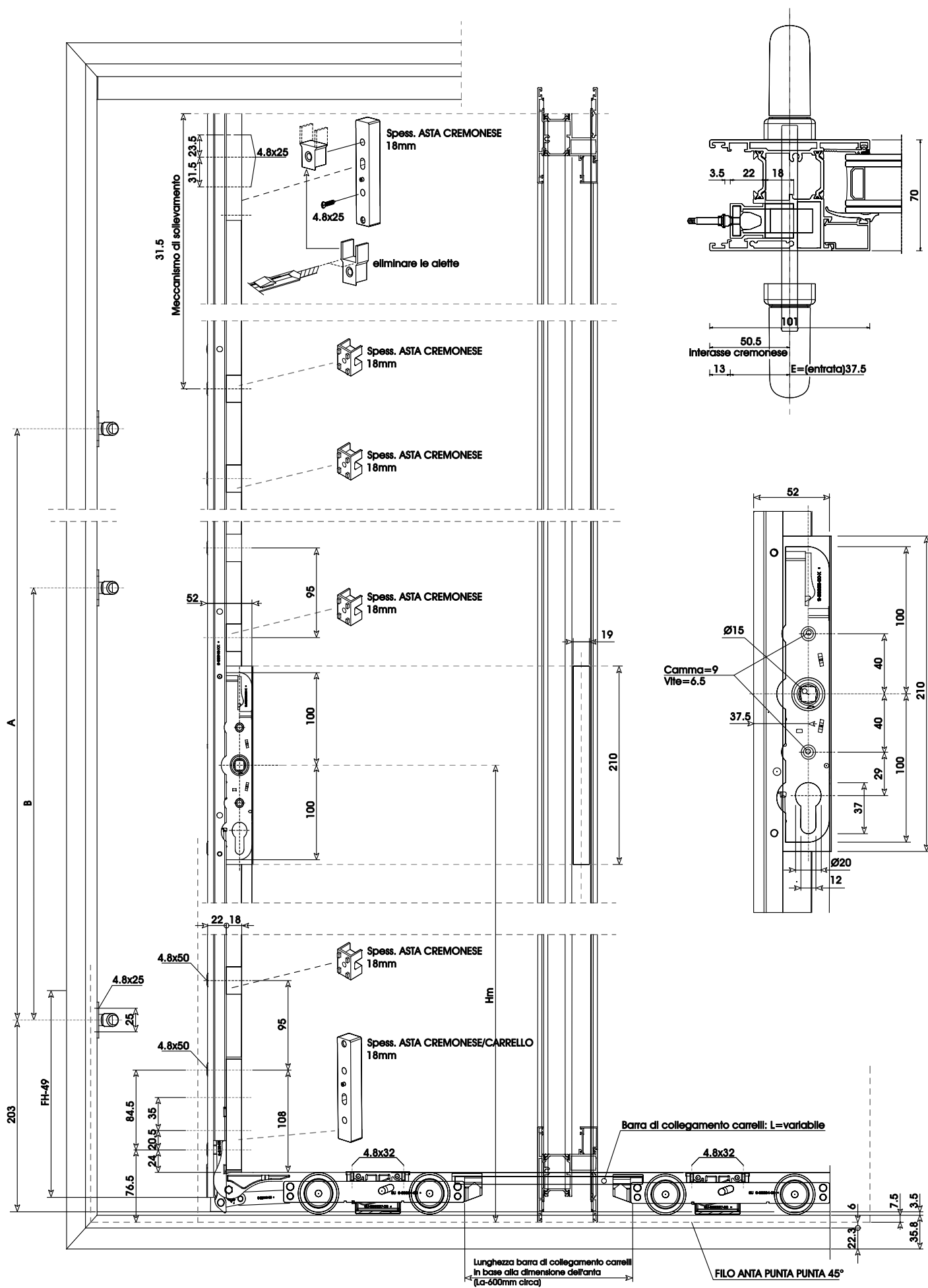


Applicazione cremonese su anta

disegno non in scala

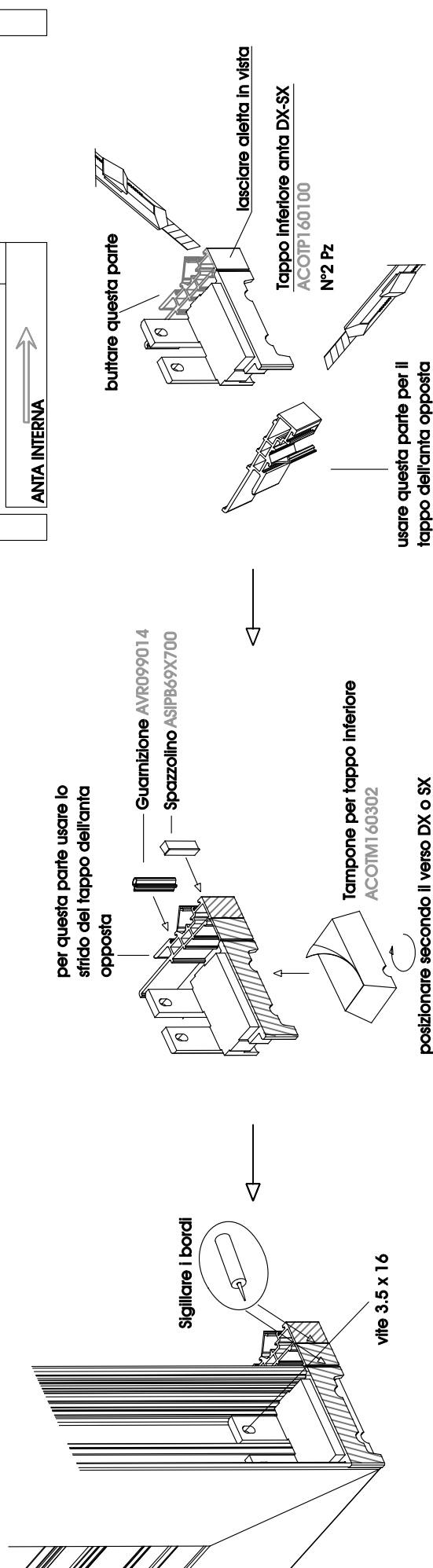


Schema montaggio ferramenta



I disegni e le informazioni contenute in questo catalogo sono fornite solo a titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti di All.co s.p.a. All.co s.p.a. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso. Il presente catalogo è di proprietà di All.co s.p.a. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati, riprodotti, modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

MONTAGGIO su ANTA ESTERNA DESTRA



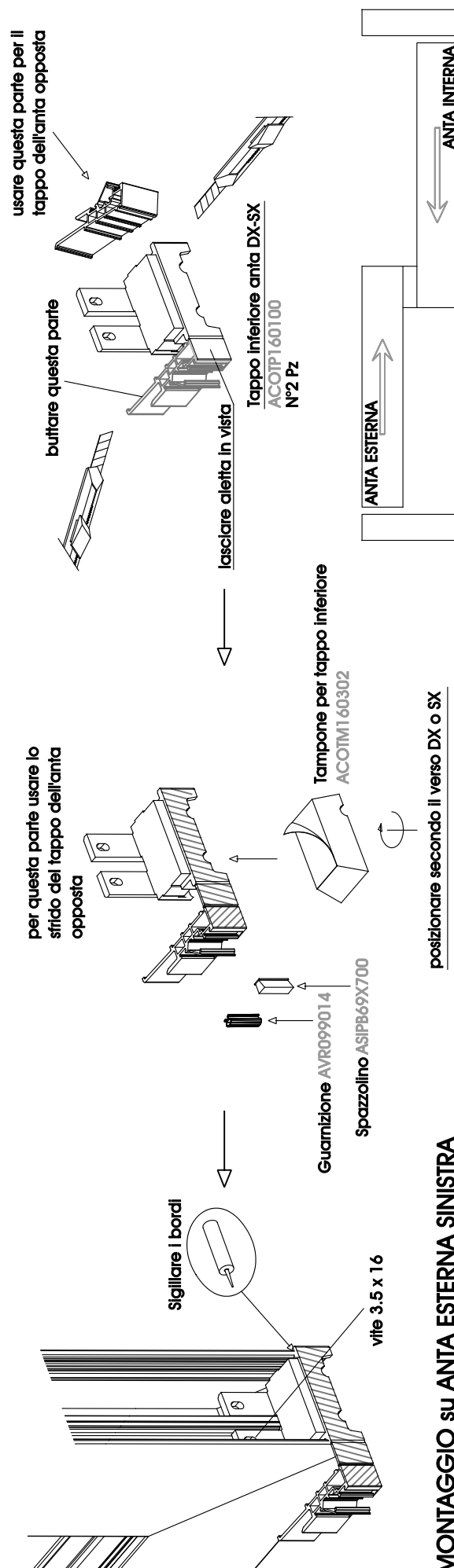
1

2

3

ATTENZIONE

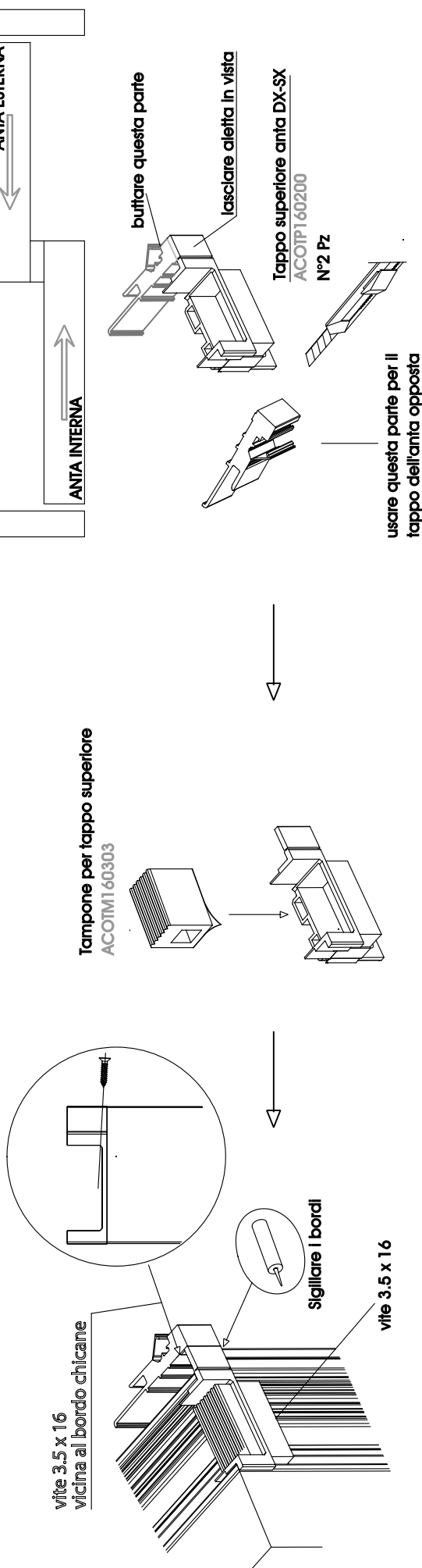
IL TAPPO INFERIORE DEVE ESSERE MONTATO PRIMA DELL'INSERIMENTO DELL'ANTA SUL BINARIO



MONTAGGIO su ANTA ESTERNA SINISTRA

Montaggio tappi e tamponi superiori DX e SX sulle ante

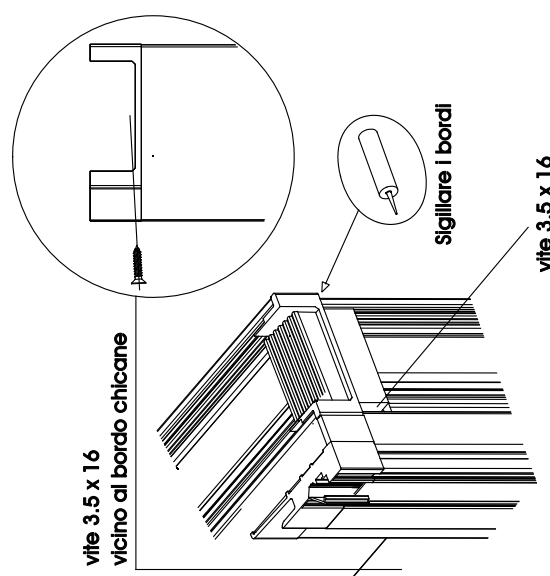
MONTAGGIO su ANTA ESTERNA DESTRA



1

2

3

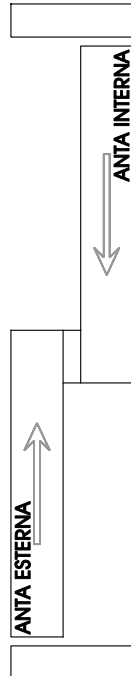


1

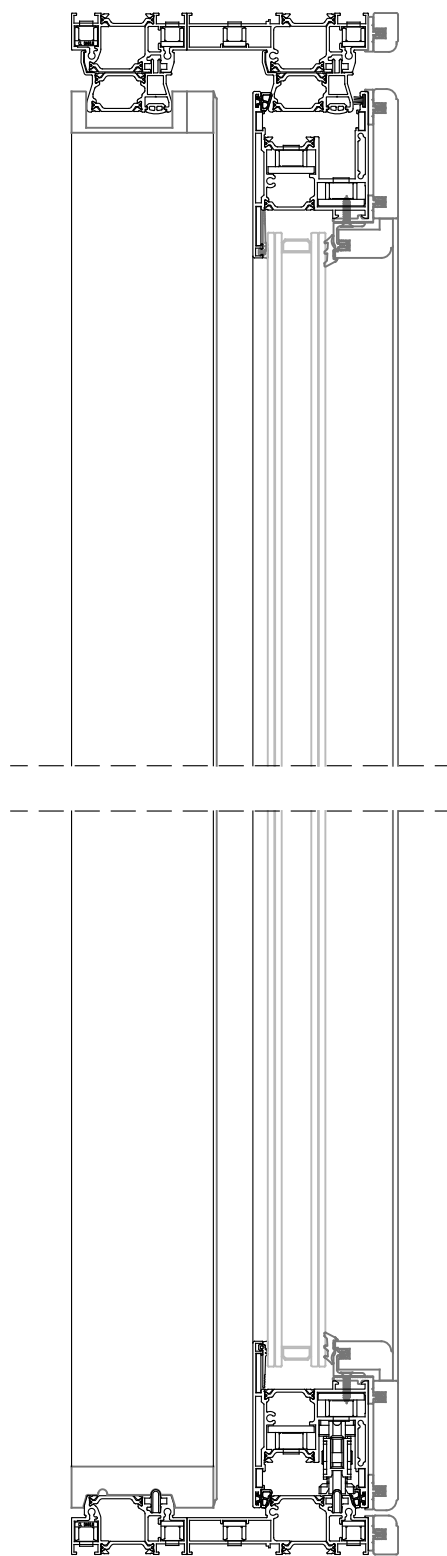
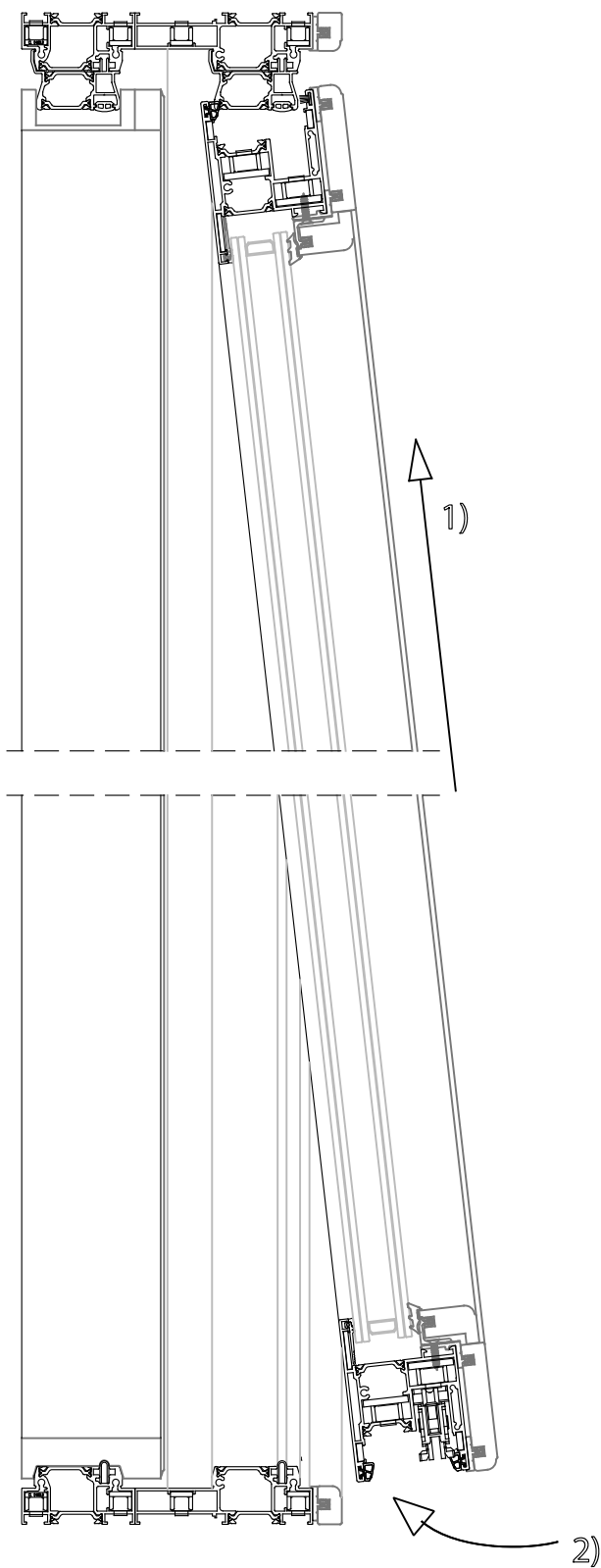
2

3

MONTAGGIO su ANTA ESTERNA SINISTRA



Montaggio ante su binario



LAVORAZIONI **LW** LEGNO

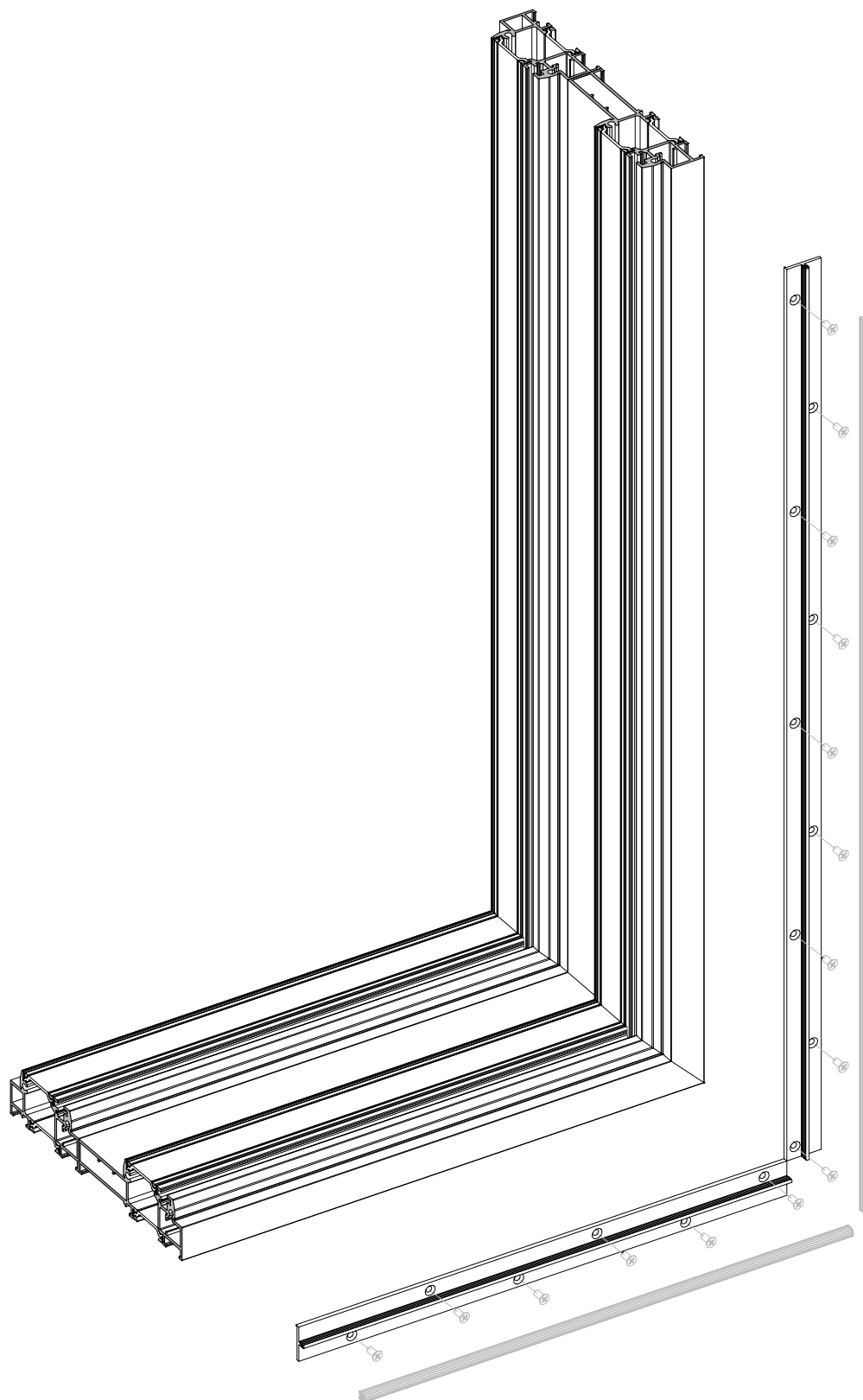
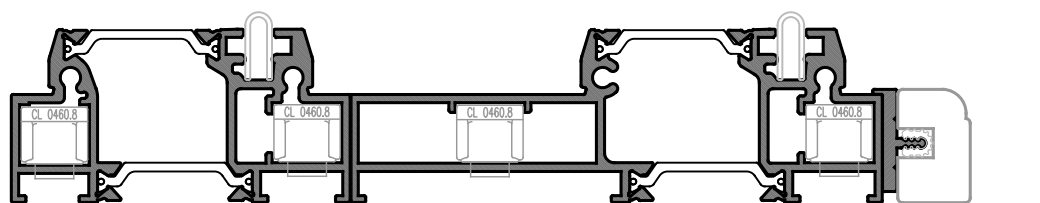


HT160SWOOD

Applicazione profili in legno

profilo legno su telaio vzG6015

disegno non in scala



pag.

LW 01

sezione

Lavorazioni

versione

V 1.2

data

10/03/2022

HT160S WOOD

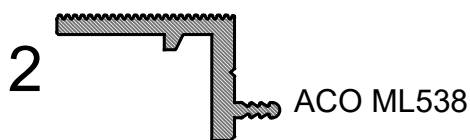
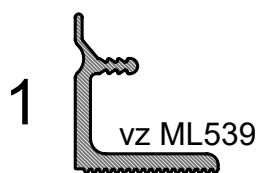
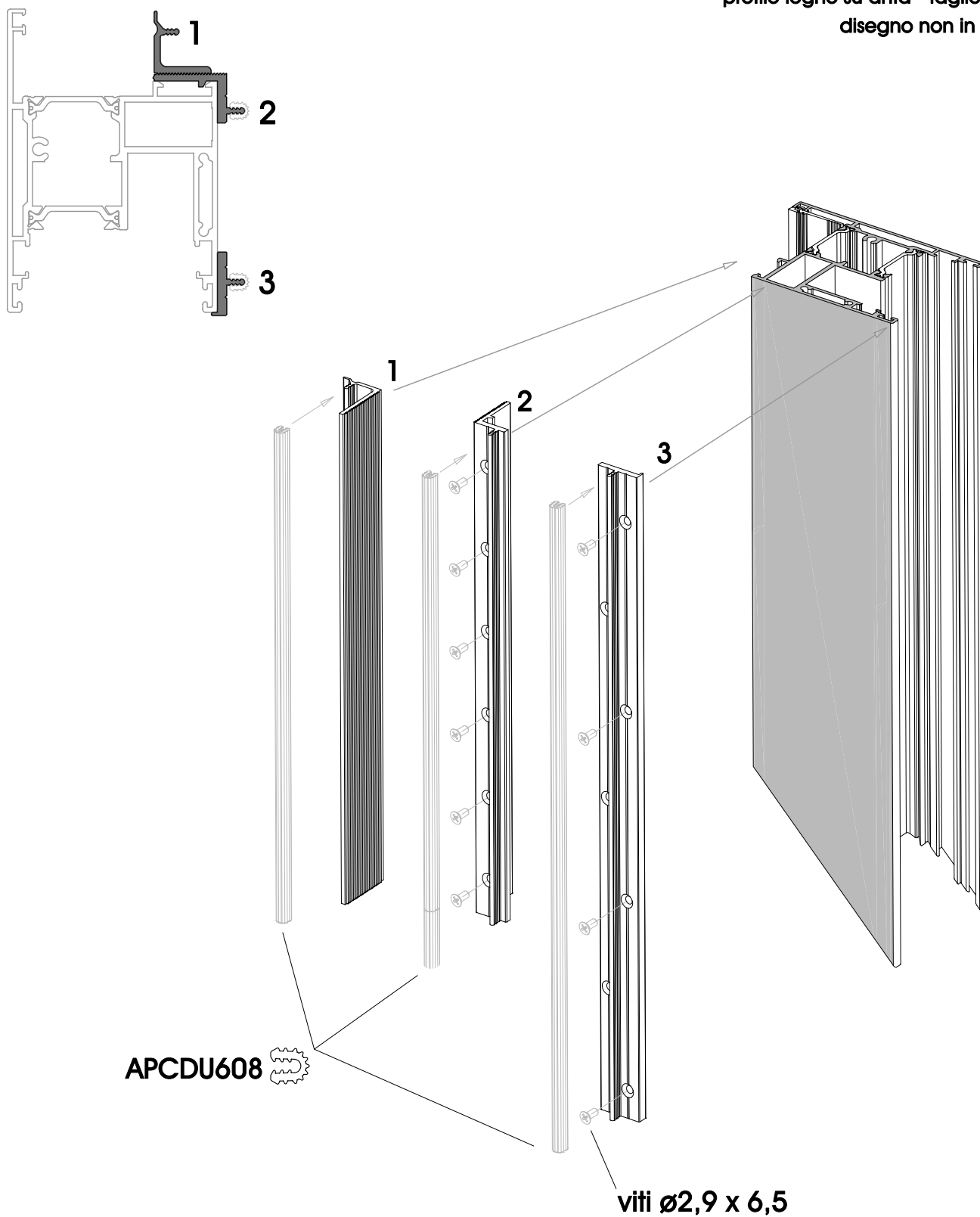


I disegni e le informazioni contenute in questo catalogo sono fornite solo a titolo indicativo e non possono costituire titolo di rivalsa nei confronti di Allco s.p.a. Allco s.p.a. declina ogni responsabilità su eventuali errori di stampa o sull'uso improprio del presente catalogo e si riserva la facoltà di modificarne il contenuto senza alcun obbligo di preavviso. Il presente catalogo è di proprietà di Allco s.p.a. così come i suoi contenuti ed immagini che non potranno essere copiati, riprodotti, modificati in alcun modo senza la Sua autorizzazione scritta.

Applicazione profili in legno

profilo legno su anta - taglio a 45°

disegno non in scala

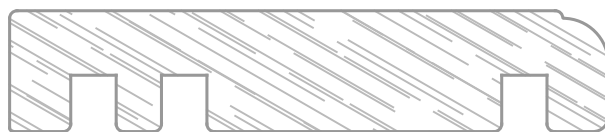


Applicazione profili in legno

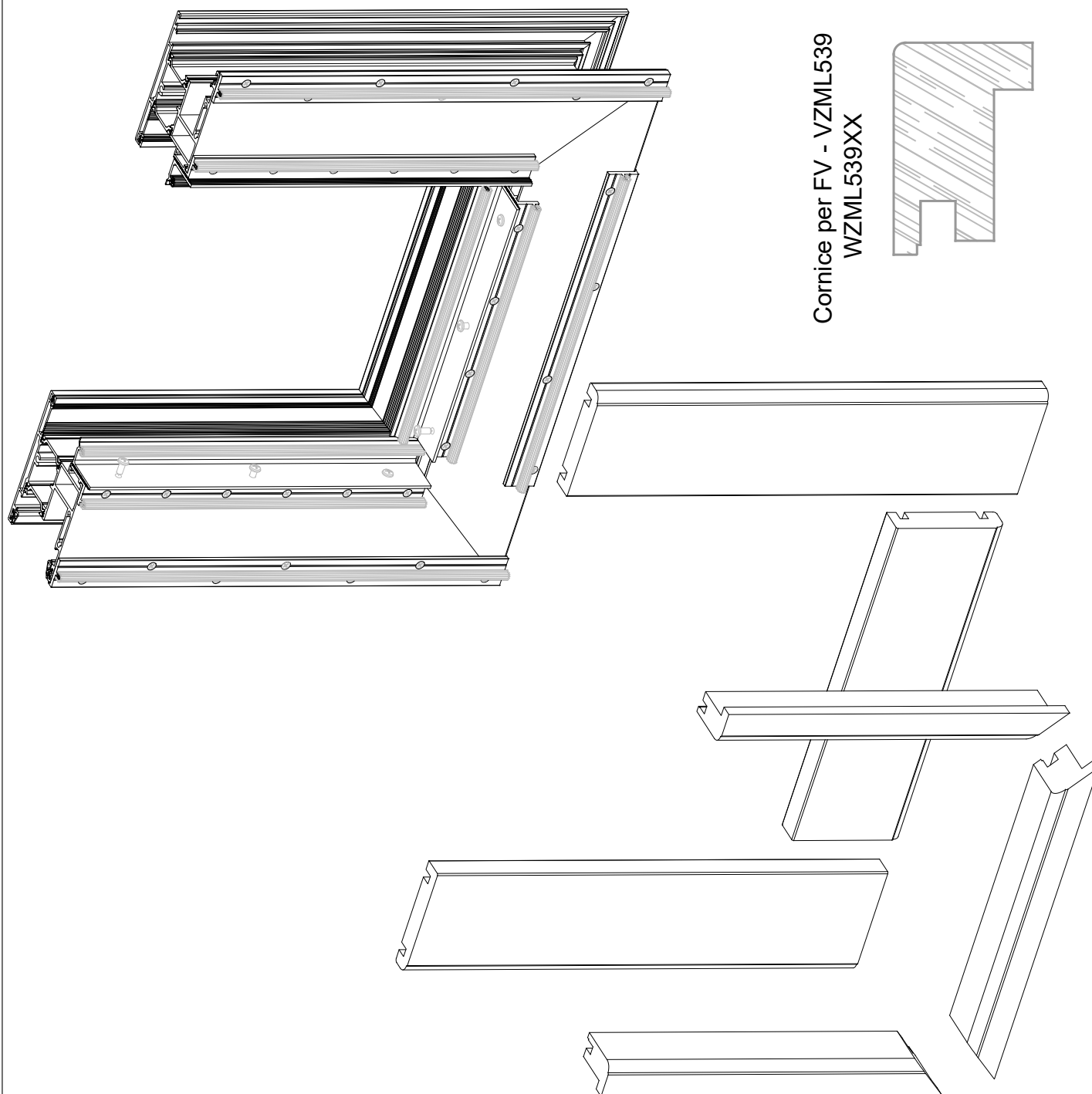
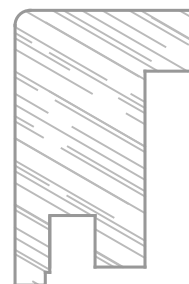
profilo legno su anta - taglio a 90°

disegno non in scala

Cornice per Anta
WZG6003



Cornice per FV - VZML539
WZML539XX



DISTRIBUTORE AUTORIZZATO
SISTEMI ALL.CO



all.co



All.Co S.p.A.

tel: + 39 050 95 61
fax: +39 050 98 27 27
@: info@allco.it

via A. Meucci, 15
Z.I. Ospedaletto
56121 - Pisa
Italia
www.allco.it

Ufficio Tecnico

tel: + 39 050 95 61
fax: +39 050 98 27 27
@: tech@allco.it