

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL SISTEMA

IMPIEGO

Costruzione di porte/finestre a battente in alluminio - legno a taglio termico con una o più ante ad apertura verso l'interno ed esterno, a vasistas, a anta ribalta e ribalta scorrevole.

CARATTERISTICHE DEI PROFILATI

Lega di alluminio

Profilati estrusi in lega di alluminio EN AW-6060 (UNI EN 573-3) con caratteristiche meccaniche secondo norma UNI EN 755-2 e stato di fornitura T6 (UNI EN 515). Tolleranze dimensionali e spessori conformi alla norma UNI EN 12020-2.

Taglio termico

Interruzione del ponte termico realizzata mediante inserimento di profili (barre) prelavati in nylon interposti fra la parte esterna di alluminio e la parte interna in legno.

Sostanze pericolose

Profilati conformi alle normative nazionali ed europee in relazione alla presenza o limitazione delle sostanze pericolose contenute, potenzialmente pericolose per l'igiene, la sicurezza e l'ambiente con particolare riferimento alla Direttiva 76/769/CE successive modifiche, alla normativa di prodotto su finestre e porte pedonali esterne (UNI EN 14351-1), alla Direttiva riguardante la tutela del consumatore ed alla Direttiva riguardante la presenza/cessione di sostanze inquinanti per l'aria, acqua, suolo.

FINITURE SUPERFICIALI

profilati anodizzati

I profili sono decorati/protetti mediante procedimento di ossidazione anodica, eseguito nel rispetto delle procedure e delle direttive tecniche previste dal marchio di qualità QUALANOD, e con caratteristiche conformi alla norma UNI 10681.

Profilati verniciati

I profili sono decorati/protetti con processi di verniciatura in verticale automatizzata, eseguita mediante polimerizzazione termica di polveri poliestere termoindurenti, caricate elettrostaticamente, applicate a spruzzo, nel rispetto delle procedure e delle direttive tecniche dei marchi di qualità QUALICOAT e SEASIDE, e con caratteristiche conformi alla norma UNI EN 12206-1.

Profilati grezzi

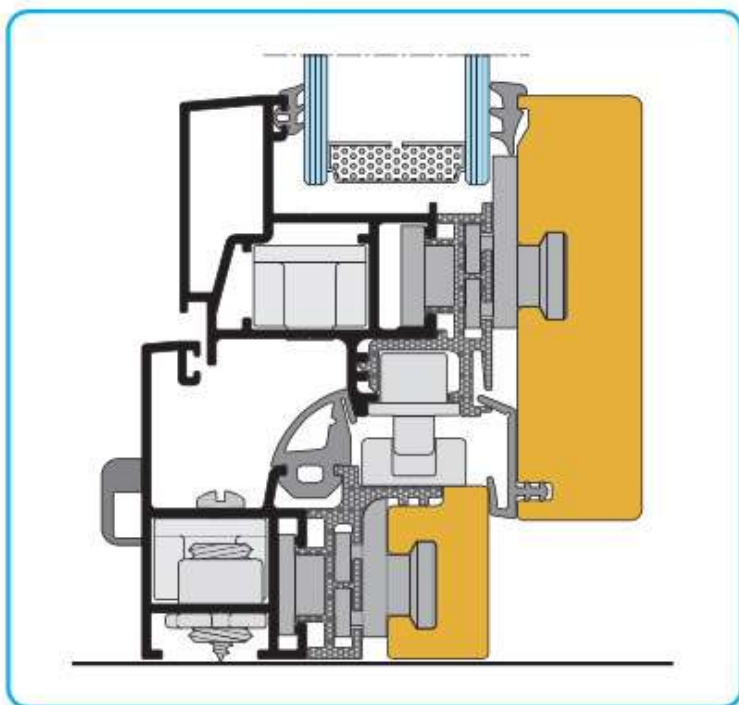
I profili devono subire opportuno trattamento protettivo/decorativo, da eseguirsi nel rispetto delle caratteristiche minime di qualità previste dalle vigenti normative italiane ed europee.

ACCESSORI

La ferramenta per l'assemblaggio dei profilati del sistema è realizzata con materiali metallici, plastici e compositi, ed ha

caratteristiche prestazionali e classificazione determinate secondo le vigenti normative italiane ed europee di riferimento per ciascuna categoria di accessorio.

Le guarnizioni originali, indicate a corredo del sistema, sono realizzate in EPDM (ethylene propylene diene monomer) e/o in TPE (thermo plastic elastomer) e/o silicone, ed hanno caratteristiche prestazionali e classificazione determinate secondo norma UNI EN 12365-1.



PROFONDITÀ TELAIO:	60 mm
PROFONDITÀ ANTA:	80 mm
VETRAZIONI APPLICABILI:	27÷32 mm
CAMERA ACCESSORI:	ARIA 12 int 13 mm
TIPO CHIUSURA:	MULTIPUNTO
TRASMITTANZA TERMICA NODO LATERALE:	UF = 1,9 W/M²K

T2i - TREVISO

RAPPORTO DI PROVA N. 197/14 DEL 27/10/2014

PERMEABILITÀ ALL'ARIA	CLASSE 4
TENUTA ALL'ACQUA	CLASSE E1500
RESISTENZA ALLA SPINTA DEL VENTO	CLASSE C5

Le copie dei documenti ufficiali certificanti le effettive classificazioni ottenute dal sistema in base alle sue prestazioni caratteristiche potranno essere richieste ad All.co S.p.A..